

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



莱歇磨的工作原理,莱歇磨磨辊结构

物料由上部机壳侧面的进料D均匀加入，落在磨盘上，在离心力的作用下物料向磨盘边缘运动，受磨辊的挤压和研磨而粉碎。

被挤压研磨后的物料由挡料圈上溢出，由入磨盘上方通过磨盘与机壳之间一圈通道旋回上升的气流将溢出磨盘外的物料带起进入上部的粉磨选粉室。安装在立磨上部的叶轮式分离器有可调转速，叶片在垂直轴上进行转动，莱歇磨的工作原理,莱歇磨磨辊结构的旋转运动导致带着物料的空气流产生离心运动，使较粗的颗粒脱离气流被甩向机体内壁，并滑落到磨内。立磨中物料的循环负荷为实际喂料量的 \sim 倍，这就需要较高的气流运动速率，因而可以采用热气体进行烘干作业。在粉磨含水分%中等硬度物料时，细度为孔筛余%孔筛余州时，功率消耗约为 kwh/t ，功率消耗包括磨机分离器风机喂料设备和收尘设备在内。莱歇立磨的辊子与磨碗间的压力由液压装置施加，物料层带磨辊转动产生连续不断挤压生料的作用，粉磨后的石灰石越过挡圈落下，这时用于烘干石灰石的热风从磨盘下引入，从环向缝隙吹起细料，上升的气流把扬起的石灰石带到莱歇立磨上部的离心式选粉机里进行粗细分离，粗粒落回粉磨室中央再次粉磨，细粉则随气流排出磨外。由于莱歇立磨从主电机水平传动经大型齿轮箱转换后，带动装有扇形耐磨衬板的磨盘按垂直回转轴线连续旋转，而上部选粉机壳体靠磨机筒体支撑，选粉机立轴带着转子也按同一垂直回转轴线连续旋转。所以，在设计莱歇立磨时按磨盘垂点回转

中心对磨机筒体选粉机壳体及立轴垂直轴线的同轴度有明确要求，安装磨机时必须遵照说明书的要求。

根据磨机正常生产原料的要求，粉床在一般情况下应保持磨盘与磨辊之间有不低于mm的料层，对磨辊支撑架磨辊施压油缸磨辊翻转油缸的安装定位尺寸非常重要。把正压和反压的蓄能器的压力都要检查并调整，再看看哪里的油管有漏油的，挡料圈减少时因为磨损昨天把挡料圈加回mm，氮气也充了，振动大的问题基本解决了，台时也加到T/h了，楼的说法是正确的。

莱歇公司HeinzSchaefer博士在文中讨论了使用莱歇磨研究矿石和矿物质原料的情况，表明在特殊情况下与传统管磨湿磨工艺相比，可提高产品回收率和产品质量。前言 莱歇磨X00多年来，各种型式的管磨一直是矿物加工最常用的粉磨工具。X&M(Y'-mk&Q-B%?"p"ch+p)Gh\$F8年代后期引进了高压研磨技术，辊压机技术。采用颗粒间研磨原理的立式辊磨得到普及几乎已有年，然而在过去的年，高产量磨机的开发伴随水泥需求量的增涨，其设备装机能力则稳步加大。

莱歇立辊磨-F/h+V,!!'(g(Kc+?;t&miIUZ基于0多年的经验，莱歇公司在提供立辊磨方面享有良好的信誉。年前莱歇磨首次诞生时主要用于发电厂的煤粉磨，目前莱歇磨已成为水泥工业粉磨原料熟料和高炉矿渣以及电厂水泥窑和高炉粉磨煤粉的知名粉磨工具。p(EDR%?!a;0目前最大规模的此类磨机是LM.4，粉磨水泥原料的能力是t/h(0μm筛筛余为%)，装机容量000kW以下。

莱歇磨的设计-h(p)h/n-r)?在浮选和相关工艺中，莱歇磨的喂料细度覆盖很广，水泥原料粉磨μm筛余~%非常普遍。

莱歇磨辊

图莱歇磨的粉磨原理锥形磨辊的倾斜产生了剪切力，剪切力保障了研磨并将物料输送到磨辊下面。图莱歇磨断面Sn\$r's;Vi;W,tyv/rqY"产品颗粒随气流离开磨机，返回的颗粒随新鲜喂料回到磨盘做进一步粉磨。图液压——气动弹簧系统To-N#bk此种配置使粉磨作业处于很低的振动程度。立辊磨的每一对磨辊有两个独立的液压装置，可向每对磨辊施加不同的压力，这样极有力利于咬合性能不好的物料。莱歇磨上的液压—气动弹簧装置具有多用性，因为莱歇磨的工作原理,莱歇磨磨辊结构可以针对磨机喂料研磨性能的变化，矿体本身的非均质性或含水量的波动，方便地调节粉磨工艺。图粉磨设备流程图。图粉磨系统图装有旋风筒和空气再循环装置的粉磨系统(}y/?')InEv图中的流程是开路循环。采用莱歇磨进行矿物加

工J)no#d0Bz?实验设备测试"xq;f!K)Bg@'S+LXV"%H在安哥拉亚美利加研究实验室和南非约翰内斯堡的设计和研究中心各安装了一台CM3.型实验设备(见图)。

莱歇磨辊结构

(Q/sJ/Y)b"L~;R;z'@V}图南非约翰内斯堡AARL安装的实验设备,R(?#A;b~HFYAP在这台设备上对许多不同矿石进行了加工。在某些情况下甚至可以在浮选工艺中使用更粗一些的产品,并且同样可以得到传统磨机较细喂料所得到的相同质量的产品。?)u^%}hA-o^~Y\$。辉岩矿的粗磨Fr#iq%of"U南非FOSKOR公司为其Phalaborwa厂的扩建对不同烘干粉磨技术进行了广泛的可行性研究,对来自Phalaborwa的磷灰岩夹杂辉岩的矿石进行了粉磨试验。b_'ACy%(tm),y?\$r&Tlv'lu)h;G根据可行性研究结果,在Phalaborwa厂新生产线安装了一台LM504烘干粉磨机,在 μm 筛余0%条件下,产量达到85t/h(见图)。;j#SH%t;k-NwJ#@kmLJg'x\$){!^s"i图安装在Phalaborwa厂的LM4型立磨wP&}&R%#@#s?H+LY"cv)Z;S~!eM)r图Phalaborwa厂设备流程图;Zhd%uD选粉机安装在高处,为此,位于粗砂锥体底部的双路溜子可使粗砂迅速返回磨盘或从磨机和粉磨流程退出。采用莱歇磨烘干粉磨矿石的首次经验证实,由于产品质量有所改善,粉磨设备以及后序流程易于操作,此项技术莱歇磨的工作原理,莱歇磨磨辊结构还有很大潜力。物料通过锁风阀和下料管喂入旋转磨盘的中心,磁性异物在到达回转喂料器之前就从原料中分离出来,从旁路管道排出。

在围绕在磨盘周围的风环区域,向上的热风捕捉到经过粉磨的和有待粉磨的物料的混合物,并把莱歇磨的工作原理,莱歇磨磨辊结构们带到选粉机里粗颗粒被分离出来,粗粉分离与选粉机的设置有关,分出的粗粉落到内部的粗粉回料锥斗中,从而回到磨盘上,在辊子的作用下再粉磨。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/pi2RLaiXiemMrTk.html>