

选粉机调整导风叶片,选粉机购货合同

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



选粉机调整导风叶片,选粉机购货合同

二规格与性能参数型号能力 (t/h) 处理风量 (m³/h) 转子转速 (rpm) 电机功率 (kw)

) MX500---MX--6000200-MX-06000--5022MX0000---5045MX5004---0055注：根据用户需要，实际配置可能与表中配置略有差异。三工作原理由煤磨来的空气带着物料由下部风管进入选粉机，经内锥体整流后沿外锥体与内锥体之间的环形通道减速上升，其中的粗粉经重力沉降沿外锥体滑入粗粉收料筒实现重力分选，重力分选后的空气带着物料颗粒在导流和转子的旋围作用下，在导风叶和转子之间形成稳定的水平涡流选粉区。涡流中运动的粉尘颗粒将同时受重力风力和旋转离心力的作用，细小轻微的颗粒随气流被吸入转子内部流经出风管进入后面收尘器作用成品细粉被分离出来。四主要结构及技术特点主要结构MX系列煤磨动态选粉机，主要由驱动部分回转部分壳体部分润滑系统及电控部分组成，见附图一。转子有上中下三层隔板，上板装有密封环，转子叶片焊接在上下板之间，沿圆周均匀分布，转子的内部装有涡流打散器，将分选后的涡流空气整流，减小对风道的磨损。润滑系统KXM系列煤磨动态选粉机主轴承采用双路干油泵加注二硫化锂基润滑脂润滑，根据用户要求也可采用稀油润滑。

当轴承温度超过限制温度时，故信号灯发亮，运行灯熄灭，主机也停止运行，当油站发生故障时，也会引起主机停止运行。

选粉机导风叶片

技术特点我公司在借鉴国际最先进的选粉技术的基础上，采用航空空气动力学分析方法对MX系列煤磨动态选粉机结构参数作了进一步优化，我公司生产的KXM系列煤磨选粉机内部结构合理选粉效率更高节能效果更明显。选粉机调整导风叶片,选粉机购货合同主要有以下几个特点：产量大工况宽配置KXM系列煤磨动态选粉机的煤磨系统比配置静态选粉机的煤磨系统产量提高0-%，先进合理的结构允许选粉风量产量的较大范围变化而不影响选粉效率，其分级性能十分稳定。

高效节能设备阻力小MX系列煤磨动态选粉机采用航空空气动力学分析方法对整个流场进行了优化设计，使得设备阻力显著减小选粉效率更高驱动电机功耗大为降低节能降耗效果非常明显。选粉机转子内装有涡流打散器，转子内的气流相对于转子只上升不旋转，利用气流转动后因动量矩减小对转子的推动力，节省驱动功率和减小磨损，众多的用户反馈表明，使用我公司的KXM系列煤磨动态选粉机可节能的-%以上，用户受益良多。磨损小，维护成本低MX系列煤磨动态选粉机的易磨损部分如内锥体轴套导风叶片和转子叶片均采用耐磨材料处理或进行抗磨工艺处理，其磨损率很小，因而其维护成本极低。与普通O-SEPA选粉机相比较，WNX改进型O-SEPA选粉机在其结构上有如下特点：??????WNX改进型O-SEPA选粉机的主体结构，如涡壳导风叶片及转子结构经CFD工程优化设计，使选粉区内涡流更趋均匀平稳，流体阻力低，可保证物料得到高精度高效率的分级。??????就普通O-SEPA选粉机的撒料盘结构进行了改造，使物料在整个圆周分选区域内得到充分均匀的分散。

??????就普通O-SEPA选粉机的三次风进风管形式进行了改造，将原多点进风方式改为环形切向进风，使三次风对沿锥体内壁下滑物料的二次分选作用得到明显强化，可大幅度降低回磨物料中合格成品特别是 $\sim 0\ \mu\text{m}$ 颗粒的含量，从而有助于成品的粒度组成改善比表面积与强度等级的提高。

性能特点??????提高系统产量：采用WNX改进型O-Sepa涡流式选粉机，与配普通O-Sepa选粉机相比，选粉系统产量可提高0%-%；与配其选粉机调整导风叶片,选粉机购货合同选粉机及开路磨系统相比系统产量可提高%-%。

??????降低单位产品电耗：采用WNX改进型O-Sepa涡流式选粉机的水泥粉磨系统，其单位产品电耗可降低%-0%。

??????提高成品质量降低成本：WNX改进型O-Sepa涡流式选粉机选粉效率与分级精度高，一方面成品中不含粗颗粒，另一方面回磨物料中的合格粉料（特别是 $\sim 0\ \mu\text{m}$ 的颗粒）含量降低，有利于改善水泥成品的粒度组成， $\sim 0\ \mu\text{m}$ 的颗粒得到明显提高，有助于提高水泥比表面积及强度等级，或在保持水泥强度等级不变的情况下，可增加混

合材掺量而降低水泥生产成本。?????容积效率高处理粉量大：WNX改进型O-Sepa涡流式选粉机经优化设计，其分级结构更趋合理，比离心式及旋风式选粉机的容积效率高，处理粉量大，更适应大规模生产的需要，且其分级性能稳定。

?????细度调节与控制方便：设备主电机和润滑油站可实现远程控制，仅需要调节其主电机转速就可在较大范围内改变产品细度调整产品粒度组成，运行操作与调节十分方便。

?????磨损小，维护费用低：WNX改进型O-Sepa涡流式选粉机内部易磨损件，如撒料盘缓冲板导风叶片转子叶片及锥体内壁等均采用耐磨材料制造或进行抗磨工艺处理，其磨损率很小，维护费用低。

FMD型煤磨动态选粉机从功能上兼具粗粉分离器和选粉机性能，实现了料气同路走，从而达到了简化系统的目的。

三FMD型煤磨动态选粉机技术特点我公司在借鉴国际最先进的选粉技术的基础上，采用航空空气动力学分析方法对JD系列组合式动态选粉机结构参数作了进一步优化，我公司生产的JD系列组合式动态选粉机内部结构更合理选粉效率更高节能效果更明显。选粉机调整导风叶片,选粉机购货合同主要有以下几个特点：产量大工况宽配置JD系列组合式动态选粉机的风扫磨系统比配置静态选粉机的风扫磨系统产量提高%-%。高效节能设备阻力小JD系列组合式动态选粉机采用航空空气动力学分析方法对整个流场进行了优化设计，使得设备阻力显著减小选粉效率更高驱动电机功耗大为降低，节能降耗效果非常明显。

选粉机转子内装有新型涡流打散器，转子内的气流相对于转子只上升不旋转，利用气流进转子后因动量矩减小对转子的推动力，节省驱动功率和减少磨损。磨损小，维护成本低JD系列组合式动态选粉机的易磨损部分如内锥体轴套导风叶片和转子叶片等均采用耐磨材料制造或进行抗磨工艺处理，其磨损率很小，因而其维护成本极低。四FMD型煤磨动态选粉机工作原理由煤磨来的空气带着物料由下部风管进入选粉机，经内锥体整流后沿外锥体与内锥体之间的环形通道减速上升，其中的粗粉经重力沉降沿外锥体滑入粗粉收料筒实现重力分选，重力分选后的空气带着物料颗粒在导流和转子的旋围作用下，在导风叶和转子之间形成稳定的水平涡流选粉区。四主要结构及技术特点主要结构MX系列煤磨动态选粉机，主要由驱动部分回转部分壳体部分润滑系统及电控部分组成。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/A9dbXuanFenjMMHQ.html>