

圆锥破碎机的故障

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥破碎机的故障

技术帮助圆锥破碎机常见故障解决方法作者：圆锥破编辑发布于：--点击量：圆锥破碎机时最近几年研制出的一种大功率大破碎比率高生产效率的液压式破碎机。所以在工作中不仅仅要了解破碎机的工作极其性能，圆锥破碎机的故障还要掌握个各种解决故障的办法，避免请原生产厂家技术人员来检修，造成时间和金钱上的不必要付出。

圆锥破碎壁是用圆锥头固定在机器上的，衔接的地方浇铸的有锌合金，对于新安装的圆锥破碎机或者是新更换的圆锥破碎壁工作到个小时之后，要检查一下之间是否圆锥破碎机的故障还紧固。

轧臼壁有U形螺钉把在调整环上，两者之间注入锌合金，使之紧密结合，新安装或更换轧臼壁时，在工作-小时后，应检查其紧固情况，并再次拧紧U形螺钉。

圆锥破碎机工作时矿石必须分配在盘的中间，为了防止圆锥破碎机过载，使衬板磨损不均；不允许直接将矿石装入破碎腔内。本内容由圆锥破碎机编辑原创，转载请注明来源于<http://yuanzhui-posuijicom>，侵权必究。

圆锥破碎机

马钢南山矿凹选车间中细碎作业有台圆锥破碎机,生产过程中由于维护检修不当易造成“飞车”等故障,对生产制约较大。因此,加强对圆锥破碎机的维护与检修,正确地消除产生故障的原因,制定出合理的解决办法,保证其正常运转,对提高选矿的生产经营指标,起到至关重要的作用。

破碎机运转时,动锥在偏心轴套旋转运动的作用下,轴心线绕机体中心线作圆锥面运动,同时动锥主轴在偏心轴套间的摩擦力作用下,绕自身的轴心线相对旋转(自转),其运动中心与机体中心交会在破碎锥运动过程中保持静止不动。破碎机重载时,由于动锥破碎壁面与轧臼壁面之间的摩擦力增大,动锥摆动次数不变,动锥自转将降低或产生逆转。在更换已经磨损的锤头的时候,为了避免破坏转子的平衡,最好是更换全部锤头,在万不得已的情况下,也应该更换对称排至的锤头。

在更换或调整锤头时候,称量锤头(容许误差不得超过克),是必要的条件,每一排已经选好的锤头在总重方面应该具有与其相对的一排锤头相等的重量。

解决方法:检查衬板的固定情况,检查转子与格条之间的间隙,更换已经折断的零件,检查和拧紧轴承盖,清楚破碎室内的其他杂物。第三:轴承油温过高(用手触摸时,超过-秒就受不了),故障原因:润滑油油量不足,润滑脏污或轴承有损坏,解决方法:检查润滑油的数量和是否洁净。故障原因:给矿不均匀,破碎机定期过负荷,传动皮带滑动,格筛被堵塞,解决方法:消除不均匀给矿的原因,拉紧传动皮带,清理格筛。第五:破碎机矿石的块度过大,故障原因:锤头磨损很厉害,格条已经断裂,格筛被堵塞并把矿石抛至格筛以外,解决方法:更换和调整已经磨损的锤头,检查格筛是否完成,清理格筛并找出格筛粘着的原因。

磨损的碳素钢锤头可用硬质合金堆焊已磨损的地方地方法来修复,堆焊可用上述方法中的任意一个方法来进行,已经磨损的或者是已经折断的格条均应该更换,更换格条时可以通过机壳的侧孔来进行,而不需要拆卸。已经磨损的格条,一部分可以用堆焊硬质合金的方法来修复,已经磨损的衬板可以换成新的也可以修理,衬板可以用硬质合金堆焊已经磨损处的方法来进行修理。

破碎机故障

圆锥式破碎机的正常工作取决于正确的润滑制度以及润滑油的质量,转子的滚珠轴承和滚柱轴承用帽罩注油器

或油枪以稠油来润滑，每工作八个小时以后往滚珠轴承和滚柱轴承内注入一次润滑油。一般维修工作下面指出正常班运转时，哪些工作一定要做，哪些正常运行规则必须遵照执行，圆锥破碎机的故障还有哪些不该做：不得在运转着的机器上进行维修工作。液压圆锥破碎机优势和特点：新型高效液压圆锥破碎机配置了保险油缸锁紧油缸和液压推动油缸三种液压保险机构，不仅起保险作用，圆锥破碎机的故障还可实现在不拆卸机器零件的情况下处理故障。破碎腔采用粒间层压原理进行特殊设计，配合相应的转速，显著提高破碎比和产量，增加成品料立方体的含量。

在发生过铁及瞬间闷车的情况下，机器可液压起顶，自动排料，大大减少了老式弹簧圆锥破需停机进行人工排料的烦恼，维修简便，费用降低。破碎壁轧臼壁采用高锰钢制作，加之破碎腔型的改变和层压破碎时料层的保护，使机器的磨损大大降低，一般使用寿命相比老式圆锥破提高%-%。

液压圆锥破碎机结构特点：高性能破碎腔型与高破碎频率的圆满结合，使得高效液压圆锥破(高效液压圆锥破碎机)处理能力大大提高，又由于采用了层压破碎原理，故破碎产品多为立方结构，极大程度上减少了针片状物料。

高效液压圆锥破(高效液压圆锥破碎机)结构简单，便于操作，维护，排料口调整方便快捷，检修时省时省力，特别是衬板易于快速更换，减少了停机时间。

圆锥破碎机常见故障与排除方法 圆锥齿轮的齿安装缺陷，运转中传动轴轴向间隙过大而磨损或损坏 皮带轮或齿轮键损坏 不可破物导致轴折断。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/BfPNYuanZhuiOKjYY.html>