

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



金属抗磨减磨动态自修复

雷建宇：痴迷于金属抗磨修复的魔力<http://sinacomcn>年月日国际商报来北京参加国家能源局召开的煤炭行业金属抗磨修复剂应用成果专家论证会，南京中基耐磨材料有限公司总经理雷建宇感慨良多。金属抗磨减磨动态自修复具有魔术般功效，就像一个智慧的隐身小精灵，随机械运动，游走在对抗磨擦中，在短时间内产生魔力般自修复能力，从而大幅度地提高设备精度，延长设备的使用寿命，降低能耗，降低噪音，并能使因磨损造成的渗漏油及时止漏，这是目前国内市场上销售的各类油料添加剂及上述从多种矿石中提取的金属磨损自修复材料所无法同时做到的。

主管部门对节能减排的重视从参会人员的构成和认真辩论质询的态度上可见一斑——有国内材料学的顶级专家，有煤炭行业院士资深专家高级工程师，有全国几个产煤大省煤矿的高管，由多岁的摩擦学泰斗徐滨士院士任专家组组长中国煤炭学会常务副理事长胡省三任副组长。金属抗磨修复剂在淮南矿业集团年的应用试验表明，设备噪音降低~分贝，节电达%以上，经济效益明显，可延长润滑油使用周期，提高设备寿命，减少运行成本。金属抗磨减磨动态自修复更是打破了国外设备保养禁区，在台型号为BH-(FLENDER)的进口减速箱上做加注应用，同样取得了显著的经济效益。

年月，该集团的庞庄矿准备停产检修，当时，其千米皮带机台变速箱ZL-100输出轴漏油严重，输入轴轴承（75EX）有异响，二轴点蚀严重，须更换套齿轮。

这一案例表明，当设备零件表面磨损需要更换时，采用该金属抗磨修复剂技术可以达到在设备运行不停修状态下自动修复，从而无需更换零件。据介绍，从技术上看，金属抗磨减磨动态自修复从根本上改变了传统的摩擦理念，形成的金属陶瓷层具有较高的表面硬度和表面光洁度，能有效降低摩擦系数约%，具有节能降噪等特点；应用在机械设备上使磨损表面形成 μm 以上金属陶瓷修复层，能有效恢复已磨损零部件的尺寸；实现机械设备在运行过程中的动态不解体自动修复。在矿山，生产线上运用了大量的减速器给煤机风机等机械设备，由于生产负荷较重，工作环境差，维修保养困难，导致各类机械设备磨损严重，渗漏油现象普遍。近日，温总理在会见中国发展高层论坛年会境外代表时表示：“我们把中国经济的未来寄托在科技的发展上，特别是高新技术。

刘华转发此文至微博型号：LMKLMKLMKLMKLMK关键字：立式磨粉机描述：集破碎干燥粉磨分级输送于一体的磨粉行业理想设备。型号：×××××等等。

型号：YGMYGMYGMYGMBYGMYGMYGM关键字：磨粉机（雷蒙磨）描述：广泛应用于冶金建材化工矿山高速公路建设水利水电等行业。

型号：HGM/21HGM/24HGM/27HGMA/3关键字：磨粉机描述：主要金属抗磨减磨动态自修复适用于中低硬度，莫氏硬度级的非易燃易爆的脆性物料。制备工艺：将上述除隐晶质石墨外的原料分别经破碎磁选水析湿式磁选除铁烘干粉碎，加工出粒度为 μm 的矿粉；另将隐晶质石墨提纯：将00目的矿粉球磨至 μm ，经浮选酸洗水洗烘干粉碎，将两部分矿粉按上述重量比混合得矿物质组合粉体；再按不同用途，将粉体悬浮剂与%的润滑油经高速搅拌混匀再与其余比例的润滑油在调和釜中搅拌并加热至匀质后冷却至罐装为各个用途的成品包装。

一种金属抗磨减磨动态自修复润滑剂，是矿物质与悬浮剂和润滑油的组合物，其特征在于矿粉组合物占润滑油的比例为：按重量百分比计：矿粉组合物-悬浮剂-润滑油-%矿粉组合物的配比：石棉-60兰石棉4.20-5.80阳起石-隐晶质石墨-0.65透辉石-绢云母-；悬浮剂组合物的配比重百分比为：聚氧乙烯酯%十七烷基铵乙基铵乙基咪唑啉%。在刚刚结束的全国机械设备减磨修复节能技术创新研讨会上，一种新的金属减磨修复技术产品引起众多企业和专家的关注。据了解，这种具有自主知识产权名为“摩安”（MORUN）的金属减磨修复剂产品具有减磨抗磨增加动力降低油耗改善尾气降低噪音延长机械寿命的作用。

“推广应用金属减磨修复技术，可以有效地减少机械摩擦降低材料磨损节约能源消耗和改善燃气排放，对我国走新型工业化道路建设循环经济实现节能减排的发展战略具有十分重要的现实意义。

”中国工程院院士徐滨士表示，和工业发达国家相比，我国相同工业产值的能耗高，机械装备使用寿命短，造成资源浪费很大，节能降耗一直是我国工业发展中努力追求的目标。据中国工程院发布的摩擦学调查报告，我国每年因摩擦磨损造成高达亿元经济损失，占GDP的%，全国因机械摩擦磨损所带来的能源材料年消耗价值惊人，而由于汽车等热动力机械所带来的排放污染则更是触目惊心。金属减磨修复技术是近年来出现的一种新技术，主要是以润滑油脂为载体，将微纳米层状硅酸盐粉体材料输送到摩擦副表面，利用摩擦过程中产生的瞬间高温高压作用，在金属摩擦表面形成一层类金属陶瓷修复层，实现金属磨损表面的不解体修复。

该材料金属抗磨减磨动态自修复还具有精细磨合的功能，在形成修复层的过程中可显著降低摩擦表面的粗糙度，改善设备的润滑状态，最终实现延长设备使用寿命，减少摩擦功率损失。金属减磨修复技术可广泛用于变速箱齿轮传动机构发动机等零件，解决苛刻条件下的运动零件因为磨损严重导致的装备使用寿命低运行能耗高等问题。家用汽车采用该项技术后，恢复发动机压缩压力幅度可达%以上；汽车尾气污染排放可分别减少%和%以上。

四注意事项发动机机件磨损后气缸压力下降达到%，气门油封老化，排气管冒蓝烟，待修理后再使用本产品。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/YEarJinShuxFk4C.html>