

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉煤灰怎么生产

为了能充分利用煤的热能，都是先将粉状煤料及煤矸石进一步粉碎成末，便于完全燃烧，烧剩下的灰，通过集尘装置收集就是粉煤灰，古老时是避免污染大气而收集的粉煤灰都废弃掩埋，后来发现粉煤灰怎么生产有良好的活性，是很好的建筑原材料如掺入水泥内制造粉煤灰加气块粉煤灰烧结砖等等，此后，粉煤灰怎么生产的身价高涨。关于烧结粉煤灰砖粘结剂的问题粉煤灰是生产烧结粉煤灰砖的主要原料之粘土或页岩是生产粉煤灰砖所用的粘结剂(这是因为粉煤灰是一种瘠性料，没有塑性用纯粉煤灰生产是不能挤出成型的)，粉煤灰的掺配比例是一个很重要的问题，粉煤灰怎么生产与粘结剂塑性的高低有密切的关系。当作为粘结剂的粘土或页岩的塑性较高时，粉煤灰的掺配比例较高，而当粘结剂的塑性较低时粉煤灰的掺配比例就较低。

根据粘土的塑性指数，可将粘土分为高塑性粘土(塑性指数大于)中塑性粘土(塑性指数为-)和低塑性粘土(塑性指数小于)。低塑性粘土是不能作为粘结剂使用的，中塑性粘土和高塑性粘土的加灰量也是不一样的，塑性越高，加灰量越大，塑性越低，加灰量越小。一般情况下，当原料的塑性小于时，就基本不能进行挤出成型了，对于用粉煤灰和粘土或页岩组成的混合料来说，粉煤灰怎么生产的塑性指数必须大于，这样才能保证粉煤灰怎么生产的成型过程能够正常进行。所以，在选择粘结剂时，一定要选择掺入%的粉煤灰后，混合料塑性指数仍然能大于的具有较好塑性的原料。烧结粉煤灰原料的处理问题粉煤灰砖生产过程中的原料处理是非常重要的生产环节

，也是粉煤能否生产出合格烧结产品的关键所在。众所周知，粉煤灰是热电厂将煤炭粉碎成煤粉或制成煤浆并在锅炉中燃烧后的残留废渣，由于经过高温处理，粉煤灰怎么生产已基本失去了塑性，且其中含有一定量的空心微珠，容重比较小，干粉煤灰根据其含水率的差别一般容重在-kg/m左右。

现在，一般地处理方法是將粉煤灰原料与粘结剂一同送入双轴搅拌机进行搅拌混合，再经过对辊机或者湿式轮碾机处理。笔者认为，对于粉煤灰砖的原料处理粉煤灰怎么生产还应进行一些改进，具体做法是对干排灰进行一定的湿化处理，让粉煤灰有一定的湿度，这样一是可以解决原料混合时的扬灰问题，减少使用粉煤灰对环境的污染。

在原料处理设备选择上，第一道设备选择笼式粉碎机或筛式混合机无篦子板的锤式破碎机，这样既对混合原料进行了破碎处理，又对原料进行了第一次混合处理。第三道设备选择高速细碎对辊机，对混合原料中的个别大颗粒进行再次破碎，并经过辊子的挤压切磋作用，对原料进行再次混合。

经过时效处理的混合原料，由圆盘筛式给料机进一步的混合后，均匀地供给练泥机，由练泥机处理过的原料，送入主机进行成型。烧结粉煤灰砖的成型问题现在，一般粉煤灰砖生产线都设有陈化库，对原料进行进效处理，陈化库以后成型车间的设备选择为双轴搅拌，高速细碎对辊，双级真空挤出机。笔者认为，搅拌挤出机的效果要好于双轴搅拌机，搅拌挤出机不但起到了双轴搅拌机的搅拌效果，而且对混合原料进行了排气原理，使颗粒之间结合更紧密。在原料进入双级真空挤出机前使用练泥机，粉煤灰怎么生产的作用一是可以排出颗粒之间空气，使原料的密度增加，二是对塑性较差的混合原料，可以提高其塑性。

怎样生产

原料中的水分不能太低，水分低时会给成型造成很大麻烦，但成型水分也不能太高，太高后虽然很易成型，但湿坯强度较低，给码坯及干燥带来极大压力，有可能使坯垛底部的坯体受到顶部坯体的压力而变形。因为，混合原料的塑性比较低，成型比较困难，原料之间的空气层作用，使得颗粒之间的分子亲和力较小，不能形成较为紧密的团粒，使得成型坯体的结构比较松散，强度较小。当采用抽真空的方法抽去原料颗粒周围的空气后，使颗粒之间的间隔变小，分子之间的距离拉近，分子之间的亲和力增加，使团粒之间的结合增强，坯体密度增

加，强度变大。所以，在使用粉煤灰生产烧结砖时，成型所用的砖机一定要使用双级真空挤出机，并用挤出机的真空度一定要在 .92 以上。同时，粉煤灰砖成型时的“回胀”问题也是应关注的问题，要求在设计制作机口模具时，应该考虑“回胀”对砖坯尺寸的影响，采用合理的参数确定坯体的放尺尺寸。当坯体与介质中的高湿气体相遇后，坯体吸收介质传过来的热量，温度升高，而介质失去了部分热量后，温度下降，其中所含的水分由气态会变成液态，如果液态水被坯体吸收，就会使坯体产生“回潮”现象。

粉煤灰生产

受“回潮”的影响，轻则坯体产生变形，内部结构遭到破坏，使其强度下降；重则使坯体损坏，不能生产出合格的产品。

所以，在粉煤灰砖的干燥过程中，要及时地排出干燥室预热段的低温高湿气体，减少干燥室进口的湿度，减少坯体“回潮”的几率，使坯体一进入干燥室，就脱离产生“回潮”的环境，使坯体能够干燥而不是易于“回潮”的生产条件中，使坯体能够顺利地进行干燥。

升温速度过快时，坯体表面脱水太快，内扩散速度与外扩散速度相差较大，坯体内部收缩较小，而表面收缩很大，使表面和内部产生较大应力，当应力大于坯体强度时使坯体产生开裂，造成废品率增加，达不到生产的目的。zyw奖励于--75546中电厂的煤进炉前，为了燃烧均匀，保证温度稳定，都需要粉碎，搅拌均匀。粉煤灰（flyash）也叫飞灰，是由热电站烟囱收集的灰尘，属于火山灰性质的混合材料，其主要成分是硅铝铁钙镁的氧化物，具有潜在的化学活性，粉煤灰单独与水拌合不具有水硬活性，但在一定条件下，能够与水反应生成类似于水泥凝胶体的胶凝物质，并具有一定的强度由于煤粉微细，且在高温过程中形成玻璃珠，因此粉煤灰颗粒多成球形。

对水泥这项工作我们没经验,遇到的疑难问题很多我们遵照毛主席“干起来再学习,干就是学习”“实践的观点是辩证唯物论的认识论之第一的和基本的观点”的伟大教导,通过反复实践不断地探索,掌握了一点水泥的生产规律,因而改进了我们的水泥质量。该系统由长沙方大电力辅机公司技术人员在分析总结国内外各种技术理论的基础上,结合现场工程运行经验,开发的一种采用WFX高效可调强制涡轮式气流分选机为主要设备的闭路循环分选系统(专利号:ZL)。分级机的工作原理气灰混合物经过气灰混合器均匀雾化后,负压送至分选机,在分级筒中,粉煤灰颗粒受到离心力 F_c (与颗粒直径的立方成正比)与气动阻力 F_d (与颗粒的直径成正比)的双重作用。分选系统特点采用机械强制涡流灰气旋转,加二次旋风调节,调节手段灵活方便,设备运行稳定可靠采用PLC控制,自动化程度高,系统操作简单,工艺适应性强分选系统采用负压闭路循环的运行方式,无粉尘外逸,无二

次污染处理量大，每小时2000T均可，因采用强制涡流离心分离技术，特别在大处理量上有着较大的优势。

由于采用可调强制涡流装置分选，分级效率级效率高，分级效率可在%以上，旋风分离器效率%分级精度高，m筛余量可在%任意位置可调系统耐磨性能高，各易磨损部位均采取了可靠的耐磨措施。

所有易损部件均按最佳气固流不磨损设计,同时均涂复耐高温防腐耐磨材料,从而大大延长了设备使用寿命投资省，涡轮式分级机分选系统，不需要在主风机和旋风分离器之间设置电除尘器与其粉煤灰怎么生产除尘设备，因而省却不少投资。粉煤灰磨细系统粉煤灰磨细加工工艺目前国内均采用开路系统，该流程具有自动化程度高出力稳定维护成本少等特点。粉煤灰开流磨细系统：取灰粉煤灰从电厂灰库（原灰库或粗灰库）取灰口取灰，配置一台手动闸板阀和一台变频调速稳流螺旋机，粉煤灰从稳流螺旋机连续不断送入计量称，粉煤灰通过计量后进入溜管，通过溜管进入球磨机入口。

磨细选用一台粉煤灰专用的超细磨机，采用开流系统，将入磨的粗灰在磨内经过研磨后，排出的粉煤灰直接达等级灰细度要求（可调），无需再经过筛分或分选。

尾气排放磨机厂房上部都设置布袋除尘器及排尘离心风机，通过二者的共同作用，把磨内的湿热气体及时排出，实现了磨机的冷却通风功能，吸入的空气通过磨机后经布袋除尘器净化后由离心风机作用排向大气出磨出磨的成品磨细灰溜入磨机出料口缓冲仓。

缓冲仓下设置一台高密封低压连续输送泵（JSB连续输送泵），利用罗茨鼓风机通过输灰管道输送至成品细灰库。根据成品细度要求（I级或II级灰或超细灰），合理配置粉磨设备的结构和研磨体，采用开流粉磨工艺，直接粉磨出成品灰。磨细系统特点粗灰经磨细后能达到 级细灰标准可最大程度的利用电厂原有的输灰贮灰设备，节约用地，减少投入采用密闭管道输送，无粉尘污染自动化程度高运行稳定高效结构紧凑设备简单，利于日常的保养维护FMF粉煤灰专用磨机概述：粉煤灰专用磨机是我公司经过多年研究与实践，在总结了国内众多传统的新型粉磨的基础上设计开发的粉煤灰主用设备，是燃煤电厂粉煤灰深加工的理想产品。粉煤灰烘干专用设备--脱硫石膏烘干专用设备该烘干机为三筒式烘干设备，专用于粉煤灰，脱硫石膏矿渣等粉料的烘干。

产量为-t/h;工作原理：物料由供料装置进入回转滚筒的内层,实现顺流烘干,物料在内层的抄板下不断抄起散落呈螺旋行进式实现热交换，物料移动至内层的另一端进入中层，进行逆流烘干，物料在中层不断地被反复扬进，呈进两步退一步的行进方式，物料在中层既充分吸收内层滚筒散发的热量，又吸收中层滚筒的热量，同时又延长了干燥时间，物料在此达到最佳干燥状态。物料行至中层另一端而落入外层，物料在外层滚筒内呈矩形多回

路方式行进，达到干燥效果的物料在热风作用下快速行进排出滚筒，没有达到干燥效果的湿物料因自重而不能快速行进，物料在此矩形抄板内进行充分干燥，由此完成干燥目的。主要设备：库体（混凝土结构或钢结构）脉冲袋式除尘器压力真空释放阀库底卸料器双轴加湿搅拌机干灰散装机空气电加热器气化风机气化槽等。

三灰库气化风系统灰库的气化风由灰库气化风机提供，空气经电加热器加热后进入每座灰库底部的气化装置，使灰库内的灰处于流态化状态，以便于卸料。

四库底卸料系统在灰库的底部设置个排灰口，其一为干灰排放口，其下设一SQ干灰散装机，装车供外部综合利用；另为湿灰排放口，设一台XS0型双轴搅拌机，干灰经加适量水后装自卸汽车运送到灰场，确保粉尘无二次飞扬。双轴搅拌加湿机：灰库下部干灰加湿搅拌设备，湿度可调，并在进料口设置挡灰板，防止水雾反串，密封性好，搅拌均匀箱体底部的分水岭的设置确保设备内无死角，剩灰率低干灰散装机：散装头采用三绳驱动，上升下降平稳，散装头采用锥面加密封圈，装车时，密封性好，驱动电机为电磁铁制动式电机，装卸过程自动化程度高气力除灰输送系统一气力输送系统气力输送物料：粉煤灰（飞灰）石灰石粉氧化铝粉水泥等粉粒物料。m内近距离输送的理想选择 仓泵浓相气力输送系统 气源部分（配套）： 输送用气源：罗茨风机或者空压机 仪用气源：阀门用气及布袋脉冲反吹用气系统输灰管路：无缝钢管；弯头：耐磨陶瓷；整个气力除灰系统的控制系统。随着最近几年基础设施建设的发展，粉煤灰加气混凝土制品在我国的发展非常迅速，前景十分广阔，粉煤灰加气混凝土已经成为我国建筑行业的支柱产业，并且加上我国粉煤灰加气混凝土生产原料丰富，粉煤灰已成为建筑水泥上的生产材料，粉煤灰的加工主要是应用到立式磨粉机梯形磨粉机等磨粉设备，并且我公司生产的磨粉机设备可以对粉煤灰进行精细的提取以及深层次的加工，在整个加工工艺的过程中，主要是把握粉煤灰的细度以及均匀程度如何。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/YxAcFenMeihWwjI.html>