

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 砂石输送皮带

例如：水泥行业的原料中间半成品及成品的输送，化工行业固体原料半成品的输送，采掘行业矿石精矿与尾矿的输送等等。

SCG系列耐高温输送机砂石输送皮带适用范围SCG系列宏源振动SCG系列耐高温输送机产品概述SCG型长距离高温物料振动输送机广泛应用于矿山冶金建材煤炭化工粮食医药等行业温度在 以下的各种粉状粒状块状及其混合物等物料的输送，砂石输送皮带是一种通用性很强且结构先进的高温物料振动输送设备。SCG系列耐高温输送机砂石输送皮带适用范围SCG系列长距离高温物料振动输送机广泛砂石输送皮带适用于建材冶金化工采掘机械制造煤炭烟草粮食医药等行业。例如：水泥行业的原料中间半成品及成品的输送，化工行业固体原料半成品的输送,采掘行业矿石精矿与尾矿的输送等等。SCG系列耐高温输送机工作原理SCG系列长距离振动输送机采用两台振动电机作为激振源，运用自同步原理，两台振动电机反向转动，使输送机底部平衡架产生往复振动，经过主振簧与导向板簧的作用，带动上部输送槽振动，从而达到输送物料的目的。料槽的进料和出料也可根据需要制成一点进料一点出料，一点进料多点出料，多点进料一点出料等多种型式。SCG型长距离振动输送机料槽使用橡胶弹簧或钢簧支承，依靠固定在料槽上的两台振动电机的自同步运转，使料槽产生直线振动。SCG系列耐高温输送机安装维护使用基本要求：振动输送机的底架与槽体必须安装平直，建议其平直度在0米长度不大于-

毫米，底架与槽体过大的挠曲会引起较大的安装应力，进而会引起这些机件的早期损坏。振动输送机的导向杆的安装角度应接近相同，剪切弹簧应与导向杆相垂直，其安装角度对其安装公称位置的允差为+-。

### 皮带输送

传动轴就与槽体中心线垂直，两传动连杆应互相平行，不得有过大的歪斜，安装角度允差为+-，传动轴安装后转动应灵活，用手能搬动以上。

SCG系列耐高温输送机检修SCG系列长距离振动输送机检修的种类和内容；应分周检，月检，半年检，年检等几种，具体情况如下周检，每周应检查连杆弹簧压紧螺母有无松动，压缩量是否适当，皮带有无紧张，配重块紧固如何，密封套有无破裂，漏灰等。

半年检，仔细检查各部位焊缝，打开传轴，轴承盖，检查轴承的工作工作情况与磨损情况，检查橡胶弹簧有无老化和裂纹。年检，每年对传动部位进行一次检修，并更换损坏弹簧，检查槽体及料口磨损情况，必要时可进行局部更换或检修。我公司生产的皮带输送机具有输送量大结构简单维修方便部件标准化等特点，广泛应用于矿山冶金和煤炭等行业，用来输送松散物料或成件物品。根据输送工艺要求，可以单台输送，也可多台组成或与其他输送设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置形式的作业线需要。一皮带输送机概述皮带输送机也叫带式输送机或胶带输送机，是组成有节奏的流水作业线所不可缺少的经济型物流输送设备。运用输送带的连续或间歇运动来输送kg以下的物品或粉状颗粒物品，其运行高速平稳，噪音低，并可以上下坡传送。在工业生产中，皮带输送机可用作生产机械设备之间构成连续生产的纽带，以实现生产环节的连续性和自动化，提高生产率和减轻劳动强度。输送带根据摩擦传动原理而运动，具有输送量大输送距离长输送平稳，物料与输送带没有相对运动，噪音较小，结构简单维修方便能量消耗少部件标准化等优点，因而广泛应用于采矿冶金化工铸造建材等行业的输送和生产流水线以及水电站建设工地和港口等生产部门，用来输送松散物料或成件物品，根据输送工艺要求，可以单台输送，也可多台胶带输送机组成或与其他输送设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置形式的作业线需要。

### 沙石输送皮带

线体输送可根据工艺要求选用：普通连续运行节拍运行变速运行等多种控制方式；线体因地制宜选用：直线弯

道斜坡等线体形式。四皮带输送机操作注意事项在皮带输送机运行前，首先要确认皮带输送机设备人员被输送物品均处于安全完好的状态；其次检查各运动部位正常无异物，检查所有电气线路是否正常，正常时才能将皮带输送机投入运行。在皮带输送机运行投入，必须进行以下操作：合上总电源开关，检查设备电源是否正常送入且电源指示灯是否亮。正常状态下为：设备不动作，皮带输送机运行指示灯不亮，变频器等设备的电源指示灯亮，变频器的显示面板显示正常（无故障代码显示）。按照工艺流程依次启动各电气设备，上一个电气设备启动正常后（电机或其他设备已达到正常速度正常状态）再进行下一个电气设备的启动。最后，在皮带输送机运行中不能对变频器后级断路，如确定维修需要，则必须在停止变频运行的情况下才能进行，否则可能损坏变频器。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/go37ShaShizTOCF.html>