

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



数控花岗岩磨机,数控行星内圆磨机

大多数的磨床是使用高速旋转的砂轮进行磨削加工，少数的是使用油石砂带等其他磨具和游离磨料进行加工，如珩磨机超精加工机床砂带磨床研磨机和抛光机等。

十八世纪年代，为了适应钟表自行车缝纫机和枪械等零件淬硬后的加工，英国德国和美国分别研制出使用天然磨料砂轮的磨床。这些磨床是在当时现成的机床如车床刨床等上面加装磨头改制而成的，数控花岗岩磨机,数控行星内圆磨机们结构简单，刚度低，磨削时易产生振动，要求操作工人要有很高的技艺才能磨出精密的工件。到了年前后，无心磨床双端面磨床轧辊磨床导轨磨床，珩磨机和超精加工机床等相继制成使用；年代又出现了可作镜面磨削的高精度外圆磨床；年代末又出现了砂轮线速度达~米/秒的高速磨床和大切深缓进给磨削平面磨床；年代，采用微处理机的数字控制和适应控制等技术在磨床上得到了广泛的应用。随着高精度高硬度机械零件数量的增加，以及精密铸造和精密锻造工艺的发展，磨床的性能品种和产量都在不断的提高和增长。磨床是各类金属切削机床中品种最多的一类，主要类型有外圆磨床内圆磨床平面磨床无心磨床工具磨床等。平面磨床的工件一般是夹紧在工作台上，或靠电磁吸力固定在电磁工作台上，然后用砂轮的周边或端面磨削工件平面的磨床；无心磨床通常指无心外圆磨床，工件不用顶尖或卡盘定心和支承，而以工件被磨削外圆面作定位面，工件位于砂轮和导轮之间，由托板支承，这种磨床的生产效率较高，易于实现自动化，多用在大批量生产中。

工具磨床是专门用于工具制造和刀具刃磨的磨床，有万能工具磨床钻头刃磨床拉刀刃磨床工具曲线磨床等，多用于工具制造厂和机械制造厂的工具车间。砂带磨床是以快速运动的砂带作为磨具，工件由输送带支承，效率比其他磨床高数倍，功率消耗仅为其他磨床的几分之一主要用于加工大尺寸板材耐热难加工材料和大量生产的平面零件等。

常用磨床-){thisstyledisplay='none;'}/>本公司专门研发生产高端数控磨床，研发生产的数控磨床主要特点是高效率高精度高刚性高稳定性。可为客户提供的产品有：数控内圆磨床数控单端面磨床数控双端面磨床数控硬车床，产品技术水平已达到国内领先国际先进水平，可随机提供配套的CBN砂轮和CBN刀具。可为客户提供的服务有：提供难加工工件的全套解决方案，其中包括数控磨床或数控车床配套的工装夹具配套的CBN砂轮，配套的CBN滚轮配套的CBN刀具配套的加工工艺。可服务的行业领域有：轴承液压气动航空航天工程机械空调压缩机汽车零部件油泵油嘴摩托车等行业。可为客户解决难加工零部件的问题提高生产效率提高产品一致性降低数控磨床或数控车床采购成本和人力成本，实现替代进口数控磨床或数控车床之目的。海默轴承内圆磨床特点：磨削效率高,砂轮相对工件做高速旋转一般砂轮线速度达到米/秒（M/S）,约为普通刀具的倍以上,可获得较高的金属切除率。可为客户提供的产品有：数控内圆磨床,数控单端面磨床,数控双端面磨床,数控硬车床,产品技术水平已达到国内领先,国际先进水平,可随机提供配套的CBN砂轮和CBN刀具。可为客户提供的服务有：提供难加工工件的全套解决方案,其中包括数控磨床或数控车床,配套的工装夹具,配套的CBN砂轮,配套的CBN滚轮,配套的CBN刀具,配套的加工工艺。具备如此供应精密平面磨床厂家优势价格沈阳海默精密平面磨床主要实现对工件的精密磨削加工，每次磨削一个面。海默精密平面磨床特性：主要铸件均采用高供应数控立式端面磨床厂家优势价格沈阳海默数控机床有限公司生产的数控立式端面磨床能够达到高端的加工精度，对于加工零件上下面平行度尺寸精确度表面粗糙度均要求高的工件，这是首选的加工机床。

免责声明：以上所展示的信息由企业自行提供，内容的真实性准确性和合法性由发布企业负责，中国建材网对此不承担任何保证责任。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/FVujShuKongIMgfo.html>