

## 圆锥破碎机多缸和单缸区别

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 圆锥破碎机多缸和单缸区别

液压圆锥破碎机广泛应用于金属与非金属矿水泥厂建筑冶金交通砂石骨料生产等.....液压圆锥破碎机根据其采用液压缸的多少可分为单缸液压圆锥破碎机和多缸液压圆锥破碎机。下面上海山威路桥液压圆锥破碎机技术专家为大家讲解单缸液压圆锥破碎机和多缸液压圆锥破碎机的比较：单缸液压圆锥破碎机的特点是结构简单零件少外形美观维护方便便于自动控制，但由于只有一个油缸，破碎力略显不足，且上架体的星形壁是一个薄弱环节。另外，由于动锥支承球面半径 $R$ 较大，主轴偏心角度小，因此破碎锥相对较陡，破碎腔长，从而提高了破碎腔物料的均匀性，但由于油缸在底部，机器下部工作空间窄小，给检修工作带来一定困难。多缸液压圆锥破碎机，由于球面半径 $R$ 较小，故旋摆半径相对较小，存在动锥晃动翻到飞车等不稳定现象以及主轴与衬套接触不良冲击力大的问题，影响机器的正常工作，且由于破碎锥相对较坦，故必须提高摆动次数，才能使细物料增加，由于自传速度较高，故障率相对较高一些。由于排放口采用螺纹调节，故难免有灰尘进入螺纹内，造成排放口调整困难；切对于卡在破碎腔中破碎物的排除也不太方便。上海山威作为国内领先的圆锥破碎机生产厂家，公司通过引进日本最新技术而开发的液压圆锥破碎机通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，实现对物料的选择性破碎，破碎粒度均匀。

多缸液压圆锥破碎机破碎锥的旋摆速度比单缸液压圆锥破碎的快得多，因此多缸液压圆锥破碎的成品中细粒级含量百分

## 圆锥破碎机多缸和单缸区别

比更高产品更均匀。

就单粒物料破碎而言，单缸液压圆锥破的冲程突破物料弹性变形使之破裂是绰绰有余的，但若进而促使破碎腔中的物料实现粒子间的破碎，单缸液压圆锥破就远不如多缸液压圆锥破的效果好。如果综合考虑各机型的长处和企业长期运转效益，中碎(二破)选单缸液压圆锥破碎机，细碎(三破)选多缸液压圆锥破碎机更合理。在液压圆锥破碎机中，单缸液压圆锥破碎机的特点是结构简单零件少外形美观维护方便便于自动控制，但由于只有一个油缸，破碎力略显不足，且上架体的星型臂是一个薄弱环节。今后单缸液压圆锥破碎机腔型的设计是主要的，贯彻恒定腔型的思想，利用层压破碎原理，实现一种规格多个腔型的要求。而多缸液压圆锥破碎机，由于球面半径 $R$ 较小，故旋摆半径相对较小，存在动锥晃动翻倒飞车等不稳定现象以及主轴与衬套接触不良冲击力大的问题，影响机器的正常工作，且由于破碎锥相对较坦，故必须提高摆动次数，才能使细物料增加，由于自转速度较高，故障率相对较高一些。另外，多缸液压圆锥破碎机固定轴式多缸的密封采用迷宫密封，由于迷宫密封的设计在圆锥中不能完全达到设计手册所规定的要求。由于排放口采用螺纹调节，故难免有灰尘进入螺纹内，造成排放口调整困难；且对于卡在破碎腔中非破碎物的排除也不太方便。圆锥式破碎机

：<http://blpsj.com/posuiji/3.html>钾长石选矿设备：<http://blxuankuangshebei.com>圆锥破碎机是现在矿山行业的主要破碎设备，随着矿山行业的发展而不断完善。

液压圆锥破碎机作为目前圆锥式破碎机中的一大品类，因生产效率较高，广泛应用于金属矿山冶金工业化学工业建筑工业水泥工业及砂石行业等。

圆锥破碎机多缸和单缸区别是依靠排料口大小控制产品粒度；破碎物料主要靠动锥单向挤压和弯曲破碎物料，但由于只有一个油缸，破碎力略显不足，只能破碎那些硬度较小的物料。

另外，由于动锥支承球面半径 $R$ 较大，主轴偏心角度小，因此破碎锥相对较陡，破碎腔长，从而提高了破碎腔物料的均匀性。其破碎腔是半球面的，相对半径较小，故旋摆半径也小，存在动锥晃动翻倒飞车等不稳定现象以及主轴与衬套接触不良冲击力大的问题。

多缸圆锥破的设计思想是增大排料口，防止堵塞，加大摆程并提高动锥转速，以上这些问题会严重影响机器的正常工作。多缸液压圆锥破碎机固定轴式多缸的密封采用迷宫密封，但是迷宫密封的密封性不是很好，常有粉尘进入，引起设备故障。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/PQAMYuanZhuiO1ReR.html>