

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 粉煤灰砖施工工艺

糟糕！余额不多啦~立升级VIP参与网站互动交流获赠筑龙币想要了解筑龙币的用途，如何获得筑龙币，请点击[这里](#)外墙及分户墙为厚AB级，内隔墙为00厚AB级加气混凝土砌块，±以下填充墙均为MU0蒸压粉煤灰砖；不同材质墙体材料连接处在抹灰前时均做宽钢板网，以防抹灰层开裂。所有厨房卫生间非承重隔断墙砌筑时，墙底部（包括埋入土层的墙体）应先浇筑C0混凝土坎台，高度至室内地面以上不小于00，宽度同墙厚。……有抗震要求的砌体填充墙按设计要求应设置构造柱圈梁，构造柱的宽度由设计确定，厚度一般与墙等厚，圈梁宽度与墙等宽，高度不应小于mm圈梁。构造柱施工时按要求应留设马牙槎，马牙槎宜先退后进，进退尺寸不小于0mm，高度为mm左右。关键词：蒸压粉煤灰砖；砌体；施工要求；性能引言蒸压粉煤灰砖是我国世纪年代自主知识产权的一项技术，蒸压粉煤灰砖是指以粉煤灰石灰或水泥为主要原料，掺加适量石膏和集料经混合料制备压制成型高压或常压养护或自然养护而成的粉煤灰砖。蒸压粉煤灰砖是在饱和蒸气压（蒸汽温度在 以上，工作压力在MPa以上）中养护，使砖中的活性组成部分充分进行水热反应，因此砖的强度高，性能趋于稳定，而蒸养粉煤灰砖则可能有墙体易出现的开裂等现象产生。

蒸压粉煤灰砖的抗压强度一般均较高，可达到MPa或MPa，至少可达到MPa，能经受次冻融循环的抗冻要求。另外粉煤灰砖是一种有潜在活性的水硬性材料，在潮湿环境中能继续产生水化反应而使砖的内部结构更为密实，有利于强

度的提高。蒸压粉煤灰砖的性能蒸压粉煤灰砖是以粉煤灰石灰为主要原料，掺加适量石膏和集料，经坯料制备压制成型高压蒸汽养护而成的实心砖，规格为mm5mmmm，强度等级为MU,MU,MU5和MU0。

有关实验研究数据显示，蒸压粉煤灰砖砌体抗压强度相当或略高于同等烧结普通砖砌体的抗压强度;抗剪强度较同等烧结普通砖砌体的抗剪强度有较大降低，约为倍;线膨胀系数约为烧结粘土砖砌体的倍。

当施工质量控制等级为B级时，龄期为d的以毛截面计算的蒸压粉煤灰砖砌体抗压强度设计值见表;轴心抗拉强度设计值弯曲抗拉强度设计值和抗剪强度设计值见表;弹性模量线膨胀系数收缩率见表;剪变模量按弹性模量的采用。

表表3砌筑施工要求蒸压粉煤灰砖用于砌筑施工时产品龄期应不小于8d，砌筑前，应清除砖表面污物，剔除外观质量不合格的砖。每日砌筑高度宜控制在m或一步脚手架高度内，mm厚重墙的每层墙最上一皮砖砌体的阶台水平面上及挑出层应整砖丁砌。留直搓处应加设拉结钢筋，拉结钢筋的数量为每mm墙厚放根mm拉结钢筋，沿墙高间距mm，埋入长度从留搓处算起，非抗震区每边均应不小于mm,7度区每边均应不小于cm，拉结钢筋末端应有o弯钩。设置构造柱的墙段应先砌墙后浇混凝土，构造柱与墙体的连接处应砌成马牙搓，马牙搓应先退后进，预留的拉结钢筋应位置正确，施工中不得任意弯折。

针对蒸压粉煤灰砖砌体工程的施工质量状况及其结构性能的影响作如下分析：施工的一般规定)蒸压粉煤灰砖砌体的施工和验收除应符合《砌体工程施工质量验收规范》的有关规定外，尚应符合《蒸压粉煤灰砖建筑技术规程》的规定。)蒸压粉煤灰砖砌体施工质量控制等级不应低于《砌体工程施工质量验收规范》(GB)中的B级。使用时应提前浇水润砖，使砖逐渐湿润，不得随润随砌；雨水施工砖砂浆含水率无法控制，故不宜在雨天砌筑,对于雨水浸泡的砖不得立使用。采用水泥砂浆砌筑的蒸压粉煤灰砖砌体抗压强度和抗剪强度较用混合砂浆或添加外加剂的砂浆偏低较多，因此规定防潮层以上的墙体，宜采用混合砂浆添加外加剂的砂浆或采用高粘结性能的专用砂浆。饰面施工墙面抹灰前应堵塞墙体孔洞及缝隙，清除基层表面的粉末污物，并根据季节及砌体干燥程度提前淋水，使砌体表面湿润。结束语随着节约能源保护耕地和墙体改革的不断深入，蒸压粉煤灰砖因为粉煤灰砖施工工艺符合我国的节能省地环保工业废料能综合利用的政策，很快被推广应用，为禁粘打下了一定的基础。

当在使用中对水泥的质量有怀疑或水泥出厂超过个月（快硬硅酸盐水泥超过个月）时，应复查试验，并按结果使用。

## 粉煤灰砖施工工艺

主要机具应具备有搅拌机磅秤垂直运输设备大铲刨钐瓦刀扁子托线板线坠小白线卷尺铁水平尺皮数杆小水桶灰槽砖夹子扫帚等。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/L8WnFenMeiyRMW9.html>