

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥破碎机传动轴套

如果轴套与传动轴架是松配合，只需把轴套滑进，套在定位销上拧下螺钉可，但要注意确定内孔中油槽的位置。如果出现过盈配合，可将新轴套填进干冰进行冷却，圆锥破碎机传动轴套的安装步骤如下：拆下传动轴架法兰面上的两个定位销，将两个直径与销子相同的钢棒插进二定位销孔，且该钢棒应稍长于轴套的长度，两钢棒的作用是保证轴套法兰的孔与传动轴架的定位销孔对正。如果电机皮带轮处于下部时，其传动轴外轴套纵向油槽的位置必须转到顶部中心位置，外轴套纵向油槽采用不同布置方式的目的是防止传动轴压住该油槽。轴套是按mm过盈至mm间隙的过渡配合加工的，在安装新轴套前，应检查传动轴架内外孔孔径，确保其配合负荷该公差要求。

过大的盈量会使轴套损坏或内孔变小，从而缩小了传动轴与轴套之间的间隙，如果发现传动轴架内孔尺寸比原始加工时小了，表明传动轴架内孔曾将因过热而导致收缩。

检查传动轴本身的直线度或径向跳动，两圆孔间传动轴的径向跳动总量不应超过mm，如果超过此值，应及时更换该轴。当把轴套压入尺寸过小的传动轴架内孔时，如果由于压力过大，轴套内孔变小，或者所用的传动轴弯曲，传动轴套都可能会抱死在轴上。如果出现过盈配合，可将新轴套填进干冰进行冷却，的安装步骤如下：拆

圆锥破碎机传动轴套

下传动轴架法兰面上的两个定位销，将两个直径与销子相同的钢棒插进二定位销孔，且该钢棒应稍长于轴套的长度，两钢棒的作用是保证轴套法兰的孔与传动轴架的定位销孔对正。相关搜索圆锥破碎机传动轴万向节传动轴破碎机反击破碎机优质圆锥破碎机传动轴套河南铅青铜偏心套/水平套价格优质圆锥破碎机传动轴套河南铅青铜偏心套/水平套价格优质圆锥破碎机传动轴套河南铅青铜偏心套/水平套价格新乡市海山机械有限公司是圆锥破碎机铜套破碎机铜套608旋回破碎机铜套水泥设备用铜套铸刚设备耐火材料设备用大型螺母及其他摩擦盘滑板滑块衬瓦衬套密封环等产品。我公司专业生产加工铜件，可以进行车铣刨磨滚齿冲压等加工，可以提供从原材料到成品的一条龙服务。

HHHH，SSS.C系列颚式破碎机CCCCCC（诺德伯格）GP系列破碎机GPGPGPGP（诺德伯格）HP系列破碎机HPHPHPHPHPHPHP0弹簧式圆锥破碎机配件有：900117502。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/C0x9YuanZhuijK9Cj.html>