

## 破碎机轴承发热的原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 破碎机轴承发热的原因

颚式破碎机轴承发热如何解决时间：--作者：郑州宇航重工机械有限公司点击：评论：字体：TT南正一针对用户提出的关于颚式破碎机<http://zyjcjxnet/html/chanpinnr46.html>轴承发热的疑问，在总结了颚式破碎机的结构和应用特点后，找到颚式破碎机轴承发热的原因，并提出了相关的解决办法。首先，检查轴的润滑状态，润脂油不能过多或过少，更不能让轴承在缺油的状态下工作运转，润油脂过多过少都会引起轴承升温。其次，检查轴承盖与轴的松紧度，螺栓过紧，游隙过小，与轴承摩擦发出大量的热，过松，会引起破碎机设备<http://zyjcjxnet/html/chanpinnr47.html>机身的晃动，引起对轴承不必要的负荷冲击，是轴承发热增大，轴承温度升高。造成颚式破碎机轴承发热是什么原因？轴承断油或油注入太多；油孔堵塞，油加不进；飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动；紧定衬套发生轴向窜动；轴承磨损或保持架损坏等；非轴承温升，而是动颚密封套与端盖摩擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，摩擦发热。当轴架内渗入煤尘后，煤尘与润滑油在轴承转动下充分混合，形成“油泥”，影响润滑油的润滑效果及流动性，严重时，杂质磨损轴承发热，润滑油失去润滑散热作用。(三)定期注油时，由于无排油孔，轴架内“油泥”无法排出，只能注入少量干净的润脂，不能改善轴承润滑条件，如此造成恶性循环。在轴架上方右侧新设计增加一个注油孔，在轴承压盖外侧设计增加一个排油孔，定时排油注油，改善轴承润滑条件。缺点：需安装循环泵水箱散热器冷却管路等，安装工程量大；轴架尺寸

## 破碎机轴承发热的原因

小，加工水冷却轴承座工艺复杂，不经济。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/IKXGPoSuiP4uh9.html>