

粉碎机轴承老坏怎么解决

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉碎机轴承老坏怎么解决

型号：石灰石破碎机石膏破碎机石英石破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：其生产效率高运行成本低产量大收益高，成品石子粒度均匀粒形好。型号：工业破碎机化工破碎机建筑垃圾破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：液压旋回破碎机齿辊式破碎机风选粉碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：磨粉生产线石英石生产线水泥熟料生产线等等关键字：水泥熟料生产线石英石生产线描述：产品性能优越品质稳定。粉碎机空运转看是否有振动现象，如有振动卸去所有锤片再运转检查振动现象是否存在，以防主轴弯曲或转子不平衡。

用汽油清洗轴承，用柴油清洗轴壳（一定要将轴承和轴壳清洗得非常干净），在轴承滚珠里涂上适量的二硫化钼锂基脂。维护好是轴承运转的必备条件，常用的养护就是针对轴承的润滑了，在阅读怎样选择轴承的润滑方式，在了解了轴承的润滑方式前提下，对轴承系统养护了解也是很有必要的，下面进口轴承就让我们来看如何进行NSK进口轴承润滑养护。

保持轴承润滑的干净对瑞典IKO进口轴承进行检查前应当先清洁轴承的表面，然后仔细的检查轴承的油封及其周边的零件，如果已呈现出不良的症状时，务必更换掉，不良的油封会导致损坏，使轴承云状不正常而造成设

备的停机。

若在不用拆卸而可能执行检查的情形下清洗无掩蔽的轴承的，要以涂敷用的刷子沾上石油溶剂清洗，再以一块不起毛的布料擦干或用压缩空气吹干（注意不要让轴承组件起转动旋转）。

粉碎机轴承

为此，提出以下的防止措施：严格控制1cr1Ni1不锈钢箱体法兰件的锻造加热温度及加热保温时间，防止工件出现过热使工件产生晶粒粗大缺陷。工件锻压生产中，如锻造比过小，终锻温度偏高，也易出现粗晶组织缺陷，应使工件锻造比合适充分，终锻温度适中。TIMKEN轴承工件热处理固溶处理温度不宜过高，保温时间不宜太长，加热温度应不高于 $^{\circ}\text{C}$ ，保温时间以 t_{min}/mm 计算为宜。对发生过热组织的粗大工件，可采用改锻细化晶粒方法消除缺陷，防止工件在冷变形时出现橘皮状表面缺陷，改善工件的表面质量。个轴承座高低不平，或电机转子与粉碎机转轴承是粉碎机上较为重要的配件，其性能直接影响到设备的正常运行及生产效率。个轴承座高低不平，或电机转子与粉碎机转子不同心，会使轴承受到额外负荷的冲击，从而引起轴承过热。

轴承内润滑油过多或少或老化也是引起轴承过热而损坏的主要原因，因此，要按着使用说明书的要求按时定量地加注润滑油，一般润滑占轴承空间的 $\% - \%$ ，过多或过少都不利于轴承润滑和热传递。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/fbigFenSuixZUt8.html>