

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 山东石子怎样生产纸板

专业生产全自动纸板输送机型号规格：类型带式输送机，品牌新光机械，型号-，输送能力（t/h），功率（KW），输送距离（m），外形尺寸XX（m），重量（kg），山东石子怎样生产纸板适用领域纸箱纸盒制作。该机采用机电一体化最新设计理念；具有外观精美，结构紧凑，自动化程度高，送纸定位准，调整快捷；主机电机与印刷电机自动同步跟速；；传动装置机油自动润滑；需要的型号可定做。公司介绍：河北新光纸箱机械制造有限公司地处首都北京以南，济南以北，水陆交通十分便利，是一家具有相当规模的生产纸箱机械，印刷机械的专业企业，本公司机械设备齐全，专业化程度高，制造经验丰富，具有雄厚的机束实力，先进的检测手段，完整的管理体系，并已通过ISO国际质量管理体系认证，注册号为：ROS，是我国纸箱印刷机械行业的后起之秀。本着“精益求精”“独占鳌头”的精神，我公司积极推行全面的质量管理工作，生产的产品，因其外观美观大方，工艺严谨细致，价格合理以及完善的售后服务，多年来深受各地用户的一致好评。现代废纸对处理设备的总体要求目前废纸各类繁多，由于生产的品种及采用的工艺流程不尽相同，因而废纸生产的纸张差异较大，但是各类不同的现代废纸对处理设备的要求去有其共同特性。

尽可能保持废纸中的纤维不受较大程度的操作，要求破碎疏解设备效率高，节省动力，确保的各项物理性能指标。尽可能尽早除去废纸中的轻重杂质，要求筛选除渣等设备效率高，破碎设备尽可能地分离纤维而又不打

杂质。两种典型的废纸处理工艺流程分析我国利用废纸生产纸板及中高档文化用纸，虽然起步较晚，但发展迅速，近年来，已形成可行的工艺流程，国内设备配套也基本上满足其工艺需要，可替代进口，并且价格只是进口设备的1/2，为国内外废纸的充分利用创造了良好的条件，得到用户的认可。

利用旧瓦楞箱（OCC）生产纸板工艺流程：返回沉渣井 杂质分离机 圆筒筛 水力碎浆机 废纸 水力碎浆机 高浓除渣器 复式纤维分离机 高浓压力筛 轻渣分离机 中浓除渣器 压力筛（精筛） 低浓除渣器 重力式圆网浓缩机或二级洗浆机 斜螺旋浓缩机 螺旋挤浆机 热分散机

下道工序。该流程的主要特点分析碎浆系统：由水力碎浆机深渣井杂质分离机圆筒筛组成，废纸通过皮带输送机送入水力碎浆机，水力碎浆机转了一般采用节能型PSVokds转子，废纸在转子叶片的机械作用和剪切作用下被碎解，浓度一般控制在%以下，连续操作。水力碎浆机槽体侧边设有重渣口，废纸中的重杂质由重渣口进入沉渣井，部分纤维及轻杂质在沉渣井内分离浮出进入杂质分离机，在其转子的作用下，良浆通过筛析进入上道工序，粗大杂物及部分纤维滞留在杂质分离机内，经冲洗压送至圆筒筛脱水后排放，圆筒筛回收纤维送入水力碎浆机，碎浆机连续运行一般配备绞绳机，可有效去除废纸中的铁丝细绳棉纱等粗大杂质。首先是碎解后的浆料在一定的压力下沿切线方向进入高浓除渣器，由于重杂质重量大，惯性也大，不易受到浆料冲刷作用而随浆料运动，高浓除渣器利用涡流原理，在1-2%的浓度下，可有效去除书钉石子等各种重杂质，山东石子怎样生产纸板是一种保护性设备，因此被放在流程的前部，以保护后序设备不被损坏。

经过高浓除渣后的浆料，由泵送入复式纤维分离机，复式纤维分离机集疏解除渣筛选功能于一体，可以对经碎解后未被完全碎解的纸片进一步疏解，并可有效去除残余砂粒石子等重渣以及塑料聚苯乙烯泡沫部分胶粘物等轻杂质，减轻后序筛选设备的负担，良浆进入高浓压力筛，尾浆及轻杂质进入轻渣分离机。

轻渣分离机主要作用是处理复式纤维分离机高浓压力筛压力精筛的尾渣及轻杂质，利用上升式涡流原理，去除聚苯乙烯泡沫塑料片及部分胶粘物，并回收纤维。压力精筛一般选用波纹缝筛，与前道工序中的高浓压力筛（孔筛），既可有效去除形体较大长形或片状形杂质，也可去除团形杂质胶粘性杂质纤维束等细小杂质。

此处的低浓除渣器，主要是去除细小的轻杂质，如聚苯乙烯泡沫塑料片及部分胶粘物，重力式圆网浓缩机或二级洗浆机的作用一方面是利用洗涤法进一步去除浆料杂质和灰尘，另一方面将浆料浓缩热分散系统所需的浓度要求。热分散系统：热浆经过前面工序的处理，90%以上的杂质被去除，但是废纸中胶粘性杂质仍部分留在纸浆中，如油脂石蜡塑料橡胶沥青等，很难通过筛选除渣的去除，如不采取措施，在造纸过程中这些热溶物经过烘干被高温熔化，不仅产生贴缸断头等操作问题，而且使纸表面出现不同程度的热熔物斑点，直接影响纸张的外观质量。

浆料经斜螺旋浓缩机螺旋挤浆机浓度提高到%左右，送入热分散机，热分散机具有特殊形状的定子和转子，在加热状态上进行强力挤压揉搓，将前道工序未被去除的胶粘性杂质热熔分散，均匀分布浆料中。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/Raf6ShanDongcrFQD.html>