立磨的液压系统的工作原理

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

立磨的液压系统的工作原理

本节内容介绍某水泥厂花巨资(万元人民币)从德国引进的水泥生产线中立磨液压机的使用情况以及存在的问题。立磨液压机是水泥生产线中的关键设备，立磨的液压系统的工作原理的工作性能直接影响着生产线的效率，原来该水泥生产线存在的主要故障是：立磨液压机的设计能力是t／h，但设备自安装调试以来其产量一直维持在t／h，生产率远远达不到设计要求，严重影响了该厂的经济效益。为此，我们通过对该液压系统进行分析研究的基础上，不仅在现场采取了应对措施，而且立磨的液压系统的工作原理还对液压系统进行了改进并排除了故障。立式磨机的工作原理立式磨机的工作原理如图—0所示，磨辊的左右两端分别与左右两液压缸的活塞杆相连，由液压缸活塞杆的伸缩来控制磨辊的升降。在粉磨过程中，一方面由液压系统提供给磨辊足够的压力；另一方面磨盘做旋转运动，磨辊在磨料的作用下自转，磨盘的旋转运动是由电动机经皮带传动来实现的。立磨液压机液压系统的组成和工作原理立磨液压机液压系统是立式磨的重要组成部分，主要由油缸蓄能器液压管路液压站等组件组成。如图一所示，当DT通电时，换向阀左位接入回路，液压缸由上向下运动，磨辊通过液压系统提供的压力下移。当液压缸无杆腔的压力上升至电接点压力表的上限值时，压力表触点发出信号，使电磁铁DT断电，电液换向阀处于中位，液压缸由蓄能器补偿系统泄漏工作在保压状态；当液压缸无杆腔压力下降到电接点压力表设定的下限值时，电接点压力表的触点又发出信号，使DT通电，液压泵输出的液压油再次向系统

供应，使无杆腔压力上升，从而使液压缸无杆腔的压力保持在要求的工作范围内。

由此可见，液压系统正常工作运行时是处于保压状态，立磨的液压系统的工作原理的工作时间最长，保压是该液压系统的最主要的工作方式。

液压控制阀：是液压系统的控制元件，用来控制和调节液流方向压力和流量，从而控制执行元件的运动方向输出的力或力矩运动速度动作次序，以及限制和调节液压系统的工作压力，防止过载等。中控操作.1建立张紧压力：电磁阀得电油路说明：液压油经油泵加压排出，经单向阀过滤器二位四通电磁阀17（17得电，变向）二位二通电磁阀1（1失电，常通状态），经输送管道分别给三个液压缸活塞杆侧供油，当张紧压力达到bar时，油泵延时运转秒后停止。抬辊第一阶段：电磁阀得电油路说明：油泵运转，液压油经单向阀6过滤器二位四通电磁阀17（17失电，常通状态）单向节流阀二位二通电磁阀（得电，常通状态）,分别经单向阀aaa给三个液压缸活塞侧供油，当抬辊压力升至bar时，油泵停止。举报我公司专业生产选矿设备制砂设备破碎设备磨粉设　备建材设备五大系列产品，广泛应用于冶金矿山化工建材煤炭耐火材料陶瓷等行业。粉碎后的物料从磨盘的边缘溢出，其中的粉状物料被从机器下部上升的高速气流带起，上升的气流和粉状物料经过磨机上部的选粉机时，在快速旋转的转子作用下，粗粉被分离出来落入磨盘中心重新粉磨，细粉则随气流从磨机上部出磨，在收尘装置中被收集起来，为产品。

没有被气流带走的颗粒物料，溢出磨盘后经外循环的斗式提升机返回磨机进料口，与新给入的原料一起进入磨机重新粉磨。

对于含水分较高的物料，在磨内通入热风，湿物料在粉磨选粉和流动的过程中与热气流充分接触而被烘干，达到产品水分要求。jm立磨机的粉磨工艺是由一套碾磨装置（磨辊和磨盘）来完成的，物料在磨辊和磨盘之间被碾磨成粉状。碾磨装置的运动由磨盘回转并相应带动磨辊传动，碾磨压力除了磨辊自重外，主要靠一套液压装置对磨盘物料加压。经碾磨后的物料中存在大量粗粉，经配套的选粉机选粉，粉体的选粉过程是经过气流分选，在气流流动过程中大部分粗粉自动落到磨盘上，接收再次粉磨，其余经选粉机选出为成品，经收尘及输送系统送入成品储库。立式磨粉机采用料层粉磨原理粉磨物料，能耗低，粉磨系统的电耗比球磨机低，而且随原料水分的增加，节电效果更加显著。

由于立式磨运行中没有金属之间的直接接触，故其研磨体磨损小，单位产品磨耗一般为克吨，对产品的金属污染小。立式磨粉机集细碎烘干粉磨选粉输送为一体，不需另置烘干选粉提升等设备，出磨含尘气体可直接由高浓度袋收尘器或电收尘器收集，布局紧凑，可露天布置。立式磨粉机配套设施中装备有稀有润滑站，磨辊轴承采用稀油集中循环润滑，保证轴承在低温和纯净油质条件工况下工作，延长了使用寿命，使设备运转系统运行

立磨的液压系统的工作原理

连续可靠。立磨的结构及工作原理我公司生料粉磨系统采用立式辊磨已经年，在运行过程中，我们发现影响其产量的因素主要来自机械工艺和操作水平。立磨的结构及工作原理立磨的结构立磨磨辊有个，个磨辊之间有个刚性的三角架把立磨的液压系统的工作原理们联在一起，各辊轴的外端联结根扭力杆。

磨盘为水平状，磨辊可作上下运动，磨辊是空心结构，重量轻，刚性好，采用稀油循环润滑，沿磨盘外周装设一圈喷嘴环。在液压系统的作用下，物料被磨辊压碎，粉磨后的物料在磨盘离心力的作用下，物料溢流过挡料环，被通过环形喷嘴的热风吹起，同时进行烘干，送入高效选粉分离器，分离后的粗料返回磨盘上，继续粉磨，合格的细粉被带入旋风筒或收尘器收集下来，送入生料库。立磨机应用不仅能够用于粉磨水泥原料，而且能够用于磨煤矿渣非矿等各种非金属物料，石榴子石立磨广泛用于建材化工电力冶金非矿等行业。

其使用广泛，粉磨效率高，电耗低，烘干能力大，入磨物料粒度大，产品细度易于调节，化学成份稳定，无钢球撞击及运行中无金属之间的直接接触，噪音小，磨损小设备烘干能力大粉磨物料广泛。立磨也可用于粉磨超细矿渣粉，电厂脱硫用石灰石粉，非矿行业各种原料的超细粉磨及玻璃纤维行业叶腊石粉目的粉磨。磨辊与磨盘间的相对滑动速度较小如何从入磨管道设计上改善立磨煤粉的水分水泥商情网立磨机工作立磨机有两对磨辊，每对磨辊由两个窄辊组成。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/murCLiMoKE5mj.html