

大块破碎机2PLF80120,大块破碎机改造申请

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



大块破碎机2PLF80120,大块破碎机改造申请

采用国外先进对辊挤压粉碎技术，具有结构简单，粉碎效果好，产量高，无粉尘，操作简便等特点，是目前国内最领先的粉碎设备之一。公司开发的核心新技术有：氨化法高氮尿基复合肥生产新技术高氮硫基复合肥生产新技术酸氨法无填充剂造粒新技术解决复合肥热结块新技术尿基复合肥防结块新技术等；开发的核心新装备有：防结疤造粒机及专用内件结构防结疤高效干燥机及专用内件结构并逆混流冷却机自清洁热筛分专用振动筛自清洁热破碎专用破碎机大倾角防堵塞皮带提升机高效旋风除尘器水冷包膜机喷射引风器等。

以上新技术新装备新助剂已在多家复合肥生产装置上成功应用，并凸现出与众不同的效果，取得了明显的社会效益和经济效益，深受用户的好评。

走科技创新之路，迎知识经济挑战，公司将以市场为导向，客户满意为宗旨，视信誉为生命，求双赢共发展，弘扬“求真务实创新领先”的理念与你共创辉煌的明天。服务承诺：提供目前国内更成熟更先进的氨化法高氮尿基高氮硫基复合肥生产新技术，酸氨法无填充剂造粒新技术更匹配的设备选型更实用的新型装备，确保产品质量（产品水份 .0%，颗粒外观光滑圆润，不结块），确保低成本运行确保清洁文明生产确保长周期连续稳定运行。提供-0万t复合肥工程工艺设计工程施工规划设备安装调试化验室筹建操作规程编制工艺配方设计人员

培训及指导试生产等配套服务，确保工程在较短时间内投产并达产达标。评审专家观看中煤润邦PLF分级式双齿辊破碎机破碎站模型此次参与评审会的专家主要有河南机电高等专科学校戚新波教授河南金龙集团张金利高工河南科技学院郑竹林教授新乡学院刘莉莉教授河南机电高等专科学校李长胜教授等，他们均是省内知名的机械制造机械设计材料加工机电控制等领域的专家。

此次，专家们在对中煤润邦所研发的PLF分级式双齿辊破碎机表示高度赞叹的同时，也对中煤润邦的机械设计加工人员提出了更加深刻更加长远的建议，他们的敦敦教诲，中煤润邦工作人员听在耳里，也记在了心里，中煤润邦人都已做好了为河南机械制造，乃至中国机械制造行业的发展与壮大而奉献自己的准备。PLF分级式双齿辊破碎机说明机械工业作为国民经济的装备工业，是国民经济赖以发展的基础，是科学技术物化的基础，是高新技术产业化的载体。大块破碎机2PLF80120,大块破碎机改造申请的发展水平是衡量一个国家和地区工业化水平与经济总体实力的标志，是关系国家民族长远利益的基础性和战略性产业，在我国经济发展中一直居于举足轻重的地位。

国家在对重大技术装备实行国产化的同时，也正积极鼓励和支持关键零部件的开发生产，以此增强配套能力，提高装备制造业整体水平。

煤炭工业是关系国家经济命脉和能源安全的重要基础产业，其中煤炭工业发展十二五规划中明确指出：加快推进大中型煤矿技术改造，采用先进的技术装备以提高生产效率及安全性。PLF分级式双齿辊破碎机具有以下优势：出料粒度均匀，物料过粉率低.破碎大块物料能力强破碎强度高处理能力大单位能耗低传动装置加装液力偶合器过热保护及鼓形齿联轴器安全销，大大降低了破碎机的故障率，且提高了维修的便捷性破碎齿采用了新研发的材质，硬度高达HRC5~HRC，使用寿命长达个月；破碎齿与齿板通过键槽T型槽和T型螺栓联接，拆卸安装更便捷新开发的大颗粒料避让装置，使得破碎机遇到大颗粒物料不再被噎到。对原生垃圾具有自动选择破碎粉碎功能，对高湿有机物的粉碎粒度一次性可达到小于以下，有利于下工序滚筒分选并带走高水分。对于煤炭焦炭等中硬物料，过粉碎率一般在左右，可以极大的提高用户的经济效益，是煤炭焦炭等中硬以下物料进行破碎作业的首选设备。工作原理：从矿物质物理性能分析中，我们得知矿物质的抗压强度远高于其抗剪和抗拉强度（数据表明，岩石的抗压强度和抗拉抗剪强度比大致为：），因此，在拉力和剪切力作用下，物料更容易破碎。近年的研究实践，可上溯到年代初期，当时我国的矿山破碎机设备落后，引进了西方发达国家的数家技术水平不等的破碎设备。年改造之初，由于原使用的破碎设备颚式破碎机不能很好地控制产品粒度，故因大块煤矸石造成的系统运行故障率很高，直至更换了分级破碎机，这些问题才得到了有效解决。双击破碎机介绍：双级破碎机又称双击破碎机双级无筛底破碎机双级锤式破碎机双击无筛底破碎机，建兴机械生产的双级破碎机大块破碎机2PLF80120,大块破碎机改造申请适用于方解石石灰岩砖瓦厂的煤渣炉渣矿渣页岩煤矸石建筑垃圾建筑废料等物料粉碎，解决了用矸石煤渣作砖厂添加料内燃料，用矸石页岩生产标砖空心砖高湿物料粉碎的难题。

特别是在煤炭行业，使用三机破碎原煤只要经过除铁除杂无须除矸，便可直接进行破碎，破碎出的物料，粒度均匀，过粉碎率低，从而简化了选煤工艺，降低了投资和生产成本。系列强力分级破碎机具有破碎强度高处理能力大超料和过粉碎较少能处理湿沾物料的特点，且带有自动控制装置，可以方便的纳入全厂集控。

壹立 l 姜煤唐山院省) 辽宁工程技术走学辽宁省) 0 0 王春志 (京煤炭干部管理学院北京市) 北谢研究 I - l u " l E . . l 摘要分级破碎机是一种新型的破碎设备，破碎齿型是分级破碎机的关键技术。近年的研究实践，可上溯到年代初期，当时我国的矿山破碎设备落后，引进了西方发达国家的数家技术水平不等的破碎设备。年煤炭工业部的科研项目分级破碎机，只开发了系列中的两个试制规格，联合重工的工程师进行了大量详尽的调查研究，从岩矿物料破碎的最薄弱环节抗拉伸力与抗剪切力入手，结合我国矿山实践,逐步开发出了与世界同等领先水平的系列分级破碎机研石可逆细碎机等产品自主知识产权。鄂式破碎机空载工作时康大力德圆锥破康大力德圆锥破我国破碎筛分设备著名制造商河南 红重工机械长期致力于矿山破碎机械移动破碎站制砂机圆锥破碎机制砂生产线振动筛等破碎筛分设备的研发和制造，其产品鄂式破碎机PEFx鄂式破碎机PEFx本系列产品，具有破碎比大产品粒度均匀结构简单工作可靠维修简单运营费用经济等特点。

广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化工采石场破碎机械厂家其中大中型颚式破碎机是我公司的拳头产品之尤其在设计和生产大型颚式破碎机方面，在国内外已处于绝对领先水平。

设计特点双齿辊破碎机机的主要性能特点是：本机具有体积小重量轻噪声低安装检修都十分方便等特点；齿辊的结构尺寸都是根据产品粒度要求进行设计，破碎齿磨损后现场可直接更换破碎牙齿，大大降低了使用成本；过粉碎极低。

采用剪切原理，小于要求粒度的物料直接通过，对于大于粒度要求的物料进行破碎，避免了进入破碎机的物料夹杂破碎的缺陷。PGC—x 新型双齿辊破碎机是利用新型的齿形对物料进行剪切拉伸弯曲刺破折断等作用实现破碎，特别适合用于原煤的粗碎和中碎，可简化原煤的准备作业，是理想的煤炭破碎设备。

研究内容：结构分析设计；分析双齿辊破碎机齿辊工作面耐磨性及其整体强度； 整体结构优化。设计方案设计方案破碎机理：双齿辊破碎机的主要工作部件为两个平行安装的齿辊，每个齿辊沿轴向布置一定数量的齿环，通过齿辊的对转实现对物料的破碎。如果碎块能被辊齿咬入则进入第阶段，否则辊齿沿物料表面强行猾过，靠辊齿的螺旋布置迫使物料翻转，等待下一对齿的继续作用。这一阶段两齿包容的截面由大逐渐变到最小，然后在增大，粒度大的物料由于包容体积逐渐变小而被强行挤压剪碎，破碎后的物料被挤出，从齿侧间隙漏下。前

一对齿开始脱离啮合时，破碎的物料大量下漏排除，个别粒度仍然偏大的物料被两齿辊下面的破碎砧阻挡，使其进行二次破碎。

破碎机设计方案：由三向异步电动机带动皮带轮转动，小皮带轮向大皮带轮完成第一级降速，大皮带轮上小齿轮轴向第一齿辊轴完成第二级降速，第一皮带轮带动第二皮带轮，同速传动，两齿辊相向转动，由齿辊上破碎齿轮完成破碎工作，并且在两齿辊中间下方破碎物料排出最密集的地方安放破碎砧，使物料进行二次破碎，达到更好的破碎效果，提高破碎生成率和降低生产成本和工作工序，已经破碎的物料由下面排料口直接排出。

实现上述功能的机构有很多下图所示的几种结构的优缺点如图的右侧所示方案一：这种结构使用的是一台三向异步电动机带动小齿轮，小齿轮带动一级辊子转动，在一级辊子的另一端装有和二级辊子完全相同的齿轮只起到传动的的作用，两辊子同速相向转动完成破碎任务，这种方案可以完成破碎，且具有噪声小，平稳性好，结构简单，高效率等多方面优点，但一级辊子上的方案二：第二只齿轮多余，造成浪费。 如图所示的结构，其布局基本与方案一相同，不同的是采用两个同型号的三向异步电机分别带动两个辊子转动，这种设计方案破碎效果很好，但造价相当昂贵，且在不需要调动破碎粒度的时候不需要采用两个动力源，故舍弃。方案三：这种结构不但具有方案一的所有优点，而且克服了方案一多余齿轮造成浪费的缺点，大块破碎机2PLF80120,大块破碎机改造申请还在齿辊下方加入破碎砧，进行二次破碎，进一步提高破碎效率，其结构简单，布局合理，故选用此设计方案。 破碎机参数的初步确定性能：辊子规格给料粒度排料粒度 $\times D \times L/\text{mmD}/\text{mmd}/\text{mm} \sim ; \sim 5 ; \sim 5 ; \sim$ 生产率 $2 ; ; ; Q/(\text{t}/\text{h})$ 辊子转数 $n/(\text{r}/\text{min})$ 电机功率； N/kW 机器质量 $3.65\text{m}/\text{t}$ 计算参数：. 辊子直径 D 与给料粒度 d 有关，大块破碎机2PLF80120,大块破碎机改造申请们之间的关系决定于辊皮与被破碎物料间的摩擦系数的大小。对于光辊： $D \geq d$ 辊皮表面带有沟槽： $D = (\sim) d$ 辊皮表面镶齿： $D = (\sim) d$ 对于我所设计的双齿辊破碎机，所破碎的物料粒度在 $0 \sim 0\text{mm}$ 范围内。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/NSikDaKuaigqITi.html>