

## 河南碎石机的图片

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



## 河南碎石机的图片

官方网站：[gyxinyuan.com](http://gyxinyuan.com)鑫源颚式破碎机在组装时，破碎板必须牢固地贴在鄂板上，两者之间应该垫平，破碎板与颚板之间要用软金属（如铅锌等）作垫片，并用螺栓紧固。颚式破碎机使用过程中改进以加强破碎板的寿命。在生产过程中，破碎板与物料直接作用，破碎力很大，特别是破碎硬度较大的物料时，导致安装破碎板的螺栓振动，螺母松动，使破碎板磨损加剧并产生极大的噪音，严重时破碎板脱落或折断使设备停机，影响正常生产。遇到这种情况，只是开机前拧紧螺栓螺母是不能彻底解决问题的，要根据现场的实际情况具体问题具体分析，想办法采取切实可行的方法解决问题。具体做法是利用弹簧做成螺栓防松动及自紧装置，该装置由内弹簧压盖弹簧外弹簧压盖组成，把这个装置穿在螺栓上拧紧螺母，由于弹簧被螺母压紧到一定程度后，产生很强的防振效果，由巨大的破碎力产生的螺栓松动力被弹簧张紧力自动弥补，故螺栓不致于松动，从而延长破碎板的使用寿命，提高生产效率。

总之，在使用过程中可以针对具体情况想办法解决具体问题，防止破碎板松动磨损加剧折断等情况，从而延长破碎板的使用寿命，降低成本，提高工作效率。-){thisstyledisplay='none';}"/>河南省万隆重工机械制造有限公司，是一家立足于河南，面向全国的矿山机械设备制造企业。通过每年对研发部门的高额投入保证万隆机械产品的精益求精；市场调研部对万隆用户进行不间断的跟踪调研，并把客户意见吸收到研发设计过程，从而使万

隆产品更加贴近用户。经过多年的稳步发展，目前，公司产品除中国大陆外（包含）已远销中国台湾越南，马来西亚，菲律宾等多个东南亚国家及俄罗斯地区。体外冲击波碎石机又名破碎机体外冲击波碎石机简称：碎石机，应用于医学领域体外冲击波碎石术（extracorporealshockwavelithotripsy,ESWL）的优点在于河南碎石机的图片的治疗过程基本是非侵入性的，患者易于接受，而且河南碎石机的图片的治疗成功率高，对人体组织的损伤较少，目前在临床上已得到广泛的应用。

### 碎石机图片

冲击式的结构特征：HX型立式冲击破碎机由进料斗，分料器，涡动破碎腔，叶轮体，主轴总成，底座，传动装置及电机等七部分组成。进料斗进料斗的结构为一倒立的棱台体（或圆筒体），进料口设置耐磨环，从给料设备的来料经给料斗进入破碎机。分料器分料器安装在涡动破碎腔的上部，分料器的作用就是将从给料斗来料进行分流，使一部分物料经由中心入料管直接进入叶轮被逐渐加速到较高速度抛射出去，使另一部分物料从中心入料管的外侧，旁路进入涡动破碎腔内叶轮的外侧，被从叶轮抛射出来的高速度物料冲击破碎，不增加功率消耗，增大生产能力，提高破碎效率。涡动破碎腔涡动破碎腔的结构形状为上、下两段圆柱体组成的环形空间，叶轮在涡动破碎腔内高速旋转，涡动破碎腔内也能驻留物料，形成物料衬层，物料的破碎过程发生在涡动破碎腔内，由物料衬层将破碎作用涡动破碎腔壁隔开，使破碎作用仅限于物料之间，起到耐磨自衬的作用。观察孔是观察叶轮流道发射口处耐磨块的磨损情况及涡动破碎腔顶部衬板的磨损情况，破碎机工作时必须将观察孔密封关严。叶轮叶轮结构由特殊材料制作的一空心圆柱体，安装在主轴总成上端轴头上，用圆锥套和键联接传递扭矩，高速旋转，叶轮是HX立式冲击破碎机的关键元件。

### 碎石机的照片

由叶轮中心的布料锥体将物料均匀的分配到叶轮的各个发射流道，在发射流道出口，安装有特殊材料制成的耐磨块，可以更换。叶轮将物料加速到 $\sim$  m/s速度抛射出去，冲击到涡动破碎腔内的物料衬层，进行强烈的自粉碎，在锥帽和耐磨块之间装有上、下流道板，保护叶轮不受磨损。底座涡动破碎腔，主轴总成，电动机，传动装置均安装在底座上，底座结构形状，中部为四棱柱空间，四棱柱空间的中心，用于安装主轴总成，两侧形成排料通道。传动装置采用单电机或双电机驱动的皮带传动机构（5KW以上，为双电机传动），双电机驱动两台电动机分别安装在主轴总成两侧，两电机皮带轮用皮带与主轴皮带轮相连，使主轴两侧受力平衡，不产生附加力矩。润滑系统采用美孚车用润滑脂

特级集中润滑,润滑部位为主轴总成上部轴承和下部轴承两处,为使注油方便,用油管引到机器外侧,用于油泵定期加油。这种碎石机是用水下电极的尖端通过瞬间高压放电产生冲击波,毫秒级的强脉冲放电产生的液电效应,冲击波经半椭圆球反射体聚焦后,通过水的传播进入人体,其能量作用于第二焦点,结石在冲击波的拉应力和压力的多次联合作用下粉碎。

### 破碎机图片

压电式是由许多安装在约cm球冠上的陶瓷晶体元件,在电脉冲作用下产生压电效应,使晶体快速变形产生机械振动,电效应转变为机械效应,振动产生冲击波到达球心聚焦进行碎石。电磁式碎石机是通过高压电容器对一个线圈放电,放电产生的脉冲电流形成一很强的脉冲磁场,引起机械振动并在介质中形成冲击波,经声透镜聚焦得到增强而粉碎结石。碎石机产生冲击波的充放电电路无论是液电式,电磁式或压电式波源都要求有一套充电和瞬时放电的电路,要求放电时间 $\mu$ s左右,放电电流达几千mA。此电路分充电电路和放电电路两部分,交流电经调压路T调压后经变压器T升压,电压可达几kV至十几kV,经整流后向电容器C充电储能。当触发器S导通,电容的电荷向冲击波源装置W瞬时放电而产生冲击波,为取得良好的冲击波形,放电时间要求在 $\mu$ s以内。产生冲击波的能量决定于电容储存的能量,其能量公式为 $E = \frac{1}{2}CU^2$ ,式中,E—能量,单位焦耳(J);C—电容量,单位法拉(F);U—充电电压,单位伏特(V)。如一台碎石机的电容 $\mu$ F,使用电压kV,则其能量为 $E = \frac{1}{2} \times 10^{-6} \times (k \times 10^3)^2 = J$ ,若放电时间t为 $\mu$ s,根据放电电流公式 $I = CU/t$ 算得瞬时放电电流为 $I = (C \times U) \div t = A$ 。

从以上分析可知,冲击波的能量取决于充电电压U和电容C的值,因各种碎石机的电容C在 $\mu$ F之间,变化不大,但能量与电压U的平方成正比,所以能量的高低主要取决于高压,电压越高,能量越大,焦点处冲击波压强也越大,结石就越容易粉碎。冲击波波源液电式冲击波波源目前碎石机的波源以液电式居多,因其发展早,技术成熟,碎石效果好而被广泛采用。液电式冲击波源是一个半椭圆形金属反射体内安置电极,反射体内充满水,当高压电在水中放电时,在电极极尖处产生高温高压,因液电效应而形成冲击波,冲击波向四周传播,碰到反射体非常光滑的内表面而反射,电极极尖处于椭球的第一焦点处,所以在第一焦点(f)发出的冲击波经反射后就会在第二焦点(f)聚集,形成压力强大的冲击波焦区,当人体结石处于第二焦点时,就会被粉碎。压电式冲击波波源压电式冲击波波源是一个半球的内壁安装很多压电晶体,当有高频高压电通过压电晶体时,压电晶体就会伸缩产生振动,从而使水介质产生超声冲击波,冲击波在圆球的球心f处聚焦,当结石处于焦点处时,就会被强大的冲击波粉碎。平板式电磁波源是一个中空圆柱体,圆柱体一端有组高频线圈,当高频高压脉冲电流通过时,线圈产生脉振磁场,根据电磁场感应定律可知,靠近

线圈前端的平板金属膜就会发生振动,从而使水介质产生冲击波,平行直线传播的冲击波穿过双面凹的声透镜后在透镜的焦点(f)处聚焦,强大的冲击波可把处于焦点处的结石粉碎。

圆筒式电磁波波源是一个圆筒形绝缘体外壁安装若干组高频线圈,线圈外是一个圆筒形金属振膜,整个装置安放在一个旋转抛物线形成反射体底部,当有高频高压电流通过线圈时,线圈周围产生脉振磁场,根据电磁感应原理,圆筒形金属振膜就会产生震动,从而使水介质产生冲击波,冲击波平行向四周传播,碰到反射体非常光滑的内表面而反射,然后在抛物面的焦点f处聚焦,当结石处于焦点处时,就会被强大的冲击波粉碎。

B超定位系统B超定位系统包括B超探头,B超机和探头支架,探头支架除极少数使用机械手外,大部分都是安装在冲击波源旁边,尽管各厂家生产的B超定位方式有差异,但总的原理是一致的。就是使B超探头的中心延长线经过焦点f,并使探头沿着这一轴线伸缩运动,根据已知的探头至焦点距离和利用B超的测距功能,就能把结石准确地定位在焦点f上。

前者在工作时动颚只作简单的圆弧摆动,故又称简单摆动颚式破碎机;后者在作圆弧摆动的同时河南碎石机的图片还作上下运动,故又称复杂摆动颚式破碎机。鄂式破碎机广泛运用于矿山,冶炼,建材,公路,铁路,水利和化学工业等众多部门,破碎抗压强度不超过兆帕的各种物料。单肘板式鄂式破碎机动颚板的上下运动有促进排料的作用,而且其上部的水平行程大于下部,易于破碎大块物料,故其破碎效率高于双肘板式。

另外,为满足不同排料粒度的要求和补偿颚板的磨损,河南碎石机的图片还增设了排料口调整装置,通常是在肘板座与后机架之间加放调整垫片或楔铁。旋回式破碎机是利用破碎锥在壳体内锥腔中的旋回运动,对物料产生挤压,劈裂和弯曲作用,粗碎各种硬度的矿石或岩石的大型破碎机械。旋回破碎机用两种方式实现排料口的调整和过载保险:一是采用机械方式,其主轴上端有调整螺母,旋转调整螺帽,破碎锥可下降或上升,使排料口随之变大或变小,超载时,靠切断传动皮带轮上的保险销以实现保险;第二种是采用液压方式的液压旋回破碎机,其主轴坐落在液压缸内的柱塞上,改变柱塞下的液压油体积就可以改变破碎锥的上下位置,从而改变排料口的大小。超载时,主轴向下的压力增大,迫使柱塞下的液压油进入液压传动系统中的蓄能器,使破碎锥随之下落以增大排料口,排出随物料进入破碎腔的非破碎物(铁器,木块等)以实现保险。

中,细碎作业的排料粒度的均匀性一般比粗碎作业要求的高,因此,在破碎腔的下部须设置一段平行区,同时,河南碎石机的图片还须加快破碎锥的旋回速度,以便物料在平行区内受到一次以上的挤压。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/qevoHeNanIcLjT.html>