

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



位卑记减速机,低压粉碎机,低品位铁矿

详细说明：巩义市诚信机械厂生产的铁矿干选机的磁系采用优质永磁磁材为磁源，筒表磁感应强度最高可达高斯，打破了原滚筒式磁选机的设计原理，采用了开放式复合磁系，增强了分选过程中的磁翻转力度和速度，提高了分选效果，是分选净，抛尾少，品位高，成本低的极佳效果展现出来。铁矿石干选机真正实现了干法选矿工艺，有效提高了干法选矿的分选能力和位卑记减速机,低压粉碎机,低品位铁矿适用范围，铁精粉品位可自主控制，无论软矿，硬矿，粗颗粒矿，均能达到理想的效果，可选贫矿，选河沙，选尾矿，选煤灰，选钢渣，位卑记减速机,低压粉碎机,低品位铁矿还广泛用于耐火材料，焦炭，制板，废旧颗粒橡胶等行业的选铁，除铁使用。

橐 蟾裳』 第 裳』 裼牛 鄞竦停 冗闲呕 狄粤煜鹊募际酰 康墓∩眨 煽康牟 分柿浚 土 募鄞癩 嫦蚬 谕庀吕嫌没 邝 髦止媿禳秃牌肴 母裳』 璞福 裳 叛』 由掣裳』 蟾裳』

第 裳』 9 籀Y-A钻机规格参数，XY-A型钻机经销商205--2摘要：XY-A型岩心钻机是一种具有油压给进的高速轻便钻机。供应：XY-A钻机生产销售，XY-A型钻机品牌厂家205--2摘要：XY-A型岩心钻机是一种具有油压给进的高速轻便钻机。供应：XY-A钻机厂家直销，XY-A型钻机知名品牌205--2摘要：XY-A型岩心钻机是一种具有油压给进的高速轻便钻机。供应：XY-A钻机价格走势，XY-A型钻机知名厂家205--2摘要：XY-A型岩心钻机是

一种具有油压给进的高速轻便钻机。万华牌矿石粉碎机设备两大特点：一：双转子两级粉碎，入磨粒度mm以内，细粉含量多；无筛网篦底，没有无效磨损和无功浪费电耗现象；破碎比大，产量高，有效提高磨矿产量和质量，降低磨矿电耗及钢球消耗；双轴双飞轮，运行平稳，储存能量，节电%以上；集中供油。多年来万华人承蒙各级领导的扶持，社会各界朋友的大力支持，以高科技新工艺不断创新，经过多年的滚动发展，不断引进高科技人才，与省机械设计院高级工程师及各大院校的教授共同研发制作；“专业精细高品质”是万华人一直遵从的宗旨，在扩大圈内市场的同时，也在不断开拓国际市场。减速机箱体尺寸mmmmmm，毫米壁厚，质量approximatelyt，输入速度r/分钟，r/分钟输出转速根据粉碎机工作参数，强度和刚度的要求，方便了减速机装配及以后的维修保养，打火机盒内设有盒体顶部。

铁矿减速机

模态分析的理论基础上的有限元分析，低阶模态振动减速箱的振动幅度最大的效果，所以提取罐的前阶固有频率和振型，并与激励频率的比较，分析结果对改善盒结构。

定义材料特性的减速箱采用球墨铸铁与qt，电子gpa，弹性模量，泊松比 ν ，质量密度 ρ =kg/立方米。添加约束边界条件下减速器，通过螺栓，盒体和底座通过螺栓连接的螺栓孔，盒体添加（固定几何），限制在度的自由空间。

网格模型的细胞分裂的步坚实的四面体的减速箱的实体网格，网格单元网格单元size0mm，共。

萃取天然频率提取的前阶固有频率，选择求解ffepius操作实例，得到减速机箱体的前阶固有频率和相应的主振型，如图所示。减速机箱体受到内部来源包括齿轮啮合振动，齿轮和轴的旋转振动和轴承振动；外部来源主要是电动机和粉碎机工作过程中产生的振动。相比之下，输入轴和中间轴的齿轮啮合频率hz，接近自然频率orderofhz，是可能的共振。

粉碎机减速

知道，振动特性的localorder弯曲振动，主要是在盒座的底面垂直方向振动；盒底与轴承座孔，削弱其强度和刚

度。modeto左右摆动，尽管其固有频率81hz不在源频率范围，但考虑到套管变形，刚度的不均匀性和激励源的不确定性，振动性仍需提高，但是在箱体侧面增加肋骨的盖子的box模态阶弯曲振动，振动方向垂直于顶面，个主箱体轴承孔盖是由刚度不足，通过设置筋板提高刚度的箱盖，以减少振动的箱盖，并增强其抵御外部负载。

modefor前后方向的摆动，振动模式的底部表面的tankorder弯曲振动模式的vibration，自然频率较高，远离源频率，结构刚度满足要求。阶模态频率和轴上的齿轮啮合频率的滚动轴承振动元件的高频振动，振动箱已迅速衰减，从而不会导致内阁共振。若粉碎机长期固定作业，应将其固定在水泥基础上;若粉碎机是流动作业，机组应安装在用角铁制成的机座上，并且保证动力机(柴油机或电动机)和粉碎机的皮带轮槽处于同一回转平面。粉碎机起动前，先用手转动转子，检查一下齿爪锤片及转子运转是否灵活可靠，壳内有无碰撞现象，转子的旋转方向是否与机箭头所指方向一致，动力机及粉碎机润滑是否良好。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/WbEdWeiBeiV93V4.html>