

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 破碎机故障与维护

中江主要经营：制砂机，洗砂机，振动筛，给料机，输送机，鄂式破碎机，反击式破碎机，锤式破碎机，圆锥破碎机，复合式破碎机，加气块切割机，蒸压釜，浇注机，蒸养车，摆渡车，破碎设备，免烧砖机，砌块成型机，真空挤砖机，混凝土搅拌机，混凝土配料机，碾轮机欢迎客户到厂参观选购。操作：正确操作是保证碎矿机连续正常工作的重要因素之操作不当或操作过程中的疏忽大意，往往是造成设备和人身事故的重要原因。启动前准备工作：破碎机启动前，必须对破碎机进行全面的仔细检查，检查内容有：破碎机齿板的磨损情况，调好排矿口尺寸；检查破碎腔内有无矿石，若有大块矿石，必须取出；联接螺丝是否松动；皮带轮飞轮保护外罩是否完好；三角皮带和拉杆弹簧的松紧程度是否合适；润滑系统是否完好；电气设备和信号系统是否正常等。

要均匀给矿，矿石不许挤满破碎腔；给矿最大尺寸不许大于给矿口宽度的倍；同时给矿时需防来自矿山的铁器等非丰破碎物进入碎矿机；一旦发现这些非破碎物通过排矿口，应立通知皮带运输岗位及时取出，以免进入下一破碎机造成严重设备事故。操作过程中，破碎机故障与维护还要经常注意大块矿石卡住给矿口，有时用铁钩翻动，取出时应用专门工具，不可用手，以免发生事故。在运转时，应采取定期检查，通过看听摸等方法来观察碎矿机各部件状况和轴承温度，轴承温度不能超过，当发现轴承温度过高时不要立停车，要采取加大油量，强制通风，水冷等，待轴承温度下降后，方可停车，进行检查和排除故障。破碎机的日常保养与润滑轴承：

为保证破碎机设备处于良好的技术状态，随时可以投入运行，减少故障停机日，提高破碎机完好率利用率，减少破碎机磨损，延长破碎机使用寿命，降低破碎机运行和维修成本，确保安全生产，必须强化对破碎机的日常维护保养工作；做到定期保养强制进行，正确处理使用保养和修理的关系，不允许只用不养，只修不养。破碎机设备的润滑保养经常注意和及时做好摩擦面的润滑工作，可保证鄂式破碎机的正常运转和延长设备的使用寿命。加入轴承座内的润滑脂为容积的-%，每三个月必须更换一次，换油时应用清洁的汽油或煤油仔细地清洗轴承滚柱的跑道。破碎机设备的轴承保养轴承部位是最容易损坏的部件，因为在使用中磨损比较大所以需要经常保养，经常加油才能增加轴承的使用寿命。

反击式破碎机常见故障解决方案：反击式破碎机常见的故障有很多种，所以解决方法也有所不同，河南宇达路桥机械有限公司的技术人员提供以下四种常见故障解决方案：一如发现反击式破碎机（反击破）轴承发热：说明轴承缺油，需及时加油，当然加油过多也会使轴承发热，加油时一定要检查油位，轴承损坏，要及时更换轴承，上盖过紧，要调节好螺栓，松紧适度为宜。

三如现在反击式破碎机（反击破）皮带翻转：说明皮带磨损，需更换三角带，因为皮带输装配的问题，需将皮带轮调整在同一平面上，一定要注意三角带本身质量。四如发现反击破碎机（反击破）出料粒度过大：说明锤头磨损，需将锤头调闲或更换，锤头与反击板的间隙过大，一般调整为-mm，进料粒度过大也会影响出料粒度。检查润滑系统工作是否正常，齿轮油泵的工作有无撞击声，观察油压表的数值，检查油箱中的油量和润滑系统是否漏油。经常保持设备清洁，做到无积灰无油污不漏油不漏水不漏电不漏灰，特别注意不得让灰尘进入润滑系统和润滑部位。

鄂式破碎机的故障分析与排除破碎机经过长期使用后，零件或配合件由于磨损变形疲劳穴蚀松动或其他原因，失去原始工作性能，使破碎机技术状况恶化，出现工作不正常，甚至不能继续工作的现象，这时通称破碎机有了故障。破碎机产生故障的原因，可以从四个方面来分析：配合件的正常配合关系破坏；零部件之间相对位置发生变化；零件本身变形损坏材质变化和表面质量改变；零部件间杂质阻塞等。机器发生故障的原因，包括因调整使用维修不当所造成的事故性损坏（如阻塞松动），以及零件因磨损腐蚀穴蚀疲劳等原因所造成的自然性破坏。前者是可以避免的，后者虽不可以避免，但如果可以查明零件损坏的原因，掌握损坏的规律，从设计制造到使用维护各个环节采取相应技术措施，就能大大减少零件的损坏，延长机器的使用寿命。

滚动轴承发热）油压过低油量不足或中断（调整油量）；）间隙过小（调整修理）；）油质不好或油中污垢过多（更换或过滤）；）接触配合不均匀或接触面小，单位压力大（刮开增大接触面，减小单位压力）；）磨损

过大（刮研修整或更换）；）轴瓦偏斜或轴弯曲（调整轴瓦间隙或进行更换）；）传动带过紧（调整传动带）。

破碎机下部出现撞击声）连杆弹簧弹性消失或破坏（更换弹簧）；）破碎机转速减慢或传动带打滑；）传动带松弛或拉长（拉紧或更换）。飞轮显著的摆动）飞轮带轮的键松弛或破坏（更换键或校正键槽）；）强烈的劈裂声后，动鄂停止摆动，飞轮继续回转，连杆前后摆动，拉杆弹簧松弛，肘板折断。由于下述原因使连杆破坏：  
：工作中连杆下部肘板垫的凹槽出现裂纹（更换肘板）； 保险肘板设计不当（更换连杆）； 紧固螺栓松动，尤其是组合机体的螺栓松动安装不当，震动过大（检查更换）。偏心轴断或裂）产生尖峰负荷，如破碎腔落入铁块等（加强选铁）；）飞轮回转破碎机停止工作，肘板从肘板座中脱出。

动鄂折断或裂纹）产生尖峰负荷（控制防止过大负荷）；）材质不佳（改进）；）设计不当或制造有缺陷（改进）。 过滤冷却水的压力高于供油系统的油压力（使冷却水压比油压降低大气压）； 供油系统油压下降，油泵有故障(检查修理)； 油冷（油加热）； 供油阀门关得过紧（开大阀门）。 轴承过度磨损或装配不良，造成定转子相擦，使铁芯表面损伤，进而造成硅钢片间短路，电动机铁损增加，使电动机温升过高。此时应用尖嘴钳木榔头等工具予以修整，使齿槽复位，并在不好复位的有缝隙的硅钢片间加入青壳纸胶木板等硬质绝缘材料。

## 维护与故障

故障检查运行中检查；滚动轴承缺油时，会听到骨碌骨碌的声音；若听到不连续的梗梗的声，可能是轴承钢圈破裂。拆卸后检查；先察看轴承滚动体内外钢圈是否有破损锈蚀疤痕等，然后用手捏住轴承内圈，并使轴承摆平，另一只手用力推外刚圈，如果轴承良好，外钢圈应转动平稳，转动中无振动和明显的卡滞现象，停转后外钢圈没有倒退现象。 故障修理轴承外表面上的锈斑可用号砂纸擦除，然后放入汽油中清洗；或轴承有裂纹内外圈碎裂或轴承过度磨损时，应更换新轴承。

转轴故障检修 轴弯曲；若弯曲不大，可通过磨光轴颈滑环的方法进行修复；若弯曲超过mm，可将转轴放于压力机下，在拍弯曲处加压矫正，矫正后的轴表面用车床切削磨光；如果弯曲过大，则需另换新轴。 轴颈磨损；轴颈磨损不大时，可在轴颈上镀一层铬，再磨削至需要尺寸；磨损较多时，可在轴颈上进行堆焊，再到车床上切削磨光；如果轴颈磨损过大时，也在轴颈上车削-mm，再车一套筒，趁热套在轴颈上，然后车削到所需尺寸

物料进入破碎机后，在破碎腔内受到随转子高速旋转的环锤的冲击而破碎，被破碎的物料同时从环锤处获得动能，高速度地冲向破碎板，受到二次破碎，然后落到筛板上，受环锤的剪切挤压研磨以及物料与物料之间的相互碰撞作用，物料得到进一步的破碎，并通过筛孔排出机外。对于环锤式破碎机维护与保养要做到如下点：每当破碎机运转小时后，对各轴承加油（钙钠基润滑脂）一次。环锤的更换环锤是环锤式破碎机上最易受损的部件，更换环锤时，先打开后部机体（或活动盖板），然后盘动转子，使锤轴处于中间机体和后部机体之间，能够由卡盘抽出。

筛条的更换：更换筛条时，先打开洗砂机后部机体（或活动盖板），取出压紧的压板，然后取出筛条，进行更换。

锤式碎石机的各个轴承都是在繁重的条件下进行工作的，破碎工作完了以后，要将碎石机所有外部部件上的灰尘及泥土清除掉，并清除充塞在格筛中的物料。与此同时破碎机故障与维护还要检查并紧固各轴承的全部连接及其密封装置，以及确定锤头筛条衬板及传动皮带的工作可用性程度；当强烈磨损时要将这些部件换掉。为了避免破坏转子的平衡起见，最好将全套锤头都加以更换，或在万不得已的情况(当锤头备件不够时)只更换对称配置的那些锤头。每一组选配好了的锤头应当与其对面的一组锤头具有相同的总重，一组锤头的重量与另一组重量的偏差不允许超过~克。锤式碎石机一些容易磨损的零件的使用期限为：破碎锤头~个月；筛条：个月一个月衬板：个月~个月。锤式碎石机的轴承，一般以采用滚动轴承为宜，但一定要用滚柱轴承，并且其中至少应当有一个径向止推轴承以承受侧向冲击。锤式碎石机部件故障维护及检修检修锤式碎石机开始工作以前，要清除一下格筛并取出破碎室中没有被破碎的物料块及一些外来的物件。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/zj7ePoSui4nHS.html>