

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



湖南花岗岩加工阜阳石英石深加工

二石材加工现状因石英石与普通人造石在硬度与韧性上存在较大的差异，所以其加工方法与普通人造石亦有较大的区别，但从目前了解的情况表明，石英石加工方式和工艺，在有些细节的地方存在一些误区，有的只是把加工普通人造石的加工方法及工艺来加工石英石板材。

作为石英石生产厂家，有必要也有责任对石英石加工方法提出一些指导性的建议，供橱柜厂加工车间及石英石代理商作参考。

加工石英石的操作人员最好有加工过天然石的经验，有加工通用人造石但无加工天然石经验的操作人员原则上必须经过培训后方可上岗。常用加工工具：必备工具多功能云石切割机(切割裁料磨边倒角)；打磨机(配专用金刚石磨盘树脂磨片)；悬臂水磨抛光机；手电钻(配金刚石套钻R-Rmm)；曲线锯小刀片三角玻璃夹具接线插座等。专用材料有：云石胶(白色透明)；石英石专用胶水(工厂配制)；石英石专用干胶(工厂配制)；固化剂。有石英脉型和伟晶岩型两种,经国家建材局地质公司山东地质一项目名称石英石开采与深加工项目二项目单位苍山县新兴镇三单位概况苍山县新兴镇是闻名中外的“硅砂之乡”。石材台面板主要的加工流程是：选料 大切 磨光 切边 边加工 挖盆钻孔 磨光修补 试拼检验 包装 完工选料根据客户样品或是生产定单要求选择适合的

荒料原石，最好是能敲一块荒料小样进行磨光对照，观察花纹颜色以及颗粒是否一致。

选料的注意点是要选择相同颜色，相同花纹，相同颗粒，接近密度的荒料或大板，同时外观上不允许有裂纹石胆色线花扫等等缺陷。

粗磨：前面工序合格的产品和定厚过的毛板用磨光机先进行粗磨，目前磨机主要是用手扶式磨机及多头连续磨抛机。过后等毛板干燥后，检查板面，板面效果好，可以直接进行细磨，如果发现毛板的板面质量不理想，可以对毛板表面进行刷胶处理，刷上一层树脂胶将其毛板上面的小孔和小裂纹鸡爪纹等缺陷补好，同时也可以使得毛板的板面更好，光泽度更高。在天气好的情况下，树脂一般半个多小时就能干，要是天气不好，差不多要一个小时才会干，最好是等干了后再进行细磨。中国石材加工艺术领跑者-----让石材艺术生活化高生细磨：用磨光机将合格的毛板或修补后的毛板逐块磨光加工成毛光板，记得要把毛光板中无法修复的裂纹色浅石胆扫花等瑕疵用红蜡笔在板上记号出来，以便下道工序及时发现，能避开这些缺陷用来加工小规格组件，如挡水板或加厚边等等。

通常欧美定单的光泽度要求要达到在7以上（或是按照客户要求加工，如果部分石种达不到要求要和客户协商）。（磨光加工）（刷胶处理）切边将前面合格的毛光板按生产定单要求进行排料切割，切割出台面板各部分---主台面后挡侧挡板和前挡板等等。切割的时候要注意之前要检查表面，注意之前标注的石材缺陷，要避开裂纹黑斑色线色斑扫花等，不要有阴阳面。

花岗岩加工

（普通切边机）（红外线桥切机）边加工边加工就是把台面板的边沿加工进行加工处理看是简单的磨直边或是加工成异形边（牛鼻边鸭嘴边等等）。如果客户没有要求边要加厚，就可以把台面直接进行边加工处理（车边），要是客户是要求的是加厚边，那么先要把台面板的边加厚。具体做法是在要加厚的地方先有小割机磨平，之后粘结面粗加工成糙面，以便更牢固地粘结，之后就是涂胶粘合，最后用夹子定型夹牢。等胶水干透后就可以进行车边加工，先进的工厂是用专门的仿型磨边机加人工磨光辅助，一般的工厂则是用人工切磨的。（粘边定型）（仿形磨边机）（人工切边）（人工磨边）挖盆钻孔是在台面板上开洗手盆口龙头孔以及台下盆的安装孔。（机器开盆钻孔）（人工开盆钻孔）（洗面台龙头孔）（台下盆的螺栓孔）磨光修补修补就是修补加工不慎造成的破损（轻微不平或缺角等）或是其他天然的缺陷，注意要用和石材颜色接近的胶来修补。

磨光是对整个台面板的光面进行磨光加工，同样磨光后光泽度要求7以上，同时面成镜面光泽，无凹凸感，无波

浪纹，交接处直线度保持在一条直线上，台面边和洗手盆口的光泽度也要同天面一致。

同时对于不是单个产品的组合台面除了要求边缘的光滑度，手感和板材的平整度等等之外，湖南花岗岩加工阜阳石英石深加工还必须要试拼一下组合起来，注意组合台面间花色的统接口的拼合度，以及组合的左右顺序，必须依照图纸准确无误。（拼装组合）（板面检验）（尺寸检验）（平整度检验）包装包装时根据客户要求或石质对产品进行包装，钝面与钝面相对，在光面之间夹防划伤的软膜片。

阜阳石英加工

（包膜处理）（台面板单套包装）（台面板批量包装）（台面板外箱包装）最后,大功告成,台面板就这样制作包装完毕了，可以发货了。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/ZY9VHuNanCwe8f.html>