

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



2500td水泥生料粉磨,2500t级水泥熟料生产线

根据原燃料的数据分析,选用适当的石灰饱和系数硅率铝率,采用尝试误差法计算干料生料的配合比,从而确定最后配方;求出配方后,根据配方比例和原燃料数据分析,计算三大平衡,物料平衡主机平衡储库平衡,并制定物料平衡表主机平衡储库平衡表,其次重点设计原料的粉磨工艺,计算物料平衡,并绘制相关图表,对原料磨的选型计算,并通过计算验证主机生产能力平衡计算,填写主机设备生产能力平衡表。说明书共分五章,分别涉及t/d水泥熟料新型干法生产线的发展现状和趋势,原燃料配料计算三大平衡计算原料系统工艺计算和结论的有关内容。环保措施生态化本次设计课题为日产吨水泥熟料生产线生料磨系统工艺设计,2500td水泥生料粉磨,2500t级水泥熟料生产线的核心部分——原料系统配置单套设备,生产线的生料制备煤粉制备和生料库分别配置套系统,其主要设备和设施均已得到了成熟应用。此次水泥熟料生产线工艺设计以性能可靠技术先进经济实用节能降耗为原则,在确保设备运行稳妥可靠,确保产品质量和环保水平的前提下,优先选用引进技术国内制造的高效节能设备,尽量采用国产化设备,并优化技术方案,降低工程造价,以获得最大的经济效益。生产线所有设备的选型和主要的技术方案,立足于先进可靠,工艺流程和布置尽可能地简化,遵循“最简单的流程就是最好的”原则。水泥工艺及原料磨的发展现状.1水泥工艺发展现状以预分解窑为代表的新型干法水泥生产技术是国际公认的代表当代技术发展水平的水泥生产方法。

具有生产能力大自动化程度高产品质量高能耗低有害物排放量低工业废弃物利用量大等一系列优点,成为当今世界水泥工业生产的主要技术。

新型干法窑向大型化发展,自动化水平不断提高,单机最大能力达t/d,吨水泥综合电耗已降低到kw h/t以下,熟料热耗低于kJ/kg,劳动生产率提高到--~0000t/(人 年)。回转窑的平均规模不断扩大,尤其世纪以来投产了较多的t/d和t/d以及少数t/d级的回转窑。世纪以来,一些大型化生产线相继在国内建成投产,如安徽铜陵海螺#5;t/d熟料生产线及华新t/d生产线。这些生产线以其稳定生产产品质量好运行成本低,在国际国内的产品市场占有了一定份额,并显示出强劲的市场竞争力。原料磨的发展现状在水泥生产中,传统的生粉料磨系统是球磨机粉磨系统,而当立磨出现以来,由于2500td水泥生料粉磨,2500t级水泥熟料生产线以其独特的粉磨原理克服了球磨机粉磨机理的诸多缺陷,逐渐引起人们的重视。

特别是经过技术改进后的立磨与球磨系统相比,有着显著的优越性,其工艺特点尤其适宜于大型预分解窑水泥生产线,因为2500td水泥生料粉磨,2500t级水泥熟料生产线能够大量利用来自预热器的余热废气,能高效综合地完成物料的中碎粉磨烘干选粉和气力输送过程,集多功能于一体。

由于2500td水泥生料粉磨,2500t级水泥熟料生产线是利用料床原理进行粉磨,避免了金属间的撞击与磨损,金属磨损量小噪音低;又因为2500td水泥生料粉磨,2500t级水泥熟料生产线是风扫式粉磨,带有内部选粉功能,避免了过粉磨现象,因此减少了无用功的消耗,粉磨效率高,与球磨系统相比,粉磨电耗仅为后者的%~%,2500td水泥生料粉磨,2500t级水泥熟料生产线还具有工艺流程简单单机产量大入料粒度大烘干能力强密闭性能好负压操作无扬尘对成品质量控制快捷更换产品灵活易实现智能化自动化控制等优点,故在世界各国得到广泛应用。第一台用于水泥工业的立磨于年在西德出现,立磨在欧洲的水泥厂使用多年以后,才在美国和加拿大得到采用,欧洲和美加之所以乐于发展和应用立磨,是由于当时欧洲各国的燃料和和电力费用比较高。继在欧洲美洲亚洲的水泥工业中被用来粉磨生料,七十年代得到了迅速发展,当时就出现了tph能力的大型立磨,进入九十年代,国际上立磨技术有了新的飞跃。

应用--有限元分析热传导分析流体学计算工艺参数优化等现代方法,解决了大型立磨工艺和结构难点;新型耐磨材料的应用,延长了使用寿命,从而保证了立磨超大型化的实现,保证了大型干法水泥生产线对立磨能力的要求。其中TKM型立磨用于河南新乡水泥厂t/d新型干法生产线上,产能为t/h,系统电耗KWh/t。沈阳重型机器厂年从德国Pfeiffer公司引进了与日产吨以下规模生产线配套的MPS立磨制造技术,其产品在北京琉璃河水泥厂,万年水泥厂采用。

又与海螺集团合作开发制造与t/dt/d生产线配套的MPSMPS(MLS)立磨,目前已在荻港海螺铜陵海螺和池州海螺等公司投入使用。纵观国际国内立磨的应用和演变,立磨正朝大型化和超大型化发展,以适应大型干法水泥生产线的建设,其结构设计更趋向合理,功能更趋向完善。立磨在水泥熟料粉磨的应用上也已出现成功的例子,大有在水泥厂取代球磨机系统的趋势,但立磨的技术含量高于球磨机,2500td水泥生料粉磨,2500t级水泥熟料生产线是集机(含液压)电仪于一体的,功能综合性强的设备,无论是操作或维修的技术要求都超过球磨机,需要在实践中认真总结研究,以尽快管好用好维护好立磨,促进生产发展,最大化地提高经济效益。

--设计方案的确定水泥原料粉磨系统工艺设计主要包括原料磨石灰石破碎机收尘系统等的设备选型配置计算,确定型号规格和主要技术参数,并进行工艺流程图及工艺布置设计。设计决定采用立式生料磨,因为立式磨以其独特的粉磨原理克服了球磨机粉磨机理的诸多缺陷,且其具有占地面积小能耗低噪声小,流程简单布置紧凑,集中破碎烘干粉磨选粉输送为一体的优点,已经成为现代化水泥厂生料粉磨的首选设备。生料粉磨环节,目前采用较为广泛使用的是闭式立磨机粉磨系统,该系统目前运用技术已日趋成熟,由于采用立磨机作为主机粉磨物料,该系统具有占地面积小,电耗低,噪音污染小,粉磨颗粒粒径范围大等优点。在设计之前,经过对相关资料的查阅,对整个生料粉磨系统有了初步的了解,并在后续的工作中,进行了原料配比,物料平衡及热平衡计算,进行了对主机的平衡计算及选型,辅机的计算及选型等。世纪-年代出现的悬浮预热和预分解技术(新型干法水泥技术)大大提高了水泥窑的热效率和单机生产能力,以其技术先进性设备可靠性生产适应性和工艺性能优良等特点,促进水泥工业向大型化进一步发展,也是实现水泥工业现代化的必经之路。

我国预热分解技术起步晚,但在“控制总量调整结构上大改小”的产业政策指导下和贯彻“发展与淘汰”相结合的结构调整机制下,大力开发发展预热分解技术,大大提升了新型干法预分解窑(PC)的结构比例,截止到年月底,我国预分解窑已投产条(不包括香港澳门台湾)。

表-厂址气象条件年平均气温3 主导风向西北风极端最高气温 平均风速.6m/s极端最低气温[7.4 最大风速m/s
年平均降水量mm最大冻土深度cm.3设计范围本设计的范围是物料从生料入磨开始到生料均化库的斗提机为止,气体窑尾风机到窑尾除尘系统为止。生料粉磨系统生料粉磨是水泥生产过程中的一个重要环节,这个过程就是将所需要的各种材料按比例配合后,通过粉磨成粒度和各方面性能适合窑煅烧的半成品,以供窑煅烧成熟料,再将熟料和部分材料混合磨制成的过程。

生料由锁风阀进入磨内,经磨辊碾磨后的物料在风环处被高速气流带起,经分离器分离后,粗物料落回磨内继续被碾压,细粉随气流出磨,经电收尘收集,收下的成品经空气输送斜槽斗式提升机送入生料均化库。

当生料磨停磨而烧成系统运转时,窑尾废气经增湿塔作调质处理后,直接进入窑尾收尘器净化处理,增湿塔喷水量根据增湿塔出口废气温度自动控制,使废气温度处进窑尾袋收尘器的最佳范围内,废气经净化后排入大气。第页图-生料粉磨工艺流程图5立磨5立磨的发展立磨技术的发展在世界范围内已有悠久的历史,,而且种类繁多,如德国的莱歇公司(kseche)克虏伯公司(Kmp)伯利休斯公司(Polysius)非凡公司(Pfeiffer),日本UBE公司川崎神户制钢所三菱重工等及丹麦史密斯F5公司现已形成系列规格齐全。立磨的研发与生产技术要求很高,我国相关研究机构曾在年代就提出在水泥行业大力推广立磨的建议,而且当时也有一些厂家推出了自己的立磨产品。但在当时的研发水平局限下,这时的立磨产品具有不可避免的技术缺陷,因此很多水泥生产厂家最后重又转投球磨机。近几年来,随着磨粉机械研发技术的大幅提升,国外磨粉机生产企业的立磨技术已经日臻成熟,立磨的产品技术优势也日益凸显。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/F7nj25XzolX.html>