

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



陶瓷原料深加工工艺

但C/SiC纤维增强陶瓷材料切削性能差,同时加工成本高加工刀具耐用度低机械加工过程中对原材料损伤大等问题限制了其在工程领域中的广泛应用孙丽虹,朱其芳,王瑞坤,董利民,张宝清,沈惠珠,张希顺;SiC纳米及晶须增强Si₃N₄基复相陶瓷断裂行为的研究J;稀有金属;年期九正建材网陶瓷产品的生产过程中,原料加工所消耗的能源占用很大的比重。建陶行业陶瓷原料多为天然矿物,原料的进料粒度大约一厘米左右,磨球的直径通常在-厘米,比表面积小。球磨机工作时,至少两倍于物料重量的筒体及内衬一起转动,球磨机一次加工的原料重量在几十至上百吨,这将消耗大量的能源。原料初始的粒径大,初期的破碎依靠磨球的冲击作用来进行,随着原料粒度的下降,冲击破碎效果会迅速降低,此后的效率取决于磨球的比表面积及磨球与原料间的相对摩擦。其特点是:磨机工作时筒体保持静止;磨球直径很小,大约-mm;磨机中的轮盘高速旋转(可达几百转),带动磨球及物料相对摩擦;在高速离心力作用下,粗颗粒物料和磨球贴壁运行,细颗粒集中于磨机中部被排出,不会产生过度粉碎,因此研磨效率极高。采用球磨与搅拌磨联合使用的方法,球磨完成前期初级研磨,搅拌磨完成后期的细磨,将使得传统陶瓷原料加工效率产生质的飞跃。干法制粉解决了湿法碾磨水量高,后期干燥能耗大的缺点;由于干法造粒为实心球,成型坯体的密度大,后续的干燥烧成收缩小。但其仍然存在原料混合均匀度差;由于实心粒子硬度大,成型坯体的粒子间存在微小间隙的缺陷;对个性化产品难适应,工艺普遍陶瓷原料深加工工艺适用性

差，仅适合洁具或釉面砖的坯料使用，因此一直没有被大量推广应用。

将雾化干燥造粒所得到的空心颗粒，再经干法成球造粒，可获得组分及水分均匀且流动性良好的实心球型粉体，若在其中掺入部分雾化干燥粉体效果会更好。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/BNufTaoCiXukCA.html>