

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



花岗石石材加工生产线

后来由于人造金刚石工具的广泛应用，这才使得花岗石加工业迅速发展起来，成为了目前使用范围最广和用量最大的天然饰面。花岗岩的应用范围非常的广泛，无论是室内花岗石石材加工生产线还是室外，小别墅花岗石石材加工生产线还是广场大厦，到处都可以看到花岗石石材加工生产线的影子，其中应用最为广泛的就上花岗岩板材了，交易数量最大的就是花岗岩板材类的产品。一花岗岩板材的加工方法虽然花岗岩板材的应用广泛，种类繁多，产品琳琅满目，有铺路石规格板小方块弧型板拐角线条等等。但是花岗石主要的加工方式却不复杂，其基本加工方法是：锯割加工研磨抛光切断加工凿切加工烧毛加工辅助加工及检验修补。

)锯割加工锯割加工是用锯石机将花岗石荒料锯割成毛板(一般厚度为mm或0mm)，或条状块状等形状的半成品。锯割加工中主要的加工设备是花岗石专用的框架式大型自动加砂砂锯多刀片双向切机多刀片电脑控制花岗石切机和花岗石圆盘锯石机等。)凿切加工凿切加工是传统的加工方法，通过楔裂凿打劈刹整修打磨等办法将毛胚加工成所需产品，其表面可以是菠萝面龙眼面荔枝面自然面蘑菇面拉沟面等等。凿切加主要是使用手工加工，像是锤刹斧凿子凿子等，不过有些加工过程可以使用机器加工完成，主要设备是劈石机刨石机自动锤凿机自动喷砂机。)烧毛加工烧毛加工又称火烧加工喷烧加工，是利用组成花岗石的不同矿物颗粒热胀系数的差异，用火焰喷烧使其表面部分颗粒热胀破裂脱落，形成起伏有序的粗面纹饰。

所以在加工完成后所有的花岗岩板材都需要检验，首先要通过清洗，然后是吹干检验，合格品包装入库，而不合格产品则应先挑出来。二花岗石板材加工的工艺流程花岗石板材类制品的加工主要有四种生产线：规格板生产线薄板生产线粗面装饰板生产线和异型板生产线。

·花岗石规格板加工工艺流程使用起重机将荒料装上荒料车，由摆渡车送至框架式砂锯工作位置锯割成毛板，再送往研磨抛光切断等工序加工成光板，最后经检验包装入库。主要流程：荒料吊装 锯割 冲洗检验 粗磨 细磨 精磨 抛光 切断修补 检验包装。花岗石薄板加工工艺流程花岗石薄板加工基本是用自动加工流水线完成的，工序基本和规格板的加工一样，其各工序之间由滚道卸料机翻板机相连。

主要流程：荒料吊装 锯割成薄板 截头 研磨抛光 切断 磨边倒角铣槽修补清洗干燥 检验包装。花岗石粗面装饰板加工工艺流程将花岗石半成品毛板通过滚道送自动凿毛机(按所需花纹粗细选定刀头)，刀头按预定的轨迹凿出各种所需要的粗饰花纹。主要流程：半成品毛板 凿毛或烧毛 切断 检验包装。异形板加工工艺流程按用户对花岗石板材形状规格的特殊要求，设计制出模板，如圆形椭圆形桌面，椭圆孔卫生间台板花窗棱等，再用仿型铣机按模板形状(或微机预置程序)在半成品板材上加工出所需形状。

主要流程：半成品板材 切边 异形铣切 钻孔 磨边倒角 检验包装编辑alwee发布alwee'sblog资料来源于中国石材网转载时必须以链接形式注明原始出处及本声明。

石材加工

引言：任何一项投资活动都带有一定的风险，欲了解一项投资活动是否符合国家法律法规政策的规划需要投入的资金情况能带来多大的收益需要面对什么样的投资风险等等问题就需要进行项目的投资可行性分析。花岗石石材加工生产线是经济活动中经常使用的一种决策程序和手段，也是投资前的必要环节可行性研究的一般程序。·机会研究（又称为立项建议）花岗石石材加工生产线是对投资的方向提出建议，企业及基层单位根据生产中发现的问题和市场中的机会，以充分利用自然资源为基础，寻找最有利的投资机会。

·初步可行研究（又称为立项审查）花岗石石材加工生产线是进行可行性研究的前期活动，是大体收集材料，对投资项目的前景粗略估价的过程。·可行性研究是在初步可行研究基础上认为基本可行，而对项目各方面的详细材料进行全面的搜集掌握，依此对项目的技术和经济诸方面进行综合分析考察，并对项目建成后提供的生产能力产品质量成本费用价格及收益情况进行科学的预测，为决策提供确切的依据。·形成评价报告经可行性

研究后，要将技术上可行和经济上合理与否的情况形成结论，写成报告，并对重点投资项目进行评定和决策。报告的具体内容包括资产投资项目的预测（就是预测投资项目需要增加那些固定资产，增加多少，何时增加等）；提出投资概算，筹划投资来源；拟定投资方案，测算投资效果。投资估算：项目总投资万元，其中固定资产投资万元经济效益：项目建成后，可实现年销售收入万元，实现利税万元，可带动该镇及周边乡镇运输业的发展，有效转移农村剩余劳动力。随着人民生活水平的提高及科技突飞猛进的发展，质地坚硬细腻，具有耐酸耐碱抗风化不退色的花岗石材料越来越深受人们的青睐，仅玉门市花岗岩石材的用量可达到每年万平方米，因此，建设花岗石石材加工项目，具有良好的市场前景。项目内容：建设年加工花岗石板材万平方米的生产线和年开采花岗石万立方米的矿点,配套完成相应的设施。

经济效益：项目建成后，可实现年销售收入万元，实现利税万元，可带动该镇及周边乡镇运输业的发展，有效转移农村剩余劳动力。该项目为标准化厂房仓库及配套设施用房，购置大型生产设备图台，两条生产线，年加工生产万立方米花岗石异型材。工程与招标相辅相成，确定拟在建工程项目，可预知招标投标商机，通过招标信息平台获知招标要求，寻找招标公告，招标信息也会轻而易举。工作过程为：双向切割机将荒料切割成条板；自动切割机将条板两端不规则处进行裁切；校平机将裁切后的条板进行校平，使条板等厚；连续磨抛机将等厚板材进行磨光抛光达到光泽度要求；再由自动切割机将达到光泽度要求的条板切割成工程板尺寸；磨边倒角机对切割成规格尺寸工程板进行磨边倒角。

一双向切割机双向切割机是大理石花岗石薄板生产线的主机，花岗石石材加工生产线以金刚石圆锯片作为切割工具，将大理石花岗石荒料切割成一定厚度规格的条板。采用可编程全自动电气控制系统，荒料顶面切平锯片往返移动的距离及速度生产条板所需的切割深度垂直锯片的每次切割深度，水平锯片的切割行程及速度，每组条板切割完成后垂直锯片的升起及荒料车的移动整台双向切割机工作循环的重复等，都在编制程序后由电控控制双向切割机自动工作。该机工作原理为：装在主轴上的垂直圆锯片作旋转运动，由纵向行走机构带动垂直圆锯片作往复直线运动，使垂直圆锯片上金刚石锯片切入石料产生挤压和切削作用形成锯路。使锯路逐渐下移把石料锯割成毛板条，再由旋转的水平圆锯片作水平切割运动，把毛板条切断完成条板切割全过程。双向切割机可以同时安装两种锯片，一种是直径-的垂直锯片，另一种是直径的水平锯片，生产条板的宽度尺寸范围为-。经双向切割机切下的条板进入校平机校平，校平机采用四个磨头连续磨削（也可选用单头校平机），使校平后的等厚板材输入下道工序进行磨光抛光。

三连续磨抛机连续磨抛机是大理石花岗石薄板生产线上的磨光抛光设备，将切割校平后的条板精细磨光和抛光，使条板上的平面获得光泽平整的表面。该机工作原理为：经过校平后的条板，通过滚道连续输送到本机的输送带上，在压紧机构和导向机构的作用下规则运行。

在运动中被高速旋转并有一定压力的专用磨块的抛光盘连续磨抛，条板的上平面得到磨削和抛光，达到预定的光泽度要求。

四自动切机自动切机是大理石花岗石薄板生产线上的切割设备，将双向切割机切割下的条板两端的不规则处进行裁切，并将磨光抛光达到光泽度要求的条板切割成工程板。该机工作原理为：从自动切机切下的板材在本机输送带的带动下，首先经过磨盘加工，磨削量预先调整好，板材继续运动，碰拨棍并开启行程阀，压缩空气进入汽缸，推动倒棱磨头压向板材开始倒棱加工，倒棱的大小由调压阀控制汽缸压力的大小来确定，压力与倒棱尺寸的关系由试验确定，单边磨削双边倒棱后的板材，由三角带输送到下道工序。转载自《石材》杂志，年第一期《花岗岩薄板生产线成套设备的组成》发布：alwee的石材博客尊重版权。一建设项目的名称及概要内蒙古阿拉善左旗金世纪石材公司拟在阿拉善左旗巴彦诺日公苏木境内的查干敖包嘎查新建内蒙古阿拉善左旗金世纪石材公司年开采花岗岩荒料万m³年加工花岗岩板材万m²生产线建设项目。本项目矿山位于阿拉善左旗巴彦诺日公苏木境内的查干敖包嘎查，板材加工厂位于阿拉善左旗诺日公苏木伊和布拉格嘎查花岗岩板材加工园区。

该项目的环境影响评价工作中晟环保科技开发投资有限公司承担完成，板材加工厂位于阿拉善左旗诺日公苏木伊和不拉格嘎查花岗岩板材加工基地，本项目年开采花岗岩荒料万m³年加工花岗岩板材万m²，配套建设包括生产车间锅炉房成品堆场原料堆场办公楼职工宿舍等。

二建设项目对环境可能造成影响的概述根据本工程的工艺特点，对环境可能造成如下影响：板材加工厂大气污染源主要来自废料临时堆场产生的扬尘荒料的装卸运输环节产生的粉尘。三环境影响报告书提出的环境影响评价结论本项目建设符合国家产业政策的要求，厂址选择合理，符合清洁生产的要求。该项目建设和运营对环境产生一定影响，但采取切实可行的污染防治措施与生态保护措施后，可以使项目建设带来的环境负面影响降低到最低限度。

由于建设项目经济效益和社会效益显著，有利于环境经济和社会效益的统从环保角度，该项目的建设是可行的。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/h06HHuaGangvnWfY.html>