

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 型石膏粉P 1100 × 1860单辊破碎机

江西南昌NH/PG- 00 × 密封对辊破碎机齿辊氏破碎机一用途和 型石膏粉P 1100 × 1860单辊破碎机适用范围本系列产品用于地质冶金建材化工煤炭选矿科研院校单位的化验实验室破碎各种不同硬度的金属和非金属矿石。型号：NH-进料口尺寸：（毫米）进料粒度：（毫米）出料粒度：~（毫米）生产量：~5（公斤/小时）主轴转速转/分配套动力：千瓦重量：公斤左右颚板平面(可供碳化钨颚板)南昌洪昊化验设备有限公司是生产密封式制样机密封式粉碎机密封式颚式破碎机的专业制造商，有多年的设计生产制造技术和营销经验。南昌洪昊化验设备有限公司技术力量雄厚，生产设备先进，制造设备精良，售后服务优良，产品均按国家标准生产，广泛用于地质矿山冶金煤炭建材磁性材料商检院校等生产科研部门。质量为本，诚实守信是我公司的宗旨；精益求精，用于创新是我公司的追求；性能好效益高操作便捷周到的售后服务是我公司赖以生存的根本保证。

技术参数含锰量高达-%，含碳量-%，加工硬化现象特别严重，加工前一般硬度为HB，加工后表面硬度可达HB-。

制成的试样粒度均匀，出料粒度-目（-mm）微粉状的试样，可直接用于化验。一用途和 型石膏粉P 1100 × 1860单辊破碎机适用范围本系列产品用于地质冶金建材化工煤炭选矿科研院校单位的化验实验室破碎各种不

同硬度的金属和非金属矿石。辊式破碎机性能特点：齿轮传动装置的主要结构有固定轧辊活动轧辊传动轴机体底架罩壳长齿轮罩壳等部分组成，机器动力是由电动机上的三角皮带轮传出，再通过一对中间减速齿轮，使固定轧辊旋转，再借助固定轧辊另一端的一对长齿轮驱动活动轧辊，两轧辊成相对运动而挤压物料。辊式破碎机工作原理：出料粒度的调节：两辊轮之间装有楔形或垫片调节装置，楔形装置的顶端装有调整螺栓，当调整螺栓将楔块向上拉起时，楔块将活动辊轮顶离固定轮，两辊轮间隙变大，出料粒度变大，当楔块向下时，活动辊轮在压紧弹簧的作用下两轮间隙变小，出料粒度变小。垫片装置是通过增减垫片的数量或厚薄来调节出料粒度大小的，当增加垫片时两辊轮间隙变大，当减少垫片时两辊轮间隙变小，出料粒度变小。

郑州机械有限公司所产棒磨机设备广泛应用于有色金属黑色金属非金属选矿场及化工建材等行业研磨物料使用。郑州机械有限公司所产的烘干机设备是由我公司工作人员集多年复混肥产经验，开发出的新一代回转式转筒干燥机。

该机具有外形美观，操作简单能耗低寿命长干燥均匀维修方便等特点，是国内较先进的复混肥烘干设备，该产品遍及全国各。投资小见效快经济效益好性能可靠；郑州机械有限公司所产的锤式破碎机 型石膏粉P

1100 × 1860单辊破碎机适用与矿山水泥煤炭冶金建材公路等行业的中等硬度及脆性物料的细碎，经由高速旋转的锤体与物料碰撞破碎物料。

郑州机械有限公司所产电磁振动给料机是一种较新型的定量给料设备，能适应于连续性产的要求，因此已广泛应用于矿山冶金煤炭建材轻工化工电力机械粮食医药等工矿企业产环节中。用于把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓或漏斗中定量均匀连续给到受料装置中，可作为带式输送机斗式提升机筛分设备水泥磨机破碎机粉碎机及各工业部门粘滞性的颗粒或粉末状料的供料装置；用于自动配料，定量包装等，并可用于自动控制的流程中，实现产流程的自动化。

## 型石膏粉价格

郑州机械有限公司所产颚式破碎机，俗称鄂破，由动鄂和静鄂两块颚板组破碎腔，模拟动物的两颚运动而完物料破碎作业的破碎机。颚式破碎机广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化工等行业中各种矿石与大块物料的中等粒度破碎。球磨机广泛应用于水泥，硅酸盐制品，新型建筑材料耐火材料化肥黑与有色金属选矿以及玻璃陶瓷等产行业，对各种矿石和可磨性物料进行干式或湿式粉磨。如水泥熟料煤焦炭矿渣炉渣石膏粘土食盐化工原料等与以上硬度相当的固体物料，具有费特低耗电量小性能可靠粉尘少噪音低等特点。如水泥磨机前的预破碎水泥熟料和各种复合材料；锅炉炉渣破碎后的再次利用，电厂炉灰细碎后用于做免烧砖或者与上述类似的

破碎场合。辊筒本体采用号碳钢铸造，辊面经机床加工后采用耐磨材料锥焊，锥焊冷却后硬度（HRC）达到-度，耐磨层厚度-毫米，耐磨性好抗冲击性强，使用寿命00小时左右。辊筒本体采用锰铬多元合金材质，利用多金属复合铸造技术铸造，表面进行热处理后经过机床加工，不仅耐磨性互换性好，而且抗冲击性强，使用寿命小时左右。

如果辊面磨凹后，可将辊筒卸下后用普通机床修复后（车平）可继续使用，直至壁厚小于毫米时才需要更换。

辊面齿板采用锰铬多元合金材质，利用多金属复合铸造技术铸造，采用多块拼装结构，表面进行高频淬火热处理，具有耐磨性好抗冲击性强，齿板使用寿命小时左右，齿板磨损后更换方便。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/sch1XingKYzSY.html>