

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



焦化脱硫废液处理技术

项目概况与招标范围本工程为总承包工程（脱硫废液处理系统），包括工程项目的设计设备成套与采购施工安装调试竣工验收与试运行培训与服务等全过程的工程总承包与交钥匙工程总价包干；严格满足本工程设计文件的技术条款，保障系统处理能力以及处理出水水质达到设计标准；对建设工程的保证值质量工期投资等全过程总承包并总负责建筑规模：二层钢筋砼框架结构（注局部辅助三层）建筑面积 m ，生产类别戊类，耐火等级二级。

申请人资格要求

1.1 申请人资质要求

1.1.1 在中国境内注册具有企业法人资格，注册资金不低于万元（人民币），财务资金状况良好，能够承担项目实施过程运营费用及不可预见风险。

本次资格预审要求申请人具备：

）工程设计资质：环境工程（水污染防治工程）不低于专项乙级，可从事资质证书许可范围内相应的建设工程总承包业务以及项目管理和相关的技术与管理服务；

）建筑业企业资质环保工程不低于专业承包三级；具有环境污染治理设施运营资质；

3.3 业绩要求近年已完成正在施工和新承接的类似项目不少于个。根据《鞍山钢铁集团相关方安全管理规定》中标方需通过《鞍山钢铁集团公司范围内保产作业相关方安全管理专项评价》取得准入资格方可开展施工，如不能取得准入资格中标方将承担由此产生的全部责任。

申请人资质证明文件申请人必须按本《资格预审公告》中的要求提交相关证明文件，作为其投标文件的一部分，以证明其是否具有资格参加投标和中标后履行合同的能力。

· 资格预审文件的获取. 请申请人持有效身份证明法人代表授权委托书原件资质证明文件，于20年月日至20年月日30分（法定公休日节假日除外），每日~30,300~30，到鞍钢招标有限公司0室购买招标文件。该项目针对高温裂解法处理焦化脱硫废液所存在的能耗高设备腐蚀操作环境差易受季节影响等问题，进行焦化脱硫废液资源化处理技术攻关，研发出一种新型有效的脱硫废液资源化处理方法，在环境保护和资源回收利用方面具有重大意义。该项目针对目前焦化企业采用氨法湿式氧化脱硫时所产生的脱硫废液难处理严重污染环境的问题，基于详细内容请见特供资讯及决策大参考（ipad版）邯钢焦化脱硫废液处理难题日前成功破解：在从废液中提取液态NaSCN产品后，已成功将液态硫氰酸盐转化为固体硫氰酸钠产品，产品合格率达到国标要求。专业人员指出，项目提供了一个脱硫废液处理的有效方案，解决了国内外HPF工艺难题，填补了一项国内技术空白，处于国际领先水平。

焦化厂焦炉煤气脱硫采用HPF工艺，该工艺所产生的脱硫废液是含有大量的有毒有害物质的强腐蚀性液体，同时含有硫氰酸盐等重要的化工原料。

目前国内各焦化厂主要靠排入煤场，掺入炼焦煤中，不但增加配合煤的水分，造成炼焦耗热量增加，焦化脱硫废液处理技术还造成NH₄SCN等重要化工原料的流失。基于此，公司于年月立项脱硫废液处理工艺项目，项目按照循环经济的原则，除对脱硫废液进行深度氧化处理外，又考虑从废液中提取开发生产价值较高的固体硫氰酸盐产品，变废为宝，在增加收益的同时，可以彻底解决原脱硫工艺生产过程中脱硫废液产生的污染问题。焦化厂前期与技术中心北京化工大学联合开发脱硫废液处理工艺，经过工业化实验工业转化土建施工机械电器设备安装等步骤，具备了从废液中提取液态的NaSCN产品。由于液态产品的市场准入标准与装车运输标准要求较高，该厂结合市场需求，后期与附企公司联合开发液态转固态硫氰酸盐产品项目，并最终成功生产出合格的固体硫氰酸钠产品。（来源：邯钢）焦化脱硫废液处理工艺升级发布时间：--来源：中国化工信息网作者：责任编辑：唐山三江化工有限公司月日宣布，一项长期困扰我国炼焦行业脱硫废液处理的技术难题已被攻克。该公司采用其开发的第二代焦化脱硫废液处理工艺建设的年产吨硫氰酸铵生产线，从脱硫废液硫代硫酸铵与硫酸铵固体废物中成功分离并提纯出优质高纯度的硫氰酸铵和硫酸铵产品。在实际生产过程中，由于硫代硫酸铵与硫氰酸铵结晶点相近，对盐分纯度影响很大，且硫代硫酸铵的经济价值很低，原有工艺在盐分纯度设备选型和操作方面都存在很多缺陷，且会产生其他废物造成二次污染。经过年的不断摸索研究，三江化工研发了专门的转化设备，在前期对硫代硫酸铵彻底转化，解决了硫代硫酸铵影响脱硫提盐生产的难题，并进一步完善了冷却系统蒸汽系统物料流程和设备选型等，将焦化脱硫废液处理工艺成功升级。该公司总经理潘树旺告诉记者，以年产万吨的焦化厂为例，投资万元上马脱硫废液处理装置，企业可实现达标排放，且能够年产吨左右的硫氰酸铵，

同时副产硫酸铵。

目前国内能生产优级硫氰酸铵的企业屈指可数，三江化工已经与开滦中润煤化工唐山达丰焦化河北遵化建龙简舟焦耐厂等建立了战略合作关系，帮助他们处理脱硫废液，减轻排放压力，同时为采矿业医药化工行业提供优质硫氰酸铵，为农业生产提供合格的硫酸铵等产品。

目前，国内许多焦化厂采用HPF脱硫脱氰工艺，该工艺必须外排一部分脱硫废液并补充水分以保持较高的脱硫效率。从外排脱硫废液中回收硫氰酸盐，不仅可以再生脱硫废液，而且经济效益显著，是资源化处理脱硫废液切实可行的方法。目前国内已有一些企业开始进行焦化脱硫废液提盐工业化生产，采用的方法主要是真空蒸馏法，该方法工艺简单，但所提取的硫氰酸铵杂质含量较高，硫氰酸铵的纯度约为 90% ，这种粗硫氰酸铵用途有限，市场售价很低。二本项目简介本项目首先采用真空蒸馏法从焦化脱硫废液中提取粗硫氰酸铵，然后将粗硫氰酸铵与A物质混合加热，生成硫氰酸钠和B物质。本项目将焦化脱硫废液真空蒸馏提取粗硫氰酸铵和粗硫氰酸铵进行纯化并转化为硫氰酸钠组合起来，将焦化脱硫废液再生处理和资源化利用组合起来，显著的特点是经济效益十分明显。三经济效益估算每吨焦化脱硫废液经真空蒸馏可提取纯度约 90% 粗硫氰酸铵约吨，再生出可重新使用的脱硫液约吨。吨 90% 粗硫氰酸铵市场价格约为元/吨；转化后为纯度大于 95% 的硫氰酸钠，市场价格为00元/吨。

转化生成吨硫氰酸钠需要消耗吨A，生成吨B，吨A与吨B的市场差价可赢利约000元/吨。由于本项目生产工艺简单，投资成本较低，估算吨硫氰酸钠的全部生产费用管理费用和市场开发费用等全部费用可控制在元/吨以内，则生产吨硫氰酸钠所产生的利税不少于元/吨。三项目负责人电子邮件：fellowchina@yahoo.cn；手机：在煤化过程中，约三分之一的硫转化成HS等硫化物，成为煤气中的杂质。煤气若不脱除HS和HCN，在输送过程中会严重腐蚀设备；作为民用燃料则会污染环境，损害人身健康；作为冶金燃料使用则会严重影响钢铁产品质量；形成的含氰废水也难以处理。以年产万吨焦炭的焦化企业为例，采用HPF法脱除焦炉煤气中的硫化氢和HCN，每年产生约立方脱硫废液。这种方法虽然解决了脱硫废液的去处，表面看起来没有废液外排，但并没有从根本上解决问题，由于带有脱硫废液的煤进入焦化炉后，在高温下仍然转化成二氧化硫和硫化氢等含硫化合物，最终焦化脱硫废液处理技术还是回到脱硫废液中。国内很多煤气或炼焦企业对煤气采用HPF脱硫工艺，由于脱硫废液中含有硫氢酸根离子，有强力的杀菌效果，无法进行生化处理。

本公司采用溶剂法分离技术，分离出脱硫液中的硫酸氢盐硫代硫酸盐，使脱硫液的总盐浓度从 100g/L 下降到 10g/L 以下，并对其进行循环利用，从根本上解决脱硫废液的污染。同时分离出的副盐回收利用，直接做成工业产品销售，使脱硫废液变废为宝，将脱硫液中的副盐进行分离回收，不但降低了脱硫液中副盐含量，使脱硫反应朝正方向进行，提高脱硫效率，也使脱硫液可以循环利用。

二生产工艺方案工艺流程：本项目是一个物理反应过程，主要通过脱色过滤浓缩过滤浓缩过滤结晶六个装置完成产品的制造。硫氰酸铵工艺流程图.1工艺流程方块图.工艺流程图生产加工工艺过程.1脱硫废液通过过滤，去掉其中的悬浮硫，悬浮硫送硫磺车间加工处理，滤液为一次清液。向二次清液中加入一定量的活性炭，保温搅拌过滤等处理，分离出废活性炭，废活性炭由活性炭生产企业回收再生或加入到焦煤中焚烧。当浓缩的某一温度和浓度时，对蒸发液进行热过滤，将过滤液母液并入到浓缩釜中，与三次清液一起浓缩，循环套用。治理后环境状况分析预测本项目最大的特点就是将本来污染环境的废物充分合理的加以利用，提取出来的水供脱硫系统循环使用，并将脱硫废液中含有的硫氰酸铵硫代硫酸铵等铵盐提取出来用于其他工业生产，解决了环保问题，又节约了大量的能源和资源，变废为宝。对本项目装置综合评价.1技术创新点采用低温浓缩，在确保硫代硫酸铵不分解的温度下，完全回收脱硫液中的氨气，供脱硫系统循环使用，节约水资源，避免排放造成的污染。

提盐工艺最大的特点就是将本来污染环境的废物充分合理的加以利用，提取出来的水供脱硫系统循环使用，其焦化脱硫废液处理技术组分如硫磺硫氰酸铵硫代硫酸铵等可以满足其他工业生产的使用要求，既解决了环保，又节约了能源和资源，变废为宝。在一个良性循环中运行，既节能又降耗，三废变为宝，符合国家的产业政策，尤其是硫氰酸铵在国内外市场前景处于长线比较看好的状况下，企业经济利益可得到进一步提高。

车间环境安全卫生有保证在车间厂房设计上采用半敞开式，通风效果好，实施了全封闭操作路线，另外生产投入的原料，都是物理过程，没有化学反应就变为成品。唐山三江化工有限公司：焦化脱硫废液处理工艺升级北极星节能环保网我要投稿//中国化工信息网关键词焦化脱硫废液处理工艺升级北极星节能环保网讯唐山三江化工有限公司月日宣布，一项长期困扰我国炼焦行业脱硫废液处理的技术难题已被攻克。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/NqiQJiaoHuaKkEaT.html>