

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



碎石机维修技术

郑州工程技术有限公司根据破碎机破碎过程的力学特点，广泛运用世界著名的nastrandatrandeform等设计分析软件，运用当今力学界最流行，世界最先进的有限元计算技术，对破碎机结构进行强度计算和优化设计。

针对单段破碎机存在的转子寿命短易损坏，破碎机产量低粒度粗等弱点，我们对症下药，全面推出的全面改良加强型破碎机转子，彻底解决了这一难题。

工艺介绍正所谓好钢用在刀刃上，我公司针对转子应力分析云图中薄弱部位，采取补强设计并采用高强优质钢，铠甲式防护设计，提高转子寿命-%;采用变转子惯量设计，有效提高粉碎效率，提高破碎机产量-%;降低细度-%。在正常工作情况下，轴承的温升不应超过 ，最高温度不得超过 ，否则应立停车，查明原因加以消除。加入轴承座的润滑脂为其容积的 - %，每三个月必须更换一次；换新油时必须用干净的汽油或煤油清洗轴承与轴承座内污物。颚式破碎机的维修规则和保养颚式破碎机的维修，无论什么机器维修保养都是很重要的颚式破碎机润滑颚式破碎机所采用润滑脂应根据使用的地点气温条件下而定，一般情况下采用钙基钠基和钙那基润滑脂。大修处进行中修的工作外，碎石机维修技术还包括和更换车削偏心轴和鄂心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复个磨损件。大修：除进行中修的全部工作外，碎石机维修技术还包括更换或车削偏心轴和动

颞心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复各磨损件。(一)颞式破碎机起动前的准备工作应仔细检查轴承的润滑情况是否良好，轴承内肘板连接处是否有足够的润滑脂。

待破碎材料应均匀地加入第页第页为保证颞式破碎机正常工作，除正确操作外，必须进行计划性维修，其中包括日常维护检查，小修中修和大修。在正常工作情况下，轴承的温升不应超过5℃，最高温度不得超过70℃，否则应立停车，查明原因加以消除。(四)颞式破碎机的润滑无油轴承经常注意及时做好磨擦面的润滑工作，可保证机器的正常运转和延长使用寿命。中间为过渡孔，过渡孔与轴承孔搭界处有一个小台阶，在拆装偏心轴时，由于系列轴承有自动调心功能，故往往在小台阶处轴承偏斜卡住，极容易损伤轴承腔，甚至损坏轴承，给修理工作带来极大的不便。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/i20pSuiShiMiLuH.html>