

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



石灰窑煤粉喷吹节能装置

石灰窑煤粉喷吹节能装置,套筒石灰窑是一种生产高活性工业石灰的新型石灰窑竖窑，套筒石灰窑具有热耗低，石灰活性度高，结构简单，燃料适应性强的特点，与传统的石灰窑相比，石灰在环形空间内煅烧，气流分布更均匀，窑内无冷却设备，故障率低，易于维护。一传统套筒石灰窑技术的技术特性与需要解决的问题传统套筒石灰窑是联邦德国人卡尔贝肯巴赫(Karl—BeceKenbach)在世纪年代研究成功的。套筒石灰窑生产的活性石灰具有气孔率高(0%)表面积大(1.—m / kg)活性高(活性度34mE)硫含量低等特点。

目前国内主要应用的单位主要有：马钢淮钢南京中圣园公司宝钢上钢一厂和三厂宝冶工业炉公司宝钢石灰分厂唐钢等多家企业。传统套筒窑的主要优点有：套筒石灰窑改变了以往竖窑传统的正压操作方式，窑内为负压环境，因此无烟气和粉尘外溢。设置上下两个中心内套筒，使窑的装料空腔呈环形，减少料层厚度，有利于火焰或高温气体穿透整个料层。上套筒内抽出气体与驱动空气在换热器里换热，下内套筒抽出循环气体，喷入燃烧室；下内套筒夹层里通入的冷却空气，收集到环管内后被送到各燃烧器做一次空气，这些都能够充分利用热能。

设置上下两层错开均布的多个燃烧室石灰窑煤粉喷吹节能装置,套筒石灰窑国产化新型套筒石灰窑技术的应用套

筒石灰窑是一种生产高活性工业石灰的新型石灰窑竖窑，套筒石灰窑具有热耗低，石灰活性度高，结构简单，燃料适应性强的特点，与传统的石灰窑相比，石灰在环形空间内煅烧，气流分布更均匀，窑内无冷却设备，故障率低，易于维护。一传统套筒石灰窑技术的技术特性与需要解决的问题传统套筒石灰窑是联邦德国人卡尔贝肯巴赫(Karl Bece Kenbach)在世纪年代研究成功的。

套筒石灰窑生产的活性石灰具有气孔率高(0%)表面积大(1.m / kg)活性高(活性度3 ~ 0mE)硫含量低等特点。依照应用领域的不同，质量控制指标略有差异，石灰窑煤粉喷吹节能装置的命名也有区别，当用于冶金行业时，被称为“冶金灰”或“活性石灰”，而用在非冶金行业时，则在“石灰”前面冠以相应的行业，例如化工石灰医用石灰等等。用于建筑业的石灰称为建筑石灰，建筑业对石灰的要求不高，目前国内石灰窑煤粉喷吹节能装置还没有建筑石灰的国家标准，通常所说的工业石灰一般不包括建筑石灰。石灰石在预热器被 $^{\circ}\text{C}$ 窑烟气加热到 $^{\circ}\text{C}$ 左右，约有%分解，经液压推杆推入回转窑内，石灰石在回转窑内经烧结分解为 CaO 和 CO 。主要参数表石灰窑煤粉喷吹节能装置,厂家供应石灰窑,石灰窑设备,节能环保石灰窑的详细描述：临沂市中亚窑炉研究所，成立于年，山东省成立最早的炉业及自动化公司，是国内首屈一指的石灰窑整体设计和建造专家。拥有环保节能型全自动化石灰炉，智能主令控制器，智能料位计，旋转布料器，圆盘出灰机，两段密封阀，仿真风帽等多项国家专利。

是山东省明星企业前十名，获得，中国专利与名牌博览会金奖，第九届，十届中国专利高新技术产品博览会金奖，中国石灰协会常任理事单位，中国碳酸钙常任理事单位，山东自动化协会团体理事单位。临沂市中亚窑炉研究所，作为行业内的全方位品牌企业，十年来先后在国内承建了先进石灰竖炉近百座，均取得了非常满意的效果。临沂市中亚窑炉研究所技术力量雄厚，实验条件优越，拥有一批高学历，高素质，并在窑炉设计建造，机械设备安装，自动化控制系统调试等方面有较深造诣的工程技术人员。可提供从整体方案设计，机械设备设计与制造，到全套自控系统配置，现场安装调试，技术人员培训，以及设备维护等全过程服务。临沂市中亚窑炉研究所，以完善的设计体系，先进的核心专利产品，迅速的期限交货，可靠的工程质量，高水平的服务和良好的履约行为，获得了广泛客户的信任，拥有了一流的口碑和信誉。截至年底，累计节能万吨标准煤，提前并超额完成了十一五市政府下达的节能万吨标准煤的任务，在全国同行业中处于领先水平。公司开展了高炉降低燃料比提高煤粉喷吹率提高转炉煤气等项重点节能技术攻关;实施了高速线材加热炉煤改气低温低压蒸汽发电炼钢除尘污泥直送烧结配料余热蒸汽溴化锂制冷制热为代表的十大节能工程，其中项获得国家及天津市节能奖励资金补助。目前，项工程已完成项，钛合金管工业废水零排放项目年底可投产，全部工程年节约标煤万吨，实现二氧化碳减排万吨。石灰窑煤改气项目以转炉煤气替代固体燃料煤，投产后，年利用转炉煤气亿立方米，减少煤粉用量万吨，折万吨标煤,实现 CO 减排万吨，减少二氧化硫排放量吨。

新窑型的“多功能”也是主要特征之一：该窑型在工艺设计装备选型上充分的彰显了其“多功能性”，在装备配置设计中，该窑型在燃煤混烧的基础上可以同时用高炉煤气焦炉煤气天然气煤气发生炉煤气气体及煤粉喷吹等方式煅烧石灰，该窑型在生产高品质石灰的同时也可以作为“铁矿石磁化焙烧”“高岭土焙烧”“铝矾土焙烧”“石煤提钒焙烧”等多品种的产品生产选择，该技术的推出，对我国竖窑在多领域应用于开发上起到了示范作用，极具推广价值。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/puQcShiHuiIPP9B.html>