

生产流程中的工艺要求相配合

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



生产流程中的工艺要求相配合

地点：浙江衢州巨北畜禽养殖场荷花饲料厂人物：华中农大动科动医学院赴浙江衢州巨北畜禽养殖场社会实践团队全体队员目的：了解饲料生产各环节工作，熟悉各种饲料配比，亲身体验生产过程主要内容：参照图纸熟悉生产流程，了解各种生产设备的型号和功能，观察学习各个环节的运转控制，走访工作人员了解生产细节问题等。主要流程为：原料接受清理储存输送 配料 混合 粉碎（加预混料）混合 制粒 冷却 成品（包装称重）。形状为小圆柱状，其密度大体积小，饲喂方便，可防止生猪挑食，确保了采食的全价性和减少饲料浪费；运输过程中能保证饲料的均匀性通透性；由于制粒过程中温度升高，故有一定的杀菌作用，可减少霉变发生，有利于储藏运输。包含各种具有生物活性的微量元素组分：小苏打，甜菜碱盐酸盐，氯化胆碱，加碘精制盐，L-赖氨酸盐酸盐，香味添加剂，饲料酶制剂微量矿物质元素复合物，各种维生素等。饲料添加剂预混料的最显著特点是将添加量极微的添加剂经过稀释扩大，使其中的有效成分均匀地分布在浓缩饲料或全价配合饲料中。生产流程中的工艺要求相配合还有，就是要从源头抓起，对某些原料及产品，须根据其特殊性和要求进行相应的检测，严格按照国家标准采购优质原料。粉碎破坏了谷物的外壳，增加谷物的表面积，便于消化酶消化液和饲料颗粒接触，可提高消化率；饲料原料被粉碎后，可提高饲料的均匀度。虽然我们现在生产流程中的工艺要求相配合还不知道公司粉碎机的工作原理，但是在待制粒仓我们见到了粉碎了的饲料，手感细腻，质地

均匀，可以说是恰到好处。粉碎原料粒度决定着饲料组成的表面积，粒度越细，表面积越大，物料吸收蒸汽中水分越快，利于物料调质，也易制粒成形。

粒度过粗，增加环模和压棍磨损，制粒成形困难，尤其是小孔径环模成形更难，并造成物料糊化效果差，导致物耗高产量低颗粒含粉率高。另外要注重制粒前的混合均匀度，因为饲料配方组成复杂，各种原料比重差异较大，对于不同配方不同品种，采用不同的混合时间，使混合均匀度变异系数达到%左右。以新模新辊为例，目测压模压辊似靠非靠，但无物料时主机转动压模不能带动压辊为宜，特别强调新模应配新辊，间隙应小些。同时也要对喂料刮刀进行调整，否则会使物料难以进入压辊与压模之间，一部分物料会从压模罩船串出，形成颗粒粉化粒高，调整结果应是刮刀上部边缘曲线与压模压模罩间隙基本控制在-mm之间，刮刀前端伸入压模位置不宜超过压模内孔的沉割槽。

为慎重起见，手应握住机外排料门手柄，先让部分料进入压模，然后观察是否有颗粒顺利出模，并同时注意电流变化。

如果颗粒能正常制出，电流较平稳，波动幅度不大，没有达到额定电流，那么可以加大物料流量，并同时增加蒸汽量。这跟物料与压模壁之间的摩擦系数水分含量原料粒度温度物料可塑性变形部分的缓冲时间和物料的可压缩性有关，这些特性与压模孔深和孔径密切相关。一般来讲，压模孔径压缩比宜采用~（模孔与压模的有效厚度比），压模的压缩比小，压模孔的有效长度短，物料在压模孔中形成的压力小，容易挤出环模，因此，产量高，但制出的颗粒松散，含粉率高，外观不光滑；反之压缩孔的有效长度越长，物料在压模孔中的压力越大，相应制出来颗粒紧密度高，颗粒光滑质量好，可降低含粉率，但制粒机产量会下降，当然吨电耗也相应增加。按设计配方制成的配合饲料，饲料喂后动物健康安全，生产效果好，经济效益显著，说明饲料配方合理，配合饲料质量好。

因此要求配料设备具有准确性稳定性灵敏性和示值不变性，对加入的药物和微量添加剂更须计量准确，并有详细的记录。配合饲料必须参照生猪营养需要或饲养标准，再结合生猪在具体饲养实践中生产反应，对饲养标准的建议量进行适当调整，提出合理的营养物质供给量；必须尽可能保证营养完全适口性良好；必须保证饲料对生猪无毒害作用，且生猪排泄物对任何环境无毒害作用；必须因地制宜，充分利用当地的饲料资源，合理利用饼粕糟渣等副产品，在保证营养供应的前提下尽量降低饲料成本。当然也是由于设备所限制，也希望公司在不断壮大中，引进先进设备，减少人工操作，加强自动化控制，过程更加精细，成品更加科学。一般添加量%左右，添加量过高，容易造成颗粒松散，如果需要添加较多的油脂，可以考虑制粒后喷涂，特别生产流程中的工艺要求相配合适用于生产高能量饲料。同时应注意电路维护，及时去除老化的不安全电线，防患于未然，并做到电路简洁畅通，减少牵连，避免短路等问题。报告撰写：李强小组成员：李强张俊义李金秋材料一般选用印

刷效果良好适合所包商品的廉价材料制成，有使用黄板纸牛皮纸卡纸白板纸等作为承印材料，要求高的，可在这些材料上裱贴铜版线等上等纸张，印刷油墨也要根据包装的物品选用耐光耐磨耐油耐药品无毒的油墨。

礼盒封面印刷设备表面加工根据需要可进行涂复聚乙烯，粘贴表面薄膜涂蜡以及压箔压凸等工艺，但并非所有产品都要经过表面加工。

模切（diecutting）压痕（creasing）礼盒模切设备模切版制版模切版的制版较好的方法是用胶合板制作模切版材。先将级盒图样转移到胶合板上，用线锯沿切线和折线锯缝，再把模切和折缝刀线嵌入胶合板，制成模切版，生产流程中的工艺要求相配合具有版轻外形尺寸准确可以保存等优点。也有用计算机控制，激光制模切版的，把纸盒的尺寸形状纸板克重输入计算机，然后由电子计算机控制激光移动，在胶合板上刻出纸盒的全部切线的折线，最后嵌入刀线。其工艺流程为：绘制级盒样图 绘制拼版设计图 复制拼版设计图 拼版设计图转移到胶合板上 钻孔和锯缝 嵌线 制作模切版阴模板。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/KkuKShengChanIDxY2.html>