

水泥生产中工艺常见的一些问题

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水泥生产中工艺常见的一些问题

基层处理混凝土墙面处理：用火碱水或其他洗涤剂将施工面清洗干净，用：水泥砂浆甩成小拉毛，两天后抹成：水泥砂浆底层。铺贴前请先将防污剂擦拭干净，露出图案，许多有方向性的图案，应将产品按图示的方法铺贴，以求最佳装饰效果。铺贴前应用水泥砂浆找地面或墙面，并按砖体尺寸划好线，划线时需预留-mm的灰缝，以防粘物与砖体膨胀系数不一致而导致不良后果产生。

取适量的粘浆于主墙角，准平至约CM左右厚取第一片砖平铺于粘浆上，持木锤轻轻敲至粘牢并保证砖面及边缘与所拉线处于平等或垂直位置，其余砖依次铺贴直至完成；粘浆稍干后，用木橇或细砂置于砖面弄干净余浆及表面。铺贴小时后应敲击砖面检查，若发现有空敲声应重新铺设，所有砖铺贴完成品小时后方可行走，擦洗。瓷砖的铺贴方式也是很科学的，如何做到既美观又实用呢？掌握一些施工技巧，很重要哦！监理一如何监督釉面地砖施工在铺贴釉面地砖时，要注意清洁地面，用油漆刷过的地面则一定要清除油漆，然后再用水泥拦些建筑用"胶水"铺面，待干后再铺贴地砖。目前市场上水泥的品种很多，有硅酸盐水泥普通硅酸盐水泥矿渣硅酸盐水泥等等，家庭装修常用的是硅酸盐水泥。抛光砖墙面干挂需找专业施工队进行加工干挂，使用正规的不锈钢扣件不平整砖用胶水粘贴法：根据砖底箭头统一方向铺贴过程中，发现有个别不平整抛光砖，可用抛光砖面和#胶水处理。

先将相邻两砖四角拼排，再将另一抛光砖平整面朝该不平整位置，横跨砖缝靠到高低不平的砖缝之间，再用#胶水粘贴待小时后清除（必须刚铺贴才可以使用）。不平整砖用沙袋压：根据砖底箭头统一方向铺贴过程中发现有个别不平整瓷砖，准备 - 公斤的沙袋，根据抛光砖规格大小斟酌沙袋重量。发现前面边平直，后面边出现中间拱位，建议将砖边中间拱位的沙浆转移少部分到砖角位置再用沙袋压在砖边拱的位置，就不会出现中间平整而砖角不平的现象（必须刚铺贴才可以使用）。选择米长两指粗木条，将砖边中间拱位置的沙浆转少部分到砖角位置，再用木条上顶天花下压砖拱位，再对受力点做细微调节，待至8小时可（必须刚铺贴才可以使用）。墙面灌浆法：首先用砂轮片磨粗糙砖底，用水泥钢钉钉进墙体，瓷砖侧边钻孔或底边开公分长小槽，再用钢丝线将瓷砖和墙体钢钉串连固定紧灌浆参考比例：采用5#（水泥：粗沙 = : ）加07#建筑胶水5%混合水泥沙要搅拌均匀。

按设计要求铺砖前必须用细鱼线打十字线找准四个平水位铺平沙浆将砖平放试铺找平水线时先敲击砖面四个角不要首先大力敲击砖面中间。

建议用公斤重的橡胶锤敲击砖面避免黑橡胶锤或脏木锤敲击砖面难以清洗，用白色布包好再进行敲击砖面施工步骤抛光砖都是由瓷质耐磨砖加工而成的，表面经过磨光处理后会常规性的出现肉眼看不见的微细孔，故每块抛光砖使用之前最好先抹一层地板蜡，防止铺地砖时弄脏吸污，影响使用质量。

水泥生产

铺贴前首先在地面上试铺，在使用完同一色号与尺码后，才可使用邻近的色号和尺码，并将色号尺码不同的瓷砖区分好类别，再在砖底将编号加以标明。

把现场清理干净，先撒适量的水以利施工；将#水泥与砂以：的比例混合成沙浆（混合砂浆最好不要超过#，否则，混合砂浆标号过高，其后期应力不均匀是会对地砖造成损坏，从而影响装饰效果，严重的话水泥生产中工艺常见的一些问题还会造成施工质量事故），以长约一米的木尺打底，将砂浆彻底抹平，接放样线。铺贴产品时应根据实际使用情况需预留-mm的灰缝，以防粘结物与墙地砖胀缩系数不一致而出现脱离现象。铺贴应在基底凝实后进行，再铺贴瓷砖时，用手轻轻堆放，使砖底与贴面平衡，便于排出气泡，然后用槌柄轻敲砖面，让砖底能全面吃浆，以免产生空鼓现象。产品铺贴小时左右（视气候及水泥凝结程度）要及时用木糠或海绵粘水将产品表面的水泥浆擦洗干净，避免表面藏污时间过长难以清洗。抛光砖在使用过程中应尽量避免硬物摩擦以免影响光泽度；尽量保持砖面清洁，避免有色液体浸泡抛光砖表面，万一不小心砖面沾上有色液体，必须尽快清

洁。

吸水率高的瓷砖致密度低，砖孔稀松，不宜在频繁活动的地方使用，以免吸水积垢后不宜清理；吸水率低的瓷砖则致密度高，具有很高的防潮抗污能力。硬度直接影响瓷砖的使用寿命，尤为重要，可以用敲击听声的方法判断，声音清脆的就表明内在质量好，不易变形破碎。用硬物轻敲瓷砖，如果有敲金属的声音，说明该砖瓷化程度好，玻化强度高，是一块内在质量优良的砖；如果有破茬声或像敲木板声音，证明该砖内部有裂纹；如果有敲木头的声音，说明该砖没有烧透，里面肯定呈灰黑色，砖内上下色泽不一致。

色差和表面缺陷观察法抽多块砖摆在一起，从不同角度看水泥生产中工艺常见的一些问题的色泽深浅浓淡图案是否完整近似，或从多个角度观察砖面是否有针孔釉泡缺釉磕碰等缺陷。目前，由于抛光砖防污性能没有国家标准，有的厂家挖空心思做表面文章，如将砖面打蜡增厚等，但这类手段的效果都维持不了几天。应对以上手段，可用干抹布或刀片把砖面的蜡去掉，在砖的正中滴油污茶渍或墨水等污染物，停留分钟后，用清水冲洗，再用抹布擦拭。一看等级，优等品最佳，三等品和等外品则让人担心了；二看外观和釉面，好的瓷砖无鼓突翘角等问题，边直面平，釉面光洁，无颗粒或色彩深浅不一的现象；三看图案，图案要细腻，无明显漏色错位断线或深浅不一。也可以用左手的拇指，食指和中指夹住瓷砖的一角，轻松垂下，用右手的食指轻敲瓷砖的中下部位，如果声音清脆悦耳就非常OK。

随着西部大开发战略推进，海螺华润台泥等集团公司相继在广西建立生产线，使我区新型干法水泥生产线年生产熟料能力占广西总产能一半以上。第二水泥中掺外掺材太多（这些水泥强度通常是刚刚达到标准要求），使水泥和易性下降，为了达到方便施工，不得多加水。第三混凝土养护不当，施工完后未及时养护，使混凝土表面水分蒸发过多（夏天更明显），导致表层混凝土无水进行硬化。

共页上一页下一页当前第/页水泥工业在十二五期间发展规划展望今年是执行“十二五”水泥工业规划的第一年，意味着我们将开始新世纪第二个0年的新的征程。相对于水泥工艺技术人员来说，生产工艺稳定是水泥生产的重要前提，把握好主要的工艺稳定化管理要素，以及要素的目标化，才能为以后的精细化操作提供条件，从而达到优质高产。（剩余字）生产复合水泥时应根据不同品种标号可用混合材料等选择合适的复掺混合材料及比例控制合理的粉磨细度必要时添加适宜的外加剂。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/iBq9ShuiNiRam7R.html>