

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



颚式破碎机安装工艺

颚式破碎机轴承安装的改进方法颚式破碎机在经过长期使用后，零件或配合件由于磨损变形疲劳腐蚀穴蚀松动或其他原因，推动原始工作的性能，使破碎技术状况恶化，出现工作不正常，甚至不能继续工作的，使机器出现故障。重工认为轴承易损坏的主要原因，是轴套部位使用一段时间后会形成阶梯，轴套在轴上颚式破碎机安装工艺还未套紧，轴套端部顶在阶梯上，致使轴套和轴不能形成紧配合。由于偏心轴螺纹已损坏，无法用螺母紧固，现采用厚mm钢板用车床加工一个环圈，环圈内径和轴承套小端内径相同，外径同轴承套的螺母外圆相同。环圈螺母轴承及套装配到位后，将环圈与轴分六点均布对称焊接，每段焊缝mm；焊时要断续，不能让轴受热太大。如果使用巴氏合金锥衬套也存在浇注问中国振动机械网讯：破碎机经常更换的零件就是定锥与动锥衬板，其中有拆卸和安装，包括锌合金或环氧树脂的浇注工作。基础在浇注之前应按图纸和实物（实测有关安装尺寸）进行标高，严格核对地脚螺钉孔的相对位置，确认无误后再进行浇注。

颚式破碎机

机架的安装是整个破碎机主体，所有零部件都装在机架上，颚式破碎机安装工艺的安装好坏直接影响破碎机的运转情况，因此要求安装牢固位置准确基础螺栓紧固。拆除旧机架前，先要测出原来破碎机的中心位置和标高，而且，新旧机架偏差不大于mm，新机架标高不低于旧机架标高，也不能高出mm安装新机架之前清除二次浇灌层，然后将机架坐在基础上并在机架下面装好垫板。垫板应靠近机架底盘边缘，露出-mm长度，斜垫板的斜度为/，垫板调整机架水平度时，应以和球面轴承座的环形加工面为基准，用水平仪测量，其水平偏差每米长度内不应大于0.mm。责任编辑陈瑞瑞本文关键词：破碎机颚式破碎机PE × 颚式破碎机偏心轴锥度轴承原来寿命短，虽然润滑和密封良好，但一般使用000-500h轴承就出现故障。经检查发现，轴承易损坏的主要原因是轴套部位使用一段时间后会形成如图(a)所示阶梯，轴套在轴上颚式破碎机安装工艺还未套紧，轴套端部顶在阶梯上，致使轴套和轴不能形成紧配合。)由于偏心轴螺纹已损坏，无法用螺母紧固，现采用厚mm钢板用车床加工一个环圈，环圈内径和轴承套小端内径相同，外径同轴承套的螺母外圆相同。为了减轻振动，在安装设备时，应在破碎机和混凝土基础中间垫以不小于毫米厚的夹布橡胶带做缓冲材料，待二次灌浆的水泥牢固后再拧紧地脚螺栓。在这些过程中必须用水平仪测定机器的水平度，水平度的偏差在机架前墙的宽度范围内控制在毫米以下，机架水平度的检验尤为重要，颚式破碎机安装工艺可确保进料口位置不至因偏斜而使破碎机在工作时发生单边进料等现象，避免因负荷不均而损坏设备。

颚式破碎机安装

安装电动机时除检查与主机的距离外，颚式破碎机安装工艺还应检查电动机皮带轮与主机槽轮中心平行相对应，以确保所有的三角皮带有效一致地工作。

排料口尺寸大小应按所需产品的粒度和处理能力进行调整，在调整排料口时应先松开拉紧弹簧，待调整后，再适当调整弹簧的胀紧程度，以防肘板在工作时脱落，调整部件。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/dpFZShiLYD5t.html>