

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 磁选机结构

最新公告：磁选机用户购机前，公司免费为其矿做选矿实验，派工程技术人员到用户现场为用户规划场地设计最佳流程和方案；购机后，将免费指派专门的售后服务人员，到达现场指导客户安装调试，协助客户规划和管理设备，直达用户满意为止。

磁选机根据分选物料的不同分成很多种类，如干式磁选机湿式磁选机强磁磁选机弱磁磁选机等，选别的物料不同，所使用的磁选机也不相同，随着科技的进步，磁选机可磁选粒度已经达到mm以下，而磁场强度也从T升到T，使的磁选机的应用更广泛，分选的效率的大大的提高了数倍。这里介绍主要介绍下湿式磁选机，湿式磁选机的结构主要由圆筒辊筒磁系槽体传动装置等组成，圆筒一般由-mm的不锈钢板卷焊而成，端盖用铝件或者铝合金，并用不锈钢螺栓固定。磁系多为开放磁系，装在圆筒内部，磁体目前多使用钕铁硼或者电磁材料，磁体装在内部固在轭板上，槽体用不锈钢制造，机架等其他部分用普通钢材焊接就可以。湿式磁选机的工作原理：矿浆流入槽体，通过震动脉冲装置或者其他设备使矿粒呈松散状态随水流进入槽体的给矿区。

由于磁极的极性沿圆筒旋转方向是交替排列的，并且在工作时固定不动磁团在随圆筒转动时产生磁搅拌现象，加载在磁团中的非磁性物从中脱离出来，最后留在圆筒表面的磁团精矿。精矿在转到磁系边缘弱磁场区，被卸

矿冲洗水冲下，进入精矿槽，非磁性物则在水流作用下，不受磁力影响，流出槽外，尾矿。三工作原理：矿浆由矿箱均匀的给入槽体内，由给水管把矿浆充分搅拌，矿浆从槽体下部进入选别空间，磁性矿物较容易被吸引到筒体表面上，并随圆筒一起转到磁系边缘的磁场最弱处，借助精矿冲水管的作用排到精矿斗中，非磁性矿粒或磁性很弱的矿粒逆着圆筒旋转方向各流经磁系的另一侧边缘，并从槽二层底长槽通过圆孔排出，槽内二层底与圆筒之间的间隙可以调整。

分选筒体采用耐磨不锈钢精制而成；分选矿物通过振动给料器均匀地给到分选筒的上部，旋转的筒体把非磁性物料抛离筒体，磁性物料受到强磁场力作用吸向筒体，用分矿板很方便精确地将磁性非磁性物料分离。矿石均匀地给在皮带上，当矿石经过磁力滚筒时，非磁性或磁性很弱的矿粒在离心力和重力作用下脱离皮带面，而磁性较强的矿粒受磁力作用被吸在皮带上，并由皮带带到磁力滚筒的下部，当皮带离开磁力滚筒伸直时，由于磁场强度减弱而落于磁性产品槽中。当从强磁性矿石中选富矿时，皮带速度可大些，以保证脉石和中矿能够快速被抛掉；当分选的是磁性弱些的矿石时，皮带速度应小些，以保证中矿不被抛掉。

圆筒的端盖是用铝或者铜铸成的，圆筒各部分所使用的材料应是非导磁材料，以免磁力线不能透过筒体进入选分区，而与筒体形成磁短路。在半逆流型槽体中，磁性产品运动的方向和圆筒的旋转方向一致，而非磁性产品的运动方向则与圆筒旋转方向相反。槽底的下部为给矿区，其中插有喷水管，用来调节选别作业的矿浆浓度，把矿浆吹散成松散的悬浮状态进入工作空间，有利于提高选别指标。在移动过程中，由于磁系的极性沿径向交替，使得成链的磁性矿粒进行翻动(或叫磁搅拌)，在翻动过程中，夹杂在磁性矿粒中的一部分脉石矿粒被清除出来。由于尾矿流过磁选机具有较高磁场的扫选区，可以使一些在粗选区来不及吸到圆筒上的磁性颗粒，再一次被回收而提高了金属回收率。

磁选机的给矿矿浆是以松散悬浮状态从槽体下方进入分选空间，矿浆运动方向与磁场力方向基本相同，所以，矿粒可以达到磁场力很高的圆筒表面上。

磁选机种类：高强磁磁选机永磁磁选机电磁除铁机筒式磁选机机辊式磁选机弱磁磁选机，中磁磁选机等。

高强磁选机磁场可达到高斯，当矿物被破碎到很mm左右时，可以选择干选，当矿物被研磨到很细时，需要选择高强磁水选矿机，用水的比例平均为一吨矿物，两吨水。高强磁选机可分选的矿物有：褐铁矿赤铁矿氧化锰矿碳酸锰矿钛铁矿黑钨矿锌铁尖晶石假象赤铁矿磁赤铁矿钛磁铁矿菱铁矿铬铁矿等弱磁性矿物。牌磁选机介绍磁选机性能特点磁选机的基本结构磁选机图片磁选机的工作原理磁选机参数磁选机性能特点牌磁选机主要磁选机结构适用于以下用途：贫铁矿经粗碎或中碎后的粗选，排除围岩等废石，提高品位，减轻下一道工序的负荷。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/U0DhCiXuanVwd7D.html>