

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



德国MPS磨煤机

MPS型立式辊磨机原始是德国Pfeiffer公司研制的用于石料磨碎的先进机型，后经德国Babcock公司引进专利技术，将MPS型立式辊磨机应用于燃煤火力发电厂的煤粉制备系统。

该磨煤机型自问世以来，通过该公司的技术逐步完善，规格系列不断增加，目前已形成种规格的较完整系列，目前已成为电站冶金化工水泥建材等行业理想的制粉设备。

MPS磨煤机型号的含义：M：磨机P：摆动S：盘子取德文Mueller（英文Mill）第一个字母M；取德文Pendel（英文Parter）第一个字母P；取德文Schuessel（英文Ship）第一个字母S；年沈重从德国Babcock公司引进MPS型中速磨煤机设计及生产制造技术。MPS中速磨煤机的应用及应用系统的特点MPS中速磨煤机主要应用于电站火力发电建材水泥生产线冶金炼铁高炉喷粉化工煤化工煤油化等制粉系统。在电站火力发电机组上，MPS中速磨煤机主要是应用于正压直吹式制粉系统，在正压直吹式制粉系统中，磨煤机内为正压（磨内压力高于磨外大气压力，磨机入口正压约为 $-Pa$ ）磨煤机磨好的煤粉全部直接送入炉膛内燃烧，因此在任何时候运行磨煤机制粉量均等于锅炉燃料消耗量，也就是说制粉量是随锅炉负荷变化而变化的。JQ&Yvz"dXm;^MPS型立式辊磨机原始是德国Pfeiffer公司研制的用于石料磨碎的先进机型，后经德国Babcock公司引进专利技术，将MPS型立式辊磨机应用

于燃煤火力发电厂的煤粉制备系统。MPS磨煤机型号的含义：M：磨机取德文Mueller（英文Mill）第一个字母M；P：摆动取德文Pendel（英文Parter）第一个字母P；CG（ySwS：盘子）S取德文Schuessel（英文Ship）第一个字母S；年沈重从德国Babcock公司引进MPS型中速磨煤机设计及生产制造技术。

MPS中速磨煤机的应用及应用系统的特点MPS中速磨煤机主要应用于电站火力发电建材水泥生产线冶金炼铁高炉喷粉化工煤化工煤油化等制粉系统。在电站火力发电机组上，MPS中速磨煤机主要是应用于正压直吹式制粉系统，在正压直吹式制粉系统中，磨煤机内为正压（磨内压力高于磨外大气压力，磨机入口正压约为 10^4 Pa），磨煤机磨好的煤粉全部直接送入炉膛内燃烧，因此在任何时候运行磨煤机制粉量均等于锅炉燃料消耗量，也就是说制粉量是随锅炉负荷变化而变化的。火电机组项目制粉系统一般都随着机组的大小锅炉的型式和燃煤量以及燃煤条件的不同设置不同台次的中速磨煤机。正压直吹式制粉系统对中速磨煤机的基本要求：1）满足出力的要求；一般机组为多台运行一台备用，在磨制设计煤种时，除备用外的磨煤机总出力应不小于锅炉最大蒸发量时燃煤消耗量的100%。

2）满足煤粉细度的要求；在火电机组锅炉对煤粉细度的要求一般不高，通常在R=20~30之间（特殊要求除外，如燃用挥发份低的煤种，煤粉细度要求在R=20；燃用褐煤煤粉细度要求在R=30），磨煤机采用静态分离器就可满足要求，MPS中速磨煤机采用静态分离器可达到的煤粉细度最低可达到R=20）。目前为了提高锅炉效率，超临界和超超临界机组得到大量应用，等离子点火需要磨机负荷率低煤粉细度细，静态分离器无法满足要求，动态分离器将来会得到大量应用。要求风量及粉量偏差在一定的范围内（一般为 $\pm 5\%$ ），MPS中速磨煤机上面一般采用的是扩散型煤粉分配器，装于磨煤机出口，与磨煤机构成一体，这种分配器原则上可引出任意数目分支管，但支管数越多，分配均匀性将大大降低。

在建材水泥生产线冶金炼铁高炉喷粉上，MPS中速磨煤机主要是应用于中间储仓式负压制粉系统，在中间储仓式负压制粉系统中，磨煤机内为负压（磨内压力低于磨外大气压力，磨机入口负压约为 -10^4 Pa），磨煤机磨好的煤粉先储存在煤粉仓中，然后再输送到燃煤系统。负压系统对磨煤机的基本要求与正压直吹式制粉系统相比主要区别是煤粉细度要求较细，在建材水泥生产线一般要求 $20\mu\text{m}$ 筛的筛余为 10% ，折算到R约为 20% ，在钢厂高炉喷粉系统中一般要求煤粉细度为 $20\mu\text{m}$ 通过，折算到R为 30% ，反映到磨煤机上，前者必须采用动态分离器，后者根据需要选择静态或动态分离器，如用户无说明，应选择静态分离器，但设计时应增大静态分离器的型号规格。

另外一个区别是通入磨煤机的干燥介质不是空气，而是燃烧系统过来的尾气，这将给风环风速带来影响，同时降低了煤粉爆炸的危险性。该技术的磨煤机入口为微正压，磨煤机入口处压力为 -6Pa ，德国MPS磨煤机和正负压制粉系统的显著区别是将热风炉产生的烟气和高湿循环烟气作为输送和干燥气体，气体成分复杂且高湿，循环

烟气温度达1多度，磨煤机入口温度不靠冷风调节，磨煤机出口控制温度偏高，一般需达到15-12。煤化工制粉系统德国MPS磨煤机还有一个显著的特点是磨制的物料除碎煤外，德国MPS磨煤机还要在磨机入口对入一定量的石灰石和滤饼（一般%），出口为上述原料的混合物，细度为R=-%，要求配置动态分离器。设计人员应注意，上述各制粉系统的磨煤机设计上是有差别的，体现在磨煤机的型号上MPS或MP型用于正压直吹系统，MPF（F表示为负压）用于负压系统，MPD（D表示低压）用于微正压系统，磨煤机结构设计应符合相应系统的特点。-ZhBINr#R#}MPS中速磨煤机的工作原理MP型中速磨煤机磨煤机属于外加力型辊盘式磨煤机。原煤通过进煤管落入磨盘，在离心力的作用下沿径向向磨盘周边运动，均匀进入磨盘辊道，在磨辊与磨盘瓦之间进行碾磨。

H~Hs-R磨好的煤粉进入磨煤机上部的分离器后，满足细度要求的合格煤粉被选出，并由分离器出口管道输送到煤粉仓。

F-sF+C&))Cc"hgWqMPS中速磨煤机的结构特点。磨辊直径大，滚动阻力小，物料的碾入条件好，故出力特性好，电耗低。磨辊采用滚柱销与加载架之间联结，磨辊可在—°范围之间摆动，使辊子在工作中能良好地适应料层厚度，入料粒度和碾磨件的磨损所带来的变化。另外加载力是垂直拉力加载，作用力均布，这些能确保磨煤机出力平稳，振动小，碾磨件磨损均匀，对“三块”自排能力强。采用液压变加载装置能够自动保持耐磨件磨损后的加载力自动调整，而弹簧加载方式需定期停机调整压缩量，否则会引起磨煤机出力下降。

三个磨辊的加载负荷通过减速机传至基础，静定系统均匀传递加载力，磨煤机外壳不承受负荷，确保磨机安全稳定运行。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/RwIJDGuoI60FE.html>