

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 山东铸造磨球技术

成立于年，年专业生产出口耐磨钢球和棒磨机钢棒，年产万吨，质量发货售后有保障！主要特点是硬度高，不破碎，耐研磨，不失圆在水泥厂矿山电厂化工等行业，使用效果都非常好整体硬度高：表面硬度可达到-HRC，体积硬度达到-HRC，且硬度梯度分布平均。

华民钢球产品型号：锻造钢球：2mm-6mm铸造钢球：mm-3mm原材料：锻球：原材料直接决定了锻造钢球的质量。mn为例说明锻造钢球化学成分：C：-Si：-Mn：-Cr：左右mo左右Cu左右PS微量华民钢球RCAB系列锻球新材料系列参考值：C-si-mn-Cr-铸球：华民铸球选用优质铁销作为原材料，有比较固定的供货商，铬全部采用优质的铬铁以保证杂质质量降到最低。含铬%为例铸球化学成分：C-si < mn-Cr-mo-cu-.ps微量成球工艺：锻球：华民钢球拥有中国最先进的锻造钢球旋切滚锻专利自动化生产线，无需空气锤锻打，直接自动化控制辊锻机出球。热处理工艺：华民钢球成立年以来，一直致力于热处理工艺的研究，经过多年实战经验，总结出了不同材质不同直径客户不同要求钢球的热处理工艺。

处理过程中，配合高端检测设备和专业技术人员，温度控制科学精确，保证了成品球的各项指标均达到和超过国标。

设备精良，人才专业，从材料进厂到成品球出库，均有专人跟踪质量控制，严格恪守总经理“不合格产品不出厂”的原则。化学成分化验跌落测试冲击试验硬度检测等主要指标均有专人用专业设备科学检测，并做好了相关记录以便客户验货时随时查看。

生产厂家的熔炼设备熔化钢屑铁末的三节炉勺炉,多排小风口冲天炉二排大间距冲天炉感应电炉(中频或工频)三相电弧炉等。

炉料以当地厂矿的废料为主,如机械厂的钢屑铁末,轴承厂切屑,不锈钢制品厂边角料,工厂矿山的废铁料(废磨球衬板)及生铁废钢等。四川及其周围以钒钛钼铜铸铁磨球为主;沿海地区以废钢铁市场回收的报废机床电机壳废钢铁及本厂的废料等为主;贵州江西部分地区以锰系为主;西部宁夏青海以铬镍系为主,因地制宜生产磨球。部分生产厂家不热处理,铸态正火或风淬;大部分厂家用电炉油炉燃气炉进行热处理,淬火回火退火或等温淬火,由磨球需要性能的基体而定。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/ad6qShanDongni3n8.html>