

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 湖北自动珩磨机,湖北自动装砂机

德州深孔机床,深孔刮镗滚光机,镜面滚光机,滚光机深孔镗镗滚光机是加工油缸管内径的先进装备,与此前按照珩磨方式生产相比,可以开创性地提高产品的生产量及品质。SRB生产性与珩磨相比,效率增加了倍左右,节约成本及品质提高,并且表面平度为 $Ra=0.05-0.2$ ,性能非常优秀,气缸活塞的磨损小,所以油缸的寿命长。

“华南”五金塑料厂位于珠三角广东佛山市南海区,本厂拥有数十台冲压车床,手动车床和洗床等设备,建厂历史悠久,有高素质的工作队伍。超强加工参数动态数据库,操作者只要输入工件内径,机床自动生成对应主轴转速,主轴箱档位,最大负载率,最大保护扭矩等参数,最大限度的减少操作者的工作量,有效防止错误操作加工时系统实时监测孔内高低点,内孔锥度,并以图形的形式反映在显示屏当中,对于发现高低点不需人为操作,机床为自行判定自行对高点就行短冲程修复;当加工曲线接近直线时,则内孔圆柱度高度一致。德州鑫泰机床有限公司是一家致力于液压油缸内孔精加工设备(数控刮镗滚光机SRB数控镗孔滚压机深孔镗)等液压缸行业所需设备开发和生产的科技型企业。公司技术人员均来自国家科研院所,具有主管设计安装调试多台同类产品的经验,都是国内最早接触并开发设计制造数控镗孔滚压机的优秀工程技术人员。冲程驱动:伺服链式驱动冲程速度:米/分钟(调整速率为:米/分钟)切削效率:最大 $cm/h$ ,最低切削效率 $cm/h$ 冷却液泵流量:升/分钟(可调)0.冷却液容量:00升0.电源要求:电压:80伏特、相、赫兹,电压允许波动幅度为0%。数控系统:工控

机控制系统2.过滤系统：磁性过滤+二级铜网过滤。机床加工产品的锥度/mm全程锥度圆度/mm表面粗糙度Ra。二  
优势技术1天津珩磨机全数字工业计算机控制，英寸触摸液晶屏操作天津珩磨机，人机界面友好，信息量大，  
操作简单方便。配置高精度动扭转传感器，实现采集数据，实时反馈，调整参数。

超强加工参数动态数据库，操作者只要输入工件内径，机床自动生成对应主轴转速，天津珩磨机主轴箱档位，  
最大负载率，最大保护扭矩等参数，最大限度的减少操作者的工作量，有效防止错误操作天津珩磨机加工时系  
统实时监测孔内高低点，内孔锥度，并以图形的形式反映在显示屏当中，天津珩磨机对于发现高低点不需人为  
操作，天津珩磨机为自行判定自行对高点就行短冲程修复；当天津珩磨机加工曲线接近直线时，则内孔圆柱度  
高度一致。关键部件寿命更长：关键部件使用寿命增加%，珩磨头等部件是同类产品寿命的两倍/天津自动化程度  
高：采用三台微机控制：使用我公司研发的软件自动控制整个天津珩磨机流程，操作者只需要输入工件内径，  
系统制动生成对应主轴转速，主轴箱档位，最大负载率，最大保护扭矩等参数，最大限度的减少操作者的工作  
量，有效防止错误操作，系统自动根据精密感应器，自动进行短冲程修复，并以图形形势显示于寸触摸屏上，  
可直观的观测钢管内壁具体高低点，可切换选择手动人工短冲程。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/LtF2HuBeiqQ3ly.html>