

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



雾化制粉

高压水雾化制粉装置，由熔炼炉漏包雾化设备三部分组成，特点是：所述熔炼炉选用容量在一公斤的中频无芯感应炉；漏包采用扁平漏中漏眼；喷射雾化器由雾化器主体扇形喷雾喷嘴环形喷头等组成，所述扇形喷雾喷嘴位于喷射雾化器主体中孔的外围，从前后左右四个方向分布，喷嘴的轴线与金属液流的夹角为 $0 \sim 0^\circ$ ，环形喷头位于扇形喷雾喷嘴的下方，该装置具有容量大，产量大，生产高效等优点。哈哈！谢谢了！>>查看全部评论欢迎监督和反馈：本帖内容由xinghai提供，小木虫仅提供交流平台，不对该内容负责。所学专业具体方向：合金粉末制备涂层材料研究领域：合金粉末真空雾化制备工艺研究擅长领域：低氧含量NiCoFeCuAl基合金粉末制备希望在何领域与虫友交流：欢迎任何对真空熔炼粉末制备方面感兴趣的虫友经常何时段在线：下班时间一般都在前沿领域介绍：合金粉末制造属于国家高新技术产业，近几年有做大趋势，很多社会风险投资开始投向这个领域。真空雾化原指含有一定含量高压气体的熔液在真空中自发破碎为合金粉末的方法，而我们所称的真空雾化主要指原料在真空环境中熔炼，并在惰气保护环境下采用惰性气体进行雾化的方法，两者之间有本质的区别。

毋庸置疑，真空雾化得到的粉末氧含量相对于气雾化和水雾化有大幅度提高，但由于整个过程在封闭的环境中进行，其生产效率相对于前两者均会大幅下降。目前真空雾化在国外已开始量产，并且随着产量的增大，

其成本也开始逐渐减小，基本达到国内水雾化的成本水平。举个例子，我们现在普遍采用的真空雾化设备产量不会高于kg，而美国的PRAXAIR公司引进了一台产量吨的真空惰气雾化设备，已经形成产量，设备有多大？从炉盖上的小人所占的比例大概就可以看出来。一般情况下，这种方法是直接将粉末抛至水中进行冷却的，真空的设备较大，并且也面临同样的问题，高温合金粉末对离心盘的要求较高。

有段时间有学校老师要求做球形焊锡粉，但考虑我们的设备主要做高温粉末，低熔点金属会对设备有污染，就没做，我想锡的蒸气压并不高，工业上经常采用真空蒸馏的方法提纯锡，所以应该可以采用真空雾化的方法进行制备，只是成本上需要核算。

气雾化制粉装置工作原理，是指在气体保护条件下熔炼金属或金属合金，金属液体经过保温坩埚导流嘴流出（向下），通过喷嘴由高压气流将金属液体雾化破碎成大量细小的液滴，细细的液滴在飞行中凝固成球形或是亚球形颗粒，达到制粉的目的。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/XkT6WuHuaxAZUj.html>