

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



液晶矿石粉碎机,液氮深冷磨粉设备

工作原理：该超冷粉碎机系统以液氮为冷源，被粉碎物料通过冷却在低温下实现脆化易粉碎状态后，进入机械粉碎机腔体内通过叶轮高速旋转，物料与叶片，齿盘，物料与物料之间的相互反复冲击，碰撞，剪切，摩擦等综合作用下，达到粉碎效果：被粉碎后的物料有气流筛分级机进行分级并收集：没有达到细度要求的物料返回料仓继续粉碎，冷气大部分返回料仓循环使用。特点：该液氮深冷磨粉机系统在物料粉碎过程中，其冷源形成一个闭路循环系统，使能源得到充分利用，节省能耗：粉碎用的冷源温度可降至负度，根据物料的脆化点温度，在粉碎过程中其温度可调控，选择最佳粉碎温度，降低能耗：粉碎细度可达到-目，甚至达到微米 μ 等细度：使用液氮作为研磨介质，实现超低温粉碎，物料的防爆，防氧化等综合效果。该成套设备以JX型粉碎机为主体，由液氮贮存系统液氮控制系统物料粉碎系统操作控制系统和保冷系统等组成。

液晶矿石粉碎机,液氮深冷磨粉设备适合多种物料多种工况的粉碎工艺过程，其粉碎能力为吨/年(塑料材料)；粉碎温度为室温 ~ ；。

粉碎原理：通过采用冷源与物料进行热交换；使物料降温到脆化状态；脆化后的物料在粉碎腔中通过粉碎机构进行无数次的撞击剪切摩擦最后成为细小颗粒状，粉碎后的物料细度可以达到微米等级（~目）。可根据物料

的性能选择冷媒，如使用液氮作为冷媒其最低的冷却温度可达到零下度，其冷却速度是非常快的，对某些需要急速冷却脆化温度低的物料是首选的冷却剂。结构组成：YM系列粉碎机采用预冷料仓对物料进行预冷，预冷料仓安装精密液态气体气化装置，在液态气体气化过程中对物料强制冷却。独立的滚动副保证机器在低温环境下的运转正常，冷媒再注入式补偿对物料在粉碎过程中产生的热量相抵消，冷媒的注入量通过低温阀门调节，粉碎物料时产生的高压气流与冷媒失压膨胀的气流通过粉碎机静止分级器的旋向窗口排出机腔。

磨粉设备

物料粉碎后达到所需要的细度同时顺同气流进入出料系统，交粗的物料撞击到静止分级器叶片反弹回粉碎机腔，达到粗步分级效果。内气流分级：通过引风机将物料连同膨胀气流送入外分级器，调节分级器叶轮转速，可以达到我们需要的细度。

内分级器的使用对用户分筛时减去了物料回温的时间减少人工缩短生产周期减少使用场地，粉碎后的物料可以直接进行包装运输。客户可根据实际需要选用内筛网式分级法；此法液晶矿石粉碎机,液氮深冷磨粉设备适用于超细粉分级，在目以上的无料分级达到了完美的效果，同时将冷源完全的利用起来。

分级后粗料通过管道汇入送料机构进入粉碎机重新粉碎，细料进入旋风分离器，旋风分离器将物料与空气分离物料通过旋转沉积于旋风分离器底部。我们采用了回流增压泵将回气收集，重新增压输入系统前区，增压泵输出功率调节达到出料口平衡出气，最有效的利用了冷源。回流补气与再利用系统：采用卫生级管道与阀门输送回流气体，通过遇冷仓底部输入上部放空的方式降物料遇冷，同时给予主机的补气。从旋风分离器上方流出的含稀少物料颗粒的气物混合体重新进入第二道旋风分离，最终分离将具有一定冷源作用的空气气流通过管道输送到粉碎机主机进料进气口。

液氮设备

电器控制：采用全变频电源供应控制各区域电机转速，实现送料速度超宽范围调节；主机线速度调节（粉碎不同的物料达到不同的颗粒状态需要不同的先速度），调节气流牵引功率；回流增压功率调节；出料速度调节等效果。记忆功能能够记忆粉碎各种物料需要的参数输入到电脑中，在不使用外部拓展接口的情况下可以同时记忆种物料粉碎参数。

进入公司黄页江阴市祝塘明科机械厂 江阴祝塘明科机械厂位于江阴市祝塘镇，南临无锡，北依长江，东西毗邻上海苏州南京等国际对外开放城市和港口，地理位置和环境优越，交通十分便捷!本公司主要生产：粉碎机混合机干燥设备制粒筛粉设备等各种药化设备。为进一步拓展国内外市场，公司将一如既往狠抓产品质量管理，本着“依托科技以质取胜精益求精严格管理”的方针，加强科技投入，资源配置和新产品的开发。

为适应市场经济发展的需要，乘中国入世WTO的机遇，公司全体员工本着产品以质量为本，质量以人为本，顾客至上的经营理念，努力扩大市场网络，致力打造明科企业形象，争创国内优质品牌，使公司成为国内生产制药机械化工设备的一支主力军。公司以“一流的品质一流的服务一流的信誉一流的产品”为企业的追求目标，不断的去完善自我，围绕“品质为先科技兴业”的企业宗旨。为适应市场经济发展的需要，乘中国入世WTO的机遇，公司全体员工本着产品以质量为本，质量以人为本，顾客至上的经营理念，努力扩大市场网络，致力打造明科企业形象，争创国内优质品牌，使公司成为国内生产制药机有效期液晶矿石粉碎机,液氮深冷磨粉设备还剩天举报该信息深冷式粉碎机采用外界媒体冷冻方式，是解决在常温下无法粉碎的物料采用外界物冷冻被粉碎物的粉碎技术。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/P3A9YeJingevne2.html>