

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 矿山设备维护制度,矿山设备维护管理

为了保障职工的生命和设备的安全经济运行，安全和设备管理部门应经常不定时地深入车间现场进行检查监督。各部门的用电设备，由动力部门统一控制调整，不能乱接，如发现动力部门有权制止上报并处理，并避免大功率电机频繁启动，以免出现不安全现象。要求严格进行设备的维护保养制度，每位操作工要具备三好四会，把修用结合起来，特别在平常维护保养时，做到班前对设备设施和作业环境是否处于安全状态进行检查。操作者必须做到正确使用，合理润滑和精心保养设备，不允许精机粗用，严禁超负荷，拼设备，若对设备有超负荷，超规定使用时，必须由设备主管部门同意并采取安全措施后方可使用，否则操作者有权拒绝操作，设备管理部门有权制止不合理的使用设备现象，并报告领导处理。设备因为非正常使用而损坏造成停产时，要以安全生产为准绳严格执行事故管理制度，不得虚报，延误，对所发生的事故要按照三不放过原则进行处理。每月组织一次由安环科设备管理人员，使用部门对全生产线的设备进行安全等方面的检查，发现不安全的因素和隐患及时提出及时整改。车间要按照公司下达的设备润滑管理制度，精心保养每台设备，并做好记录，设备管理部门有权不定时的检查和监督执行情况，违者有权惩罚，好的给予奖励。二使用中设备必须保持完好状态，安全保护装置齐全，计算整定正确，动作可靠，防爆电气设备(包括小型电器)不失爆，并定期检查试验，并做好记录。八认真执行煤炭工业企业主要设备检测试验鉴定期限和规定的规定，对锅炉和压力容器应严格按照国家有关规定进行检

测和预防性试验。一煤矿所属矿长部室负责人是本单位管理机电设备维护保养的第一责任人,对各自管辖范围的机电设备维护保养管理全面负责,并承担其管理责任。

二公司供应部采购机电设备必须保证质量和保证相关参数符合现场实际的安全要求,并承担质量方面的相应责任,设备到各使用单位,必须和各单位负责人办公室库管机电负责人(机电班长队长)现场交接清楚,并有交接记录(双方签字)设备的图纸资料由各单位办公室入档保管,零配件及设备交库房保管。三煤矿的机电负责人(机电队长或电工班长)是设备维护保养的现场负责人,在矿长的安排下,负责现场设备维护保养的组织管理和实施。

四煤矿电钳工绞车司机风机司机机车司机水泵司机溜子司机压风司机扒斗司机采掘班长瓦检员(局扇风机)对直接操作机电设备和分管机电设备的维护保养负直接责任,是其维护保养的直接责任人。五各类地面井下机电设备必须由煤矿矿长明确指定电钳班人员对其按期进行维护保养,各设备要挂牌注明具体维护人员姓名,并要有维护保养专项记录,作业班长负责进行当班现场设备的维护文明和卫生工作,出现异常情况首先停止运转,并及时向当班矿长汇报,等待处理。六各类司机在启动和使用机电设备前,必须先检查设备是否完好,再按操作程序启动设备,并随时掌握设备运行情况,认真负责填写当班设备的运行记录,如实反映设备状态情况,指定维护人员每天了解运行记录,掌握设备的运行情况,以便针对性的维护,并填写好维护保养记录。

七各类机电设备维护保养标准,严格按厂方使用说明书要求进行,具体时间要求负责人员规定如下:主提升绞车:每天维护保养一次,每月检修一次,负责人:电工队长(或班长)。

主提升钢绳:每班维护保养检查一次,负责人:磨信工蓄电瓶机车:每班维护保养检修一次,负责人:司机电钳工。移动空压机:每班维护保养一次,每月检修一次,负责人:掘进班长电钳工11地面变压器:每天维护保养一次,每月检修一次,负责人:电钳工魏传友。

### 矿山设备维护

八各类司机电钳工采掘班长维护保养设备中查出的问题,由电钳工进行专项记录,电工班长及时向矿长汇报,采取针对性解决措施,对造成机电设备元以上损失的事故,由各矿矿长组织追查,中大型设备魏传友参加,查明原因进行处罚,并向公司提交事故调查报告,元以下的,由矿按事故原因进行相应处理。

九煤矿供应部明确各矿库管魏传友现场安全人员负责设备维护保养日常监管,防止造成事故和造成损失

后隐瞒不报，一经查实，将严肃追究相关人员责任并加重处罚。十矿长每间隔一月组织相关人员对煤矿各类机电设备组织一次巡查，对没有按本制度规定执行的，处罚~元罚款，情节严重的并加重处罚。

设备操作者应该按照操作规程（或出厂说明书），坚持每班进行保养，包括：班前至分钟的巡回检查，班中随时注意设备运转，油标油位，仪表压力，指示信号，温度温升，保险装置等是否正常，按要求填写有关记录，班后周末节日前后的大清扫擦洗交接班以及环境卫生等工作。机电设备检修应严格执行维修保养与预防检修相结合的原则，推广先进故障诊断和状态监测技术，按设备状态合理确定检修时间和检修制度，提高检修质量，降低检修费用，缩短检修停机时间。日常检修：按定期维修内容或针对日常检查发现的问题，部分拆卸零部件进行检查修整更换或修复少量易损件，基本上不拆卸设备的主体部分。一般要求部分解决修复或更换磨损机件，必要时进行局部刮研，更换油质校正坐标以恢复设备的精度和性能。大修理：对设备进行全面修理，使设备完全恢复精度和额定出力；必要时设备全面解体，对所有零部件进行清洗检查，更换或加固重要的零部件，恢复设备原有的精度和性能，调整机械和电器附件，重新喷漆，并按设备出厂或部颁大修标准进行验收。设备检修计划，根据修理性质的不同，日常和一般检修，按照要求的内容每月由机电队进行编制检修计划，并报处租赁站审批，由各施工连队进行检修；大修理按照大修理的要求时间，根据租赁站提列批准后的计划，由机电队按期进行检修。主要设备要编写检修作业计划，包括检修前的生产技术准备；对修理复杂的工作量大的重点设备应采用网络技术编制大修理计划，按计划施工。

有备用的大型固定设备，应按计划周期轮换开动，停下来的设备应及时检修，矿井主要矛盾线的水泵及管路供电设施设备，应在每年雨季前全部检修完毕。主提升系统等平时不能检修的设备，应在节假日停产期间抓紧时间进行检修，例检日全年应有d，施工期间主要提升运输系统的日常维护，每天应保证h的检修时间；实行四六作业制的，要确保h的检修时间。节假日例检应按下列规定进行：例假停产检修，应集中力量解决平时不能检修的主要设备缺陷和多种安全保护装置的试验和整定，停产检修确定后，应编制检修工程任务书，检修质量标准安全技术措施劳动组织以及施工网络图或施工指示图表等。每项检修任务都应指定负责人，明确分工，重大检修项目应成立检修指挥小组，在检修期内加强调度工作，检查检修质量和进度情况。工程竣工后，设备必须做空轻重负荷试运转和效能测定，按检修质量标准严格验收，隐蔽工程应有中间验收记录。设备大修后的质量验收，以质量管理的专职检验员为主，会同质检设备及使用部门，组织维修工人和操作工人共同参加。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/FAa1KuangShanenCFt.html>