

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



通辽石灰石烟气脱硫产业化

年月，呼和浩特市环境科学研究所编制完成该工程环境影响报告书，年月日自治区环境保护厅以内环审19号文对该工程环境影响报告书进行了批复。二环境保护执行情况项目基本落实了环评批复的各项环保措施：煤气炉和热风炉产生的烟气作为干燥塔的热源，干燥后的尾气采用两级旋风除尘器加水膜除尘器处理。建设了封闭式原料库并配有喷淋系统，燃料煤场为半封闭状态，西面为锅炉房，高度为米，其余三面围墙高米。园区污水处理厂未建，本项目生活污水进入自建的一座m的化粪池内，处理后的废水通过园区管网排入西马莲滩。三验收监测结果有组织排放该项目采用热烟气直接干燥物料，干燥尾气采用了两级旋风收尘器和水膜除尘器处理，水膜除尘器中加入-%氢氧化钠溶液脱硫。干燥塔×t/h燃气锅炉除尘器出口颗粒物排放浓度颗粒物排放速率最大值分别为mg/mkg/h，SO₂排放浓度SO₂排放速率最大值分别为mg/m.kg/h，NO_x排放浓度NO_x排放速率最大值分别为mg/mkg/h，均满足《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（GB-）新污染源二级标准限值要求。

厂界无组织监测本次验收监测厂界颗粒物无组织排放监测结果最大值为mg/m，监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB1697-表标准要求的颗粒物mg/m的限值要求。噪声监测结果厂界噪声共监测个点位，昼间监测结果最大值5.3dB(A)，夜间监测结果最大值dB(A)，昼间所有点位并无超标。

固体废弃物本项目产生的固体废弃物主要为锅炉灰渣t，部分外售给冀东水泥，部分用于厂区平整。

总量控制本次验收烟（粉）尘：t，SO₂:t，NO_x：t，COD：t，氨氮：t。风险防范情况企业制定了《安全环境应急救援预案》，内容包括应急求援组织机构职责应急响应应急程序防毒防火知识等。包钢稀土t高性能磁性材料产业化项目一期工程一项目基本情况年月日，原内蒙古自治区环境保护局以《内蒙古自治区环境保护局关于包钢稀土t高性能磁性材料产业化项目环境影响报告书的批复》（内环审227号）同意项目建设。项目于年月开工建设，年月一期工程建成，规模为钕铁硼速凝薄带t，高性能钕铁硼磁体毛坯t。

具体建设内容包括：原料贮存加工间合金车间制粉车间变配电间液氩和液氮贮罐区循环水泵间循环水池检修车间办公楼综合楼（含食堂浴室）门卫成品仓库厂大门及围墙总平面及道路厂区综合管网等。

内蒙古自治区环境保护厅于年月以《内蒙古自治区环境保护厅关于同意包钢稀土t高性能磁性材料产业化项目一期试生产的审查意见》（内环字号文）同意该项目投入试生产。二环境保护执行情况本项目的废气污染源主要是磁材车间和速凝车间的保护气排放口，在将原料罐内的原料投入到炉的坩埚内之前，首先用真空装置（泵）将冶炼室内的空气抽出，然后充入惰性气体（氩气）进行吹扫，再用真空装置（泵）将惰性气体抽出形成一定的负压，该过程只持续较短的过程，在吹扫过程中会有少量的粉尘产生，经引风机通过密闭管道全部引入高m的排气筒排放。本该项目净环水系统及冷却塔喷淋循环系统的少量循环废水直接排入开发区污水管网，最终排至新南郊污水处理厂处理。本项目产生的速凝薄带废品废边角料返回真空熔炼炉重熔，废坩埚中间包等废耐火材料由耐火材料厂家回收利用，湿磨产生的磁泥和废渣返回包钢稀土冶炼加工，生活垃圾送高新区环卫部门处理。三验收监测结果（一）废气有组织废气本项目速凝薄带真空熔炼烧结炉颗粒物浓度在~mg/m之间，磁性材料真空烧结炉颗粒物浓度在~.mg/m之间，远小于《大气污染物综合排放标准》（GB6297—996）中的标准限值20mg/m，满足环保要求。无组织废气本次验收监测磁性材料生产车间四周最大值为mg/m，速凝薄带生产车间四周最大值为mg/m，厂界外的无组织颗粒物最大值为0.9mg/m，均低于《大气污染物综合排放标准》（GB1697-）中规定的无组织排放监控浓度限值周界外浓度最高点mg/m的要求。（二）废水监测结果本次监测的各指标中，pH值COD石油类锌铜铅动植物油阴离子表面活性剂氯化物的日均值均未超过《污水综合排放标准》GB-中的三级标准限值。（三）噪声监测结果本次验收监测期间厂界噪声昼间均符合《工业企业厂界噪声排放标准》GB-的要求，夜间月日西厂界的两个监测点出现超标现象，分别超过标准5.dB和dB。

（四）固体废物本项目生产过程产生的固体废物包括：炉渣废磁泥超细粉，速凝薄带废品废边角料，废坩埚中间包等，全部按照环评要求进行了综合利用。

二环境保护执行情况项目基本落实了环评批复的各项环保措施，并本着“以新带老”原则完成了以下工作：本

通辽石灰石烟气脱硫产业化

工程原有座SZL-.25 型t/h蒸汽锅炉加装了台多管除尘器对烟气除尘，并采取掺烧石灰石的方法对烟气脱硫。

、011年，本工程实施蒸汽锅炉天然气替代原煤技术改造，新购置一台燃气锅炉，并新建了一座锅炉房，同时与包头市燃气公司签订天然气管道安装合同，待园区通入天然气后可实现燃气锅炉替代燃煤锅炉。同时京瑞新材料有限公司于年购进台燃气有机热载体炉，并已经安装完毕，待园区通入天然气后可实现燃气热载体炉替代燃煤热载体炉。工业固体废物主要为锅炉灰渣，产生量t，在厂区内临时渣场集中存放后送至包头市宏松建材有限责任公司综合利用。

× MW热载体炉烟尘SONO_x最大排放浓度为59.8mg/m³5mg/m³6mg/m³。环评要求该热载体炉采取“以新带老”措施，将原有旋风除尘器更换为除尘效率> %，脱硫效率大于%的除尘器，实际将原旋风除尘器更换为多管除尘器，除尘效率为%~ %。

因此煤粉制备系统煤炭转运输送和破碎粉尘排放浓度和排放速率都满足《大气污染物综合排放标准》（GB-）二级标准，表新污染源限值要求，粉尘去除效率低于%的设计标准。

各污染物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB-）二级标准，表新污染源限值要求，同时满足参照标准《铅锌工业污染物排放标准》（GB5466-010）中现有大气污染物排放限值要求。氧气底吹炉上料出铅排渣污染经收集布袋除尘后废气中颗粒物最大排放浓度为mg/m³，排放速率为kg/h；铅及其化合物最大排放浓度为mg/m³，排放速率为kg/h；氟化物最大排放浓度为0.1mg/m³，排放速率为kg/h，各污染物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB-）二级标准，表新污染源限值要求，同时满足参照标准《铅锌工业污染物排放标准》（GB5466-010）中现有大气污染物排放限值要求。除尘效率在%~ %之间，铅及其化合物去除效率在~ %之间，除砷及其化合物去除效率在%~ %之间。通辽石灰石烟气脱硫产业化还原鼓风机烟气经表冷布袋除尘后烟气颗粒物最大排放浓度为mg/m³，排放速率为kg/h；二氧化硫最大排放浓度为40mg/m³，排放速率为kg/h；铅及其化合物最大排放浓度为mg/m³，排放速率为kg/h，各污染物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB-）二级标准，表新污染源限值要求，同时满足参照标准《铅锌工业污染物排放标准》（GB5466-010）中现有大气污染物排放限值要求。通辽石灰石烟气脱硫产业化还原鼓风机进料出料，排渣口烟气经表冷布袋除尘后颗粒物最大排放浓度为mg/m³，排放速率为kg/h；铅及其化合物最大排放浓度为0.mg/m³，排放速率为kg/h，二氧化硫未检出，各污染物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB-）二级标准，表新污染源限值要求，颗粒物排放同时满足参照标准《铅锌工业污染物排放标准》（GB5466-010）中现有大气污染物排放限值要求。

在验收监测期间分为熔铅加热阶段和保温阶段分别进行了监测，由监测结果表明：在铅熔锅煤气加热阶段颗粒物最大排放浓度为mg/m，排放速率为kg/h；铅及其化合物最大排放浓度为mg/m，排放速率为kg/h；二氧化硫最大排放浓度为mg/m，排放速率为kg/h；氮氧化物最大排放浓度为mg/m，排放速率为kg/h。在铅熔锅保温阶段只送少量煤气燃烧以保持铅熔锅温度变化不大，颗粒物最大排放浓度为mg/m，排放速率为kg/h；铅及其化合物最大排放浓度为0.5mg/m，排放速率为kg/h；二氧化硫最大排放浓度为mg/m，排放速率为kg/h；氮氧化物最大排放浓度为1.mg/m，排放速率为0.9kg/h。

因此在粗铅铅熔锅加热或保温阶段该工序各污染物排放浓度或排放速率都符合《大气污染物综合排放标准》（GB-）二级标准，表新污染源限值要求。在电铅生产工序的电铅锅铸型和始极片生产工序也都设有集气罩引入室外的布袋除尘器进行除尘与以煤气为热源燃烧产生的烟气汇集后由m排气筒排放。在验收监测期间分为电铅锅加热阶段和保温阶段分别进行了监测，由监测结果表明：在电铅锅煤气加热阶段颗粒物最大排放浓度为mg/m，排放速率为kg/h；铅及其化合物最大排放浓度为mg/m，排放速率为kg/h；二氧化硫最大排放浓度为mg/m，排放速率为kg/h；氮氧化物最大排放浓度为0.5mg/m，排放速率为kg/h。

浮渣反射炉烟气经冷却布袋除尘后污染物颗粒物最大排放浓度为mg/m，排放速率为kg/h；铅及其化合物最大排放浓度为.42mg/m，排放速率为kg/h；二氧化硫最大排放浓度为mg/m，排放速率为4.1kg/h；氮氧化物最大排放浓度为mg/m，排放速率为.82kg/h。颗粒物二氧化硫铅及其化合物都满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB-）（二级）和《铅锌工业污染物排放标准》（GB-）中大气污染物排放限值要求。氮氮氧化物两天共监测六次，其中排放浓度四次超出了参照标准《大气污染物综合排放标准》新污染源二级标准mg/m的限值。

银粉熔炼中频电炉排气筒高度为m，排放标准按严格%进行验收，烟（粉）尘最大排放浓度为mg/m，排放速率为0.1kg/h；铅及其化合物最大排放浓度为mg/m，排放速率为.76 × -kg/h，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB907-）（二级）和《铅锌工业污染物排放标准》（GB2566-20）中大气污染物排放限值严%的要求。工业锅炉除尘脱硫变更为炉内掺烧石灰石粉，炉外布袋除尘的方式，烟尘最大排放浓度为mg/m，排放速率为2.5kg/h；二氧化硫最大排放浓度为18mg/m，排放速率为1.10kg/h；氮氧化物最大排放浓度为48.8mg/m，排放速率为1.45kg/h；烟尘和二氧化硫排放满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB1271-）时段二类区标准限值要求。除尘效率为~%之间，脱硫效率为~%之间，都低于设计除尘%和脱硫%的效率。废水地下水土壤和植物监测废水总排放口在测的项污染因子全部符合《污水综合排放标准》（GB-996）第二时段一级标准。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/ZIqsTongLiaoGTIOp.html>