

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



生产线怎么配置

美国是SMT的发明地，年世界出现第一只表面贴装元器件和飞利浦公司推出第一块表面贴装集成电路以来，SMT已由初期主要应用在军事航空航天等尖端产品和投资类产品逐渐广泛应用到计算机通讯军事工业自动化消费类电子产品等各行各业。但由于SMT投资大技术性强，对于很多初涉这一领域的国内企业来说，面对型号众多的SMT生产设备如何选型建线，仍是一个复杂而艰难的工作。SMT设备：贴片机的选择最为关键一般SMT生产工艺包括焊膏印刷贴片和回流焊三个步骤，所以要组成一条完整的SMT生产线，必然包括实施上述工艺步骤的设备：印刷机贴片机和回流焊炉。

贴片机.1贴片机分类目前生产贴片机的厂家众多，结构也各不相同，但按规模和速度大致可分为大型高速机（俗称“高档机”）和中型中速机（俗称“中档机”），其他生产线怎么配置还有小型贴片机和半自动/手动贴片机，本文将不作介绍。生产大型高速贴片机的厂商主要有PanasonicSiemensFujiUniversalAssembleon（安必昂）Hitachi（原三洋）等；生产中型中速贴片机的厂商主要有JukiYamahaSamsungMiraeMydata等。其中PanasonicSiemensFuji贴片机的市场占有率最高，被称为贴片机市场的“三驾马车”。

如何配置

无论对于大型机厂商生产线怎么配置还是对中型机厂商来说，所推荐的SMT生产线一般由台贴片机组成：一台片式Chip元件贴片机（俗称高速贴片机）和一台IC元件贴片机（俗称高精度贴片机），这样各司其责，有利于SMT生产线发挥出最高的生产效率。一台多功能贴片机在保持较高贴片速度的情况下，可以完成所有元件的贴装，减少了投资，这种贴片机颇受中小企业科研院所的青睐。

贴片机结构目前贴片机结构大致可分为四种类型：动臂式（又称“拱架式”）复合式转塔式和大型平行系统。动臂式机器是最传统的贴片机，具有较好的灵活性和精度，生产线怎么配置适用于大部分元件，高精度机器一般都是这种类型，但其速度无法与复合式转塔式和大型平行系统相比。不过元件排列越来越集中在有源部件上，比如有引线的QFP（Quadflatpackage，四边扁平封装器件）和BGA（Ballgridarray，球栅阵列器件），安装精度对高产量有至关重要的作用。在单臂式基础上发展起来的多臂式贴片机可将工作效率成倍提高，如美国Universal公司的GSM贴片机就有两个动臂安装头，可交替对一块PCB（PrintCircuitBoard，印刷线路板）进行安装。

生产线如何配置

绝大多数贴片机厂商均推出了采用这一结构的高精度贴片机和中速贴片机，例如Universal公司的GSM系列Assembleon公司的AQ-Hitachi公司的TIM-XFuji公司的QP-34E和XP系列Panasonic公司的BM22Samsung公司的CP系列Yamaha公司的YV系列Juki公司的KE系列Mirae公司的MPS系列。复合式机器是从动臂式机器发展而来，生产线怎么配置集合了转塔式和动臂式的特点，在动臂上安装有转盘，像Siemens的SiplaceS系列贴片机，有两个带有个吸嘴的旋转头，如图所示。Universal公司也推出了带有个吸嘴的旋转头，称之为“闪电头”，两个这样的旋转头安装在Genesis贴片机上，可实现每小时,片贴片速度。由于复合式机器可通过增加动臂数量来提高速度，具有较大灵活性，因此生产线怎么配置的发展前景被看好，例如Siemens的HS机器就安装有个旋转头，贴装速度可达每小时,片。转塔的概念是使用一组移动的送料器，转塔从这里吸取元件，然后把元件贴放在位于移动的工作台上的电路板上面，结构如图所示。这种结构的高速贴片机在我国的应用也很普遍，不但速度快，而且历经十余年的发展技术已非常成熟，如Fuji公司的CPE机器贴装速度可达到秒/片。如Philips公司的AX-机器可最多有个贴装头，实现了每小时1万片的贴装速度，堪称业界第一但就每个贴装头而言，贴装速度在每小时700片左右，仍有大幅度提高的可能。这种机型也主要生产线怎么配置适用于规模化生产，例如手机，需要指出的是，由于各种原因这种机型在我国电子行业中的市场占有率较前三种机型要小许多。

生产大规模平行系统式机器的厂商主要有Philips，Fuji公司也推出了采用类似结构的NXT型超高速贴片机，通过搭载可以更换的贴装工作头，同一台机器既可以是高速机也可以是泛用机，几乎可以进行所有贴装元器件的贴装，从而使设备的初期投资及增加设备投资降低到最低程度。但是，琳琅满目的破碎机设备在市场上层出不穷，这让采矿商们挑花了眼，甚至对一些打着高科技高附加值的破碎机产品根本不具备分辨能力，结果造成机毁人亡的悲惨结果。

据山西一些煤炭客户反映，他们在煤炭开采中一直使用的就是河南生产的煤炭破碎机，这些破碎机质量可靠品质优异生产效率高产量大环保性强，非常适合绿色开采的要求，为煤炭商的高收益生产带来了巨大保障。

特别是精益方式中的增加有效劳动时间多工序生产和打破定员制度的方法在流水线生产中可以一定程度地实现人力资源配置的高效化。因此我国应该从人力资源管理角度重新认识并引进精益生产方式，为拯救金融危机下的汽车及其他大型制造型企业提供参考。关键词：精益生产方式，人力资源配置，高效，有效劳动，加工周期时间年爆发的全球性经济危机致使全世界的大型制造型企业遭受了重大影响。

本文中将从人力资源管理的角度分析精益生产方式如何通过对人力资源的合理有效的配置，从而达到了提高生产效率的目的，并为我国的生产制造企业的人力资源高效化提供参考。

怎么配置

由于日本工业化时代的发展，成本原料价格的上涨和制造业员工的工资急速上升，使得以降低成本问题为目的的精益的管理方式应时而生。随着日本汽车生产企业的国际化，以及欧美汽车生产企业对日本汽车生产体系研究的推进，年，美国麻省理工学院的沃克曼（JamesPWomack）和琼斯在《改变世界的机器》（《TheMachinethatChangedtheWorld》）一书中，将丰田生产方式中融合了西方元素并定名为精益生产（Leanproduction）。

在年代，精益生产方式也被我国的许多合资汽车生产企业引进和实施，特别是精益生产方式中的“杜绝浪费”原则成为了我国生产线改革的主要目标。一般说来，如果生产了超过定额的产品会造成滞销，并且会带来库存

成本和第二年的销售积压问题，甚至会影响新产品的开发和生产。

精益生产体系通过“将必要的资料，在必要的时间，进行必要数量的生产和调配”的生产准则，实现了“在库为零”和“排除所有多余生产”。因此，精益生产体系中的提高效率指的不是提高总产量，而是被定义为在总产量不变的情况下，提高劳动者的单位产量。并且由于劳动者的生产工序和劳动方式是固定的，因此单纯依靠缩短劳动时间来提高劳动者的单位生产效率，能够提升的空间非常有限。

这样节约下来的分钟和个员工可以进行其他的生产活动，这样才能够在满足不造成浪费性生产前提下，实现人力资源高效化。

由前述可知，该精加工的道工序所需工时共为分钟（由（秒）×（工序）计算得来），因此可以考虑通过生产线的人员配置的调整，来降低机器的运转率和减少劳动者人数。其具体的作业方式为，劳动者拿到齿轮后立安装到第一台加工机器上，同时把这台机器已加工完毕的齿轮取下放入溜槽或传送带，齿轮会被传送到下一道工序的机器前。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/IFqXShengChanq1uHh.html>