

如何提高矿渣磨机的产量

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



如何提高矿渣磨机的产量

为充分利用矿渣资源，变废为宝改善环境，山西长治钢铁（集团）瑞昌水泥有限公司在年引进德国Loesche公司生产的LM+S矿渣立磨，对长钢高炉矿渣进行粉磨，制成比表面积为 ~ 20000 的超细矿渣粉，再利用RP100+m+OSepa(N-000)熟料粉磨系统制成比表面积为 ~ 40000 熟料粉，按一定比例进入BMH搅拌机，生产不同标号的矿渣水泥，矿渣粉磨生产线自003年月1日投产以来，系统运转正常。

主要技术参数磨机型号LM+S，磨盘直径mm，磨盘转速：7rpm，两个主磨辊，两个辅助磨辊，主磨辊直径0mm，磨辊宽度mm，配用电动机功率：kW，挡料圈高度70mm，磨辊与磨盘间隙：mm，粉磨物料为矿渣和石膏，入磨物料粒度 \sim mm，选粉机转速4 \sim 38rpm，袋收尘LPM4C，主排风机型号为R-39No.热风机，转速rpm。磨盘由电动机通过减速机带动恒速旋转，磨盘上物料在离心力作用下，同时完成绕磨盘中心的圈向运动和沿磨盘径向的向外运动，进入粉磨区域。LM+S调试之初，我们指导思想是：稳定立磨操作比提高粉磨效率重要的多，只有磨机连续稳定运行才能达到工艺参数最佳。在德方专家指导下，对立磨工艺及设备中存在的问题，不断优化改进，使立磨运行平稳，产量稳定t/h，比表面积m/kg。

当料层过薄时，物料颗粒尺寸不均对辊压载荷波动影响很大，当特别薄引起磨辊与磨盘发生金属接触时，影响

振动更大。

随着料层加厚，物料颗粒尺寸的不均性影响逐渐减弱，振动也逐渐变弱，一直到某一层料层厚度，达到最平稳的运转状态，这个料层厚度在立磨运转时，通过多次调整参数找出最适合料层厚度的控制范围。长钢炼铁厂有两座出渣厂，由于高炉工艺的不同致使矿渣粒度波动较大渣中杂质含量较高，同时部分矿渣因长期露天堆放产生结块，一旦金属物或大块矿渣进入立磨，立磨的振动值会立刻增加，严重时会引起主电机跳停。

鉴于这种情况，我们设置了个矿渣上料口，在首条皮带输送机机头上设置振动筛，以除去大块矿渣和金属物，同时在每条皮带上安装带式除铁器，在入磨皮带的头部如何提高矿渣磨机的产量还装有金属探测器与外排系统联锁。由于LM磨是边缘喂料，中心下料，入磨矿渣中细粉较多，其中部分矿渣和细粉自然堆积在磨盘中央，与内循环气流一起作用，形成一座突兀的小山峰。

振动值不稳，因此，停磨检修时，我们根据小山峰体积，在磨盘中央焊接一个直径 m ，高 $2m$ 的圆锥，使入磨物料依靠离心力均匀地铺在磨辊下面，保证立磨稳定运行。挡料圈的问题 调试初期：挡料圈一周有个直径 mm 的小洞，目的是难磨的铁渣沿着小孔排走，风沿着此进入，喷起物料，但是实际使用效果恰恰相反，回料中细粉多，量大，流速快，盘上留不住，导致入磨物料中粉状物料越来越多，磨内物料流动性大，不易被磨辊捕获，难形成稳定料层或料层不稳定，导致振动值升高，振停主电机。

检修时，开磨后发现挡料圈一周有小孔的地方物料被吹走，整个料层呈波浪状，说明运行中立磨料层遭到严重破坏，磨内气流紊乱，磨况极差。调试初期，磨机喂料量在 t/h 左右，磨辊压力为 bar ，风量为 m/h ，料层厚度为 mm ，不但回料量多而且粒度粗。当回料量超过一定极限时，振动值加大，主机电流上升，回料过多时如何提高矿渣磨机的产量还会引起主电机跳停，当逐渐将磨辊压力增至后，观察到回料量减少，粒度变细，而且粉状料，料层厚度由 mm 减为 mm ，磨机工况逐渐平稳，此时，主机电流高，回料量少，因此，磨机运行小时后，挡料圈高度由 mm 降至 $2mm$ ，以此提高粉磨效率。

矿渣磨机

立磨是风扫磨，喷嘴环处风速达 m/s ，高速气流回使喷嘴产生磨损，同时影响喷嘴角度，导致气流紊乱，因此用钢板制作月牙形压条，固定喷嘴，同时，结合回料情况，我们认为喷嘴环面积大，风速低，检修时沿磨盘周围加固一根 mm 圆钢，以减少喷环面积，当风量一定时可提高风速。

如何提高矿渣磨机的产量

通过风机运行速度来获得适宜转速，风量大，矿渣粉较粗颗粒被带起，气体中含尘浓度增大，产品细度变粗，引起磨机压差的增大，并且颗粒粗增加立磨磨损，不经济。风量低，会降低立磨的产量，对运行产生影响，并增加回料量，产生掉料现象，也就是说，风量的稳定也在一定程度上保证料床的稳定，综合考虑料层厚度压差回料量等因素的影响，转速适宜范围控制为 $\sim r/min$ 。磨辊压力控制LM磨的磨辊为两大两小，交错安装，大辊称为M辊（主辊）起粉磨作用，小辊称为S辊，（辅辊）准备料床的作用。辅辊有一套独立液压系统，该系统功能是在磨盘和辅辊之间保持一定的距离，该距离决定了主辊粉磨矿渣料层的厚度，辅辊液压力靠辊自重力来实现，主要通过辅辊转速来调节位置高低，辅辊转速太快，会起到研磨作用，加速辊面磨损，适宜转速： $\sim r/min$ 。主辊有一套独立液压系统，每个辊子上有两个液压缸，每个液压缸上有四个皮囊蓄能器，二个柱塞蓄能器，皮囊蓄能器主要为液压缸提供操作压力，柱塞蓄能器为其提供反压力，在运行过程中，由于磨盘上有矿渣，主辊被抬高，主辊位置反映了料层厚度，摇臂缓慢转动，液压缸中的活塞随连杆上移，并将上缸室的油排入皮囊蓄能器，将氮气压缩，压缩的氮气与弹簧性质一样，能储备能量，又可以通过活塞和摇臂反作用于磨辊，压缩得越多，反弹力越大。

操作压力反映研磨作用的效率，研磨压力过低，导致产量下降，增加磨盘的料层厚度和排风量；压力过高，主机电流增加，振动值上升，会对磨件产生高的磨损，并不能按比例提高粉磨能力，我们没有立磨生产经验，仅在德国专家指导下慢慢改变工艺参数，对有关指标进行对比分析调整，最后认为适宜辊压力在bar左右，料层厚度mm左右。合适的料层厚度稳定的料床是辊式磨料床粉磨的基础，正常的关键，我们需进一步学习，发挥设备的潜能，实现效益的最大化。

如何应用矿渣烘干机提高水泥产量近年来，我国新建了一大批新型干法水泥熟料生产线，但是大多数水泥企业把焦点集中在煅烧和粉磨工艺设备的优化和增产节能上，对于投入很少。

在回转烘干机工艺简单设备运转率高的基础上，进行系统升级，具有产量高煤耗低，运行可靠等优点，可在原有回转烘干机的基础上，提高产量，使用效果十分显著。为了实现烘干物料终水分所要达到的控制指标，如何提高矿渣磨机的产量还有的用户自行加长烘干机筒体长度，不仅增加了设备重量电耗和投资，如何提高矿渣磨机的产量还增加土建投资和施工周期，造成现场工艺布置的困难和拥挤。采用顺流工艺，淘汰逆流工艺顺流工艺指物料和热空气在烘干机内的流向一致，逆流工艺指物料和热空气在烘干机内的流向相反。高炉矿渣是冶炼生铁时从高炉中排出的一种工业废渣，从化学成份来看是属于硅酸盐质材料，主要是硅酸盐与铝酸盐的熔融体，通过水淬冷却形成的粒状矿渣。粒化高炉矿渣具有结晶相及玻璃相二重性的性质，因此矿渣的活性既取决于析出晶体种类及晶体的数量，又决定玻璃态数量及性能，矿渣中含有较多的钙成分，在形成过程中生成了一些硅酸盐铝酸盐及大量含钙的玻璃质如和等，具有独立的水硬性，在氧化钙与硫酸钙的激发作用下，遇到水就能硬化，通过细磨后，则能使这个硬化过程可以大大加快。矿渣在细磨后不仅增加了水化表面，而且在粉磨时破

如何提高矿渣磨机的产量

坏了高炉矿渣在形成时产生的表面致密壳体，从而使水化进程加快。但是矿粉比表面积如果时,由于矿粉中颗粒的微粉增多,应用于混凝土中一部分微粉会产生二次水化热,影响混凝土的质量。

用部分矿渣微粉取代水泥而拌制的混凝土具有泌水少，可塑性好水化析热速度慢，水化热小，有利于防止大体积混凝土因内部温升引起的开裂矿渣微粉内的钙矾石微晶，可补偿因混凝土中细粉过多引起的收缩硬化混凝土具有良好的抗硫酸盐抗氯盐抗碱 - 活性集料反应性能，并能使后期强度得以大幅提高，具。本技术如何提高矿渣磨机的产量适用于水泥磨磨机改造水泥磨磨内改造水泥磨磨内筛分水泥磨磨内选粉矿渣磨磨机改造矿渣磨磨内改造矿渣磨磨内筛分矿渣磨磨内选粉粉煤灰磨磨内改造粉煤灰磨磨内筛分粉煤灰磨磨内选粉粉煤灰磨磨机改造三分离选粉机转子选粉机气箱脉冲袋式除尘器单机脉冲除尘器旋风除尘器及各式袋收尘等。

由于矿渣的易磨性比水泥熟料差，产生成品中两组份的颗粒分布不同，水泥水化时矿渣的活性不能充分发挥。近年来，矿渣分别粉磨技术已得到了长足发展，矿渣经过单独粉磨，粉磨后的矿渣微粉，对其比表面积控制到大于 m^2/g 以上，其活性得到了很好的发挥，与硅酸盐水泥混合，其掺量可以达到或更高，同时降低了熟料的掺加量，为企业降低了生产成本，矿粉作为外加剂直接掺入到混凝土中，进而改变了混凝土的性能。二矿渣对开流高细粉磨工艺应注意的技术问题目前矿渣粉磨技术大致有三种形式矿渣与熟料石膏及其如何提高矿渣磨机的产量混合材的共同粉磨合成水泥矿渣单独粉磨，再与熟料石膏的细粉混合成水泥矿渣单独预粉磨，再与熟料石膏共同粉磨合成水泥但由于采用第一。多年的供应,泡沫水泥加工机械,发泡水泥建材生产加工机械石棉水泥瓦机械巩义市黄河机械制造有限公司贵州砂机价格中国设备网建材生产加工机械石棉水泥瓦机械,这里汇集了众多的生产厂家,销售公司,采购商。所在区域河南哈尔滨水泥花瓶柱加工机械价格,厂家,批发水泥管设备山东省为你详细介绍水泥花瓶柱加工机械内容,包括水泥花瓶柱加工机械的用途型号范围图片等,在这里你可以得知所有水泥花瓶柱加工机械新闻以及最新的市场建材生产加工机械供应水泥发泡机建材生产加工机械建材生产供应水泥发泡机建材生产加工机械,建材生产加工机械,这里云集了众多的供应商,采购商,制造商。这是供应水泥发泡机建材生产加工机械的详细页面建材生产加工机械水泥制砖机到万达,隆通科技华茂股份矿年月日建材生产加工机械水泥制砖机到万达发布时间来源隆通科技作者暂无信息,请添加或发布山东高唐万达液压最新彩色水泥瓦机价格。

矿渣磨粉机根据不同的细度可以有不同的选择，如客户加工的矿渣微粉在目以下的可选择的设备叫做雷蒙磨或者高压悬辊磨，如果客户加工的细度在以上则一般选择机器有限公司的超细矿渣磨粉机。

提高矿渣磨机的产量

矿渣磨粉机的产量低，出粉量低是矿渣微粉生产中常见到的问题，那么如何解决矿渣磨粉机的产量低的问题那首先我们要找到矿渣磨粉机的出粉量低的原因，知道了原因就好维护。一般工业上矿渣磨粉机的出粉量主要是和磨粉机的磨辊是否损坏，点击功率是否合适，以及是否出现堵料等情况有关。首先，我们需要专业的人员对矿渣磨粉机的磨辊进行检查，磨粉机磨辊损坏的主要症状表现在成品矿渣微粉的细度达不到，出现明显的颗粒状细粉，细粉的出粉量严重下降等，专业的技术人员可根据经验来判断是否要检查磨辊。电功率造成的磨粉机矿渣出产量下降，主要是指电功率不够用，导致设备运行不流畅，单位时间内实际上运行的速率比较慢，造成了单位时间内矿渣微粉的产量比较低。堵料现象造成的矿渣微粉产量低，主要是由于喂料不均匀造成的，单位时间内磨粉机主机能处理出来矿物原料是一样的，短时间内大量喂料不但不能提高产量反而会造成磨粉机主机堵。矿渣微粉活性指数其中活性指数对比样品或抗压强度实验样品指对比水泥和矿渣粉按质量比组成的样品或抗压强度现在国内一些厂家生产的矿渣微粉掺入水泥后，存在早期强度比较低的问题，原因是矿渣微粉的活性指数关键是如何提高矿渣微粉的早期活性指数，把的活性指数提高到或以上。问题的解决试验结果表明，矿渣微粉的比表面积只有达到3 徕笥沂保 螻嘲 帕7 植莢谥 洌 浠钗圆拍芋 映隼轟 曰炷 燎慷鹊姆 悠 鸫韶 4 宰囊漫

怎样提高微粉矿渣磨机产量和质量，是矿渣粉磨工艺急需解决的问题，下面介绍开流高细磨粉磨矿渣工艺的实践经验。开流高细粉磨工艺应注意的技术问题 1 做好湿矿渣的筛分工作矿渣原料中大颗粒含量很少，粒度相对均匀，粒径平均在mm左右，其中含有少量的焦炭及黑色块状重矿渣，不但活性差且易磨性差，直接影响磨机的产质量，必须予以剔除。为此在烘干前安装肚5格筛进行预选分可，确保烘干后的矿渣无大块杂质，为稳定磨机台时产量及微粉质量创造良好的先决条件。前言某厂为水泥磨，自投产以来未达到其设计能力，台产一直波动在之间，同时由于烧成工艺的改进及一系列技术改造，熟料生产能力有了显著的提高，致使磨产量与窑产量能力的匹配问题进一步加深，从而经常导致熟料库满水泥库存不多常脱销的状况，能耗高效益低下。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/wjXJRuHecOrYX.html>