

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥式破碎机HP300

给料粒度配比适当；自动控制给料量；给料在破碎腔四周均匀分布；破碎机底部排料通畅；排料皮带输送能力与破碎机最大生产能力相匹配；预筛分与闭路筛分的筛子能力适当。下列因素会降低破碎机生产能力：给料中含有粘性物质；给料中小于排矿口的细粒级物料超过0%；物料湿度过大；给料级配不合理；给料沿破碎腔四周分布不均；无法控制给料；物料过硬或过韧；传动轴达不到规定转速。由于在实际操作中因检查不到位或责任心不强有可能出现一些人为的设备故障，尤其是在单线工艺生产流程设计中，将严重影响生产，甚至使整个系统瘫痪。由于HP是中碎车间最关键最重要，也是最昂贵的主要设备之因此，分析和研究HP圆锥式破碎机可能出现的人为设备故障原因，减少和消除事故，是保证HP圆锥式破碎机正常运行的重要内容，在工程中具有重要的现实意义。

HP圆锥式破碎机可能出现的人为故障动锥上衬套被球面瓦严重磨损，造成动锥上衬套（俗称铜套）内壁脱落铜屑堵塞球面瓦油道，使破碎机运转时产生强烈振动。

动锥是平稳地座在由球面瓦架支撑的球面瓦上，下部与固定在偏心套上的配重（配重又由副罩盖着）紧靠，由于运行操作人员疏于检查，未能及时发现副罩壁严重磨损，致使破碎机直接冲击配重外壁，再者副罩与配重固

定螺丝松动脱落等，直接造成动锥不能平衡运转，导致动锥上锥套被球面瓦外表面严重磨损，引起破碎机产生强烈震动。

定锥外径上加工有螺丝，圆锥式破碎机HP300通过与调整环内的重级螺纹啮合支撑在调整环内，将调整环内的定锥沿逆时针或顺时针方向旋转，可以实现上下调节，以达到调节给料口及排料口的大小，并且用于定期更换动定锥衬板。在实际运行中，由于运转时间太长定锥衬板正常磨损较大，HP破碎机进料胶带机上的除铁器无法及时吸出大的铸钢块铁（比如挖掘机斗牙等）而运行人员又没有及时发现人工检出，直接进入破碎机，破碎机过铁保护对此失灵，只能强行受破碎机挤压，使过铁部位的定衬板鼓包外凸，造成定锥无法取出。此种机械是进口设备，一旦人为造成这些故障的发生，一般情况下，在施工现场没办法无条件处理解决，只能返厂检修，费事耗时并且修理费用巨大。

圆锥式破碎机

因此加强对运行操作人员机械业务知识的专门培训至关重要，尤其是责任心教育，出台严谨的设备管理制度，实行专机专人等有效措施，可避免和杜绝这些故障的发生，从而确保HP圆锥式破碎机的正常运行，有效地降低了生产成本。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/FHNFYuanZhuiAqP5i.html>