

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



反击式破碎机板锤

工艺介绍耐磨材料主要产品：颚式破碎机配件系列齿板边护板压块压头推力板端盖主轴动颚机壳等等反击破碎机配件系列板锤衬板，腔体衬板等球棒磨机配件备件衬板钢球钢锭等锤式破碎机配件系列各型号大小合金锤头等辊式破碎机配件系列各型号耐磨辊皮等等雷蒙机耐磨配件系列R4R5R磨辊磨环等耐磨备件制砂机耐磨配件系列衬板流道板耐磨环等耐磨件备件等工程机械配件系列根据客户要求生产各型号各牌号耐磨铸钢铸铁件，耐磨铜铸件系列根据客户要求生产各型号耐磨铜铸件。该机由台5kW电机驱动转子的转速为转每分钟，旋转直径为250mm，转子自重kg。设计产量为~t/h，是该厂唯一一台石灰石破碎线二级细碎设备，任务十分繁重。在使用的过程中，反击式破碎机的转子损坏事故时有发生该厂分别在年月份和年月份就发生了两次转子板锤座断裂的事故。

1板锤座断裂的原因年月份，二破岗位工在设备正常运转的情况下发现破碎机突然振动和声音异常，经修理工打开侧门对破碎机内部进行认真检查，发现转子一处板锤座断裂，断裂长度L约为mm左右，断裂截面如图所示。通过分析，我们认为板锤座断裂，是由于铲车铲刃脱落而随石灰石一起进入破碎机内，卡在板锤与篦板的缝隙中时，由于过载所造成。从断裂的截面来看(如图所示)，同时反击式破碎机板锤还发现，断口底部有气孔砂眼等铸造缺陷，这在一定程度上也削弱了板锤座的强度。修复方法我们的修复方法是，将断裂掉的板锤座对好找正

反击式破碎机板锤

后点焊固定到转子的原始位最上，选择适合的焊条和焊接工艺进行焊接。焊条的选用PF×单转子反击式破碎机的转子材质为ZG，含碳量为~%，属中低碳素钢，焊接性能良好。焊接工艺及操作为了方便焊接，转动转子，使板锤座断裂处朝上，将板锤座断裂面的灰尘清理干净，再将断裂掉的板锤座按原位置对好找正后点焊到母体上。

然后在裂纹的位置用碳弧气刨枪刨出坡口，坡口开好后，用手砂轮或锉刀对坡口表示进行处理，以除去碳弧气刨时形成的硬化层。由于板锤座母体较厚太，坡口较深，为了使板锤座焊接时与母体充分融合，底层焊接我们采用粗焊条大电流，焊条选用mm，电流调整到—A。全部焊完后，应用手砂轮或锉刀等对焊缝进行处理，将焊缝凸起处及多余的焊点磨平，以保持焊缝与母体表面一致，确保焊接后的转子质量不变运转平衡。使用效果两年多来，经过采用焊接修复反击式破碎机的板锤座再也没有断裂过，并且破碎和工作状况良好。转子运转平稳无震动无噪音。本文为上海巍立路桥原创，转载请注明来源：<http://shwl.com/>螺栓固定法板锤借助螺栓紧固于转子的板锤座上。使用通过旋转产生的离心力的反应，当拧紧自锁转子锤式破碎机，冲击磨损可以被替换的结构，因此，容易处理，制作容易。楔块紧固法用楔块塞入板锤与转子间的相应槽孔内，使之紧固，根据楔块作用力的方向与位置，此类紧固方法有三种形式。有些紧固方法的螺栓紧固方法的锤，是高的，通常达到约%，但更换费时，不适合于高的冲击载荷，反击式破碎机板锤通常是用在小型的破碎机规格。

提高嵌入的紧固方法，使用开槽板和锤，锤面与纵向槽，从而大大降低金属消耗是可以改变的，而面对的四倍，大大延长了寿命锤。

反击式破碎机板锤的材质选择由于反击式破碎机转子线速度较高，转子上装有-块，最多达-0块板锤。在这样短的时间里，只有少数物料能整块进入打击区，而大部分物料，尤其是大块物料，只有一端进入打击区，因而板锤不是打在物料块的重心上，板锤未与整个物料块正面冲击破碎，而是进行斜碰撞。

为了减少板锤磨损，转子上的板锤数目不宜过多，转子的直径不宜过小，要适当地增加板锤的高度，并尽量地把给入物料中的粉料泥土和水分预先筛除。反击式破碎机板锤主要采用高锰钢和铬合金钢等耐磨材料制造板锤，由于制造厂的热处理工艺水平不一样，致使反击式破碎机板锤的力学性能差异很大，板锤的寿命也相差很大。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/qHzrFanJimHLKp.html>