

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



湖北煤焦油深加工企业

湖北省委常委武汉市委书记阮成发武汉市市长唐良智武钢总经理邓崎琳武汉市常委组织部长胡志强副市长秦军武钢副总经理邹继新总经理助理吉照东和中国平煤神马集团副总工程师李广民参加开工仪式，并共同挥锹奠基。平煤神马集团驻武钢领导平煤武钢联合焦化公司董事长黄辉副总经理王常财务总监肖生喜，我公司领导班子全体成员和各干部职工代表参加了当天的开工仪式，见证了这一重大项目的奠基。万吨煤焦油深加工项目由武钢股份和中平能化集团共同出资组建的武汉聚焦精化工有限责任公司（我公司的下属公司）负责建设，总投资亿元。项目规划分为两期，每期处理规模万吨/年，其中一期万吨/年焦油加工装置投资亿元，计划于年底建成投产，年产值亿元。

经过世界最先进的德国蒸馏工艺技术深加工后，可提炼出多种原料，每吨价格提高到元，比如制成改性沥青，可以出口欧洲，或者作为国内染料医药用原材料。该项目的主要产品有轻油脱酚酚油苯酚邻甲酚间对甲酚二甲酚工业萘甲基萘油洗油粗萘炭黑油燃料油筑路油沥青系列产品。深度开发下游产业链，以煤焦油中洗油萘油为主要原料生产高档有机颜料为主导的系列产品，打造高档有机颜料产业基地；以洗油酚油等为原料生产维生素K（饲料添加剂）农药解毒剂助剂抗氧化剂表面活性剂建筑减水剂等。该项目带动美国卡博特炭黑油平煤针状焦北湖洗油粗萘等多个产业延伸项目在武汉市青山区跟进，将形成一个规模亿元以上的煤化工产业链集群，

填补武汉煤化工产业空白。本项目是武汉市发展煤化工产业的龙头项目，是武汉市青山区招商引资的重点项目，采用世界最先进的德国蒸馏工艺技术，该工艺具有提取品种多产品质量高经济效益好节能环保等优点。

面对危机，武钢积极应对，紧紧围绕建设具有国际竞争力的世界一流企业目标，通过提升钢铁主业质量效益加快发展相关产业加快走出去步伐和加快改革创新等措施，不断开拓市场，提升效益。

煤焦油深加工

其中，相关产业是武钢将着力发展的效益增长点，化产品深加工是相关产业的重要一环，而万吨煤焦油项目是武钢化产品深加工领域的重大项目。万吨煤焦油项目落户武汉市青山经济开发区北湖工业园，将发挥重要的行业引领作用，实现筑巢引凤，促进形成区域化工产业集群。(本报记者刘永明摄)煤焦油加工所得产品在医药农药染料合成纤维等领域具有一定的不可替代性，且在苯类同系物中，两环以上的杂环芳烃几乎全部来自煤焦油。

这使得发展焦油化工成为许多国家关注的重要课题之各国都在积极开发研究煤焦油深度加工和分离的新技术，以生产适销对路和高附加值的精细化工新产品。在不久前举行的年(第二届)中国煤焦油深加工技术发展论坛上，一些业内人士认为，随着我国煤化工产业的发展和环境保护要求的日益提高，国内的煤焦油深加工行业正在面临一次重要的产业升级，未来的煤焦油工业将向集中化精细化深加工方向发展。上游不景气，行业效益出现分化近年来，随着钢铁工业发展进入平台期，为钢铁产业发展提供支撑服务的焦化行业受煤和钢铁产业的双重压力，已处于生存与发展的关键时刻。

中国炼焦行业协会数据显示，年，我国焦炭产量为亿吨，比上年增产万吨，增长率达%;全国个生产焦炭的省(市区)中焦炭产量超过万吨的省份有个，超过万吨的省份达个，位居前三名的山西河北山东的焦炭产量分别为万吨6396万吨和万吨;全行业实现利润约亿元，但从行业总体看，利润率大大低于全国工业平均值，而且企业亏损面为3.7%，亏损额达7.7亿元。中国化工报记者了解到，焦化行业这种增产不增效的状况使独立焦化企业经营效益正在出现分化，在焦炭消费量较高地区，焦炉煤气利用煤焦油回收与加工做得较好的焦化企业，如山东河北和江苏等省的大部分独立焦化企业在年盈利状况较好。有专家预计，焦炭产业的低盈利现状将间接推动下游煤焦油深加工行业的发展和升级，未来煤焦油价格将会持续走高。

(本报记者徐红摄)政策频出，助推产业升级经过近年来的快速发展，我国已成为世界产量最大出口最多的炼焦大国。

但炼焦行业的盲目扩张，不仅影响了行业自身的健康发展，也造成了下游煤焦油部分产品产能过剩开工率低供大于求等问题。

年月，国家发改委颁布了《焦化行业准入条件》;年月，工信部对《焦化行业准入条件》进行了修订，颁布了《焦化行业准入条件(年修订)》;年月，工信部对《焦化行业准入条件》进行了第二次修订，颁布了《焦化行业准入条件(年修订)》。

根据新版《准入条件》，炼焦企业生产能力应不小于万吨/年，同时配套煤气净化(含脱硫脱氨)和煤气利用设施;煤焦油加工企业单套处理无水煤焦油能力需不小于万吨/年;苯精制企业单套处理粗(轻)苯能力不小于万吨/年。此外，国家已取消了焦炭出口的高关税和出口配额，目的是适应当前国际市场焦炭供需的基本平衡，构建新的市场，促进我国焦化行业的科学可持续发展。

有业内人士分析指出，以上产业政策将淘汰能耗高污染严重装备水平落后的煤焦油加工工艺，进一步推动我国煤焦油加工的集中处理，向建设规模大技术先进节能环保的世界一流煤焦油加工厂方向发展。此外，焦化行业国际市场的扩展，将进一步促进煤焦油行业开发下游新产品，扩大产品品种，配合化工医药材料等市场要求，开发出附加值高的产品。

推进中国的煤焦油企业大型化发展，建成几个可以与美国考柏斯德国吕特格日本新日化和杰富意等大企业相媲美的世界级煤焦油加工企业，是中国成为世界焦化强国的必由之路。

鞍本集团宝钢焦化平煤武钢已成为特大型焦化集团，加快了钢铁生产用焦炭的自给和大型焦化园区的建设;旭阳集团开滦集团神华能源集团内蒙古庆华集团陕西黑猫河南平煤集团山东潍焦集团山东金能能源及山东焦炭集团等作为独立的商品焦生产企业的快速发展，建设煤焦化等产业链或煤焦化工循环经济园区，提升了企业的市场竞争力。此外，山西和山东两个焦炭生产大省先后出台了省级焦炭产能整合和转型发展规划指导意见，正加大落实;河南安阳地区焦化企业也开始进行区域整合;上海宝化与乌海黄河工贸集团正在建设煤焦油加工合作项目，为推进西部地区的煤焦油资源加工提供了新模式。河北邯郸磁县经济开发区则利用地域优势资源优势，延伸产业链条，着力打造国家煤焦油加工产业基地，使得水电煤气蒸汽污水处理等综合循环利用。同时，该开发区形成了以煤焦油综合利用链精细化工链等为主的四大产业链条，产品附加值大幅提高，市场竞争力得到增强。科技创新，产品走向精特新经过十一五的发展，我国煤焦油加工产品研发和市场开拓取得重大突破，已实现规模化生产的产品包括：沥青类萘类酚类油类及其衍生产品等系列共计余种，并广泛应用于建筑医药农药塑料轮

胎染料等领域，与国外的差距逐步缩小。

此外，煤焦油沥青深加工产品种类湖北煤焦油深加工企业还拓展到煤系针状焦沥青焦改质沥青中间相沥青中间相碳纤维包覆用沥青等领域。

年月，中/低温煤焦油全馏分加氢多产中间馏分油成套工业化技术(FTH)在北京通过了中国石油和化学工业联合会组织的鉴定。一系列的组合拳，标志着我国正凭借丰富的煤焦油资源优势，不断加大科研投入，积极研发新技术，朝着世界煤焦油加工中心的方向迈进。(本报记者徐红摄)煤焦油深加工石家庄市矿区明业工贸有限公司，为了地域资源的充分利用，充分安排就业人员，于年月成立本公司。昨日时分，万吨煤焦油深加工基地工业萘加工区域内阀门泄漏，导致大量煤焦油溢出并发生猛烈燃烧。记者时赶至现场时，大火已被扑灭，只看到一片黄色厂房被熏黑，周围道路被临时封闭，不允许车辆及社会人员进入。

牋牋附近北湖农场居民胡先生提供的一段手机视频显示，现场火光冲天，火苗足足蹿起米多高，并伴有滚滚浓烟。请将作者拍摄时间地点和简要说明连同照片发给我们，我们将精选其中的好图美图在页面上展示，让所有新华网友共赏。

hb@xinhuanet.com原标题：武钢煤焦油深加工基地起火祸起阀门泄漏幸无人员伤亡昨日，位于青山北湖经济开发区内的武钢煤焦油深加工基地突发火灾，经消防官兵近两小时扑救，大火被扑灭，未造成人员伤亡。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/kHu4HuBeiZw0N8.html>