

磨煤机电机轴承温度的原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



磨煤机电机轴承温度的原因

事件过程(Process)：月日：，启动#炉甲侧制粉系统，炉运人员测电机前轴承温度3，0：检查#炉甲磨电机正常，电机前轴承，0：检查#炉甲磨电机正常，电机前轴承，0：4炉运人员发现#炉甲侧磨煤机电机有冒烟现象，电机前轴承温度7且急剧上涨，立停运。事件原因及纠正行动(ReasonsCorrection)1原因分析(Reasons)：解体检查情况：电机前轴承过热变色，轴承内套与轴粘连，轴承卡簧因过热而变形，定子检查无异常，直流电阻及绝缘合格。该轴承取自电机班仓库（已库存较长时间），当时库存共两支轴承，其中一支已因制造工艺不佳未能通过检验，而将另一支间隙较好的轴承取出进行装配。结论：本次电机故障的起因是由于电机定速全压启动，电机定速全压启动的原因为“强制全速运行”开关切至投入位置。纠正行动(CorrectionAction)：明确规定液电阻调速电机的起动在设备正常情况下必须使用调速启动。

资料来源：(Informedby)分析整理：(Preparedby)专业审定：(Reviewedby)来源：中国电力资料网一针对性：针对磨煤机轴承温度异常升高的事故处理二运行方式：#机组负荷35MW，各辅机运行正常。处理过程中若电机轴承温度仍继续上升且超过时，立投油助燃，停止C磨煤机运行，根据汽压情况带负荷，维持炉膛负压稳定，锅炉燃烧汽温汽压水位稳定。o磨煤机出口温度高（>）因为你的油加多了，在里面挤压造成的，运行了一段时间有些油被挤压出来，一般轴承加油为他容积的二分之一罗晓林赵润洪摘要：针对磨煤机电机驱动端轴瓦在运行中

磨煤机电机轴承温度的原因

出现温度增高,产生轴承烧瓦的原因进行分析,通过消除电机轴水平中心线与轴承座水平中心线在垂直方向上的夹角,确保轴与轴瓦的正常接触,对轴承烧瓦故障进行了有效的治理。

对该曲线进行纵向比较如下：观察这四次波形曲线，不难发现，磨煤机电机轴承温度的原因们的共同趋势是：该四个波形曲线时间跨度虽然不等，但形状相像，波动的幅值也很相近，最高温度未超过国家标准规定的允许值。对该曲线与B磨煤机电机前轴承温度变化趋势曲线进行横向比较如下：-05..8B磨煤机电机前轴承温度变化趋势曲线图(取自PI系统)对比E与B磨煤机电机前轴承温度变化趋势曲线图，虽然磨煤机电机轴承温度的原因们变化的幅值不同，但是B磨煤机电机前轴承第一次温度变化趋势曲线形状与E磨煤机电机曲线十分相似，所不同的是，B磨煤机电机前轴承第二次温度变化超过度后，维持较长时间，更换轴承并调整轴封后温度下降并维持稳定。观察这两组波形曲线，我们看到磨煤机电机轴承温度的原因们的共同趋势是：曲线时间跨度虽然不等，波动的幅值虽然有差别，但形状相像，同一组曲线波动幅值十分规律，基本在一个稳定的区间。因此，我们鉴于B磨煤机电机负荷侧轴承波动处理的经验，结合该种电机轴承室的结构与运行电流声音振动情况等各种技术数据进行比对及综合分析，可得到情况相同的结论，因此，通过对相同结构类型的电机发生相同异常现象的归纳，可以得到举一反三的结论。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/TSfWMoMeif48fa.html>