

煤磨袋收尘的工作原理

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤磨袋收尘的工作原理

当燃料挥发份 $V_{daf}\%$ 时，此时燃料挥发份析出温度和着火温度均较低，容易发生自燃和爆炸事故。煤粉和空气混合物浓度只有在 $\sim \text{kg/m}^3$ 范围内才会发生爆炸，而浓度在 $\sim \text{kg/m}^3$ 范围时爆炸危险性最大。

关键词：煤磨系统收尘器排放防爆装置—前言现代化的水泥厂煤磨系统一般都采用烘干兼粉磨的工艺流程，煤磨系统废气是含煤粉具有燃爆危险的热废气，对煤磨袋收尘的工作原理进行净化处理也比一般废气难度更大。该收尘器在机理和结构上具有防燃防爆功能，采用脉喷式清灰方式，确保了收尘器内每条滤袋清灰彻底，设备阻力低，且在线清灰方式使得系统阻力稳定，在一定程度上缓解了煤磨系统高阻力的矛盾，实现了收尘器高效低阻安全运行。

国内水泥厂回转窑生产线煤粉制备目前一般采用风扫式煤磨，煤磨废气中含有的粉尘具有以下特点：粒度细，一般 μm （大部分厂煤粉 μm 占%以上）；粉尘挥发份高，一般%，属于燃爆危险品，具有一定的燃爆危险性；粉尘的浓度在爆炸极限之内（煤粉爆炸极限 $\sim \text{g/m}^3$ ）；含尘气体具有一定的温度，一般为 \sim ；含尘气体具有一定的湿度，湿含量为 $\sim\%$ ，露点一般为 \sim 。含尘气体燃烧爆炸必须同时具备以下三个条件：浓度处于爆炸极限范围内（煤粉的爆炸极限根据煤质不同，一般为 $\sim \text{g/m}^3$ ），氧含量大于%，引燃的火种。因此预防燃烧爆炸是采取

积极措施有效抑制上述三个条件的产生，也就是说降低系统对爆炸的敏感性能，缩小爆炸的效应。三脉冲喷吹型煤磨防爆袋收尘器的设计收尘器工作原理含尘气体首先进入收尘器的导流室，经导流板撞击后进行预收尘和气体均布，然后经收尘器布袋过滤净化后由排气口排出。粉尘阻留于滤袋外表面，在滤袋上积累一定时间后采用脉喷方式清灰，卸灰采用气动卸灰阀，从而达到卸灰和锁风的目的。

防爆装置的研究防爆装置是煤磨防爆袋收尘器研制的一个重点，对于处理含煤粉气体布袋除尘要完全杜绝爆炸三个条件的出现是很难做到的，关键是要及早预知爆炸，并且采取相应措施，防止爆炸的发生。爆炸发生最明显前兆之一是压力骤变，为此我们采取自动卸压式防爆门，把压力及时释放出去，从而把爆炸消除在萌芽阶段。该防爆装置由配重锤压杆阀门外罩阀座等组成，当收尘器内部压力超过设定压力时，防爆门自动打开释放压力。

防爆装置释放压力可根据实际要求，通过调整配重锤位置进行调整，气体释放后，防爆门自动关闭恢复原状，保持原来的密封效果。实际使用证明，新型重力自复位式防爆装置的密封效果虽然比膜片式稍差，但在设计时采取适当措施进行处理，且收尘器是负压工作，完全能满足系统要求。卸压面积的确定防爆装置的卸压面积计算，到目前为止，世界上煤磨袋收尘的工作原理还无理论计算公式，大多根据试验或经验总结出来的。

目前常用的计算方法有德国工业指南VDI的诺模图；根据美国防火协会卸压面积计算图和易燃粉尘的通风比（卸压面积与设备容积之比），煤粉的通风比一般为： (m/m) 左右。收尘器清灰方式的研究煤粉在收尘过程中由于积尘速度快很容易造成堆积，从而形成事故隐患，大量煤尘积附在滤袋的表面，为了使位于收尘器不同位置的滤袋都能及时清理干净，不但要适当加大清灰动能，而且要使清灰动能均匀施加于每一条滤袋的不同部位上，以满足工况的需要。

清灰方式的选择袋式收尘器常用的清灰方式有：机械振打式清灰，反吹风式清灰，气箱脉冲式清灰，脉冲喷吹型清灰。机械振打式清灰方式虽然滤袋运动幅度较大，但由于清灰动能较低，容易导致清灰不彻底，且滤袋损伤大，寿命短，目前已较少采用。反吹风式清灰和气箱脉冲式清灰方式，虽然各有特点，但由于都是整个袋室同时清灰，难免造成局部的滤袋或滤袋的局部的粉尘不能及时清除干净，对处理一般粉尘来说，影响的只是使收尘器的阻力升高，而对于处理含煤粉的废气，就留下了煤粉因长期在滤袋上滞留而自燃的隐患。

脉冲喷吹型煤磨防爆袋收尘器采用脉冲喷吹型清灰方式，利用压缩空气对每条滤袋分别清灰，清灰动能高，清灰更彻底。

另外考虑到由于操作不正常和含尘气体湿度大时出现灰斗结露堵塞，在对收尘器壳体保温的同时也要对收尘器灰斗进行保温。控制系统的研制脉冲喷吹型煤磨防爆袋收尘器控制系统是用于收尘器的喷吹清灰系统的自动控

制以及系统参数检测报警。

收尘器滤袋的定时喷吹清灰是由定时控制器对电磁脉冲阀定时顺序控制来实现的，定时清灰可确保收尘器的阻力在较低的范围內。

为了防止收尘器的内部产生煤粉的自燃和爆炸，通过智能数控仪测量出收尘器入口出口灰斗的温度，超温时可产生报警信号，又可输出控制信号给相应的执行机构，从而保证了收尘器的安全运行。

反击式破碎机推荐指数 反击式破碎机能处理边长不超过mm抗压强度不超过MPa的各种粗中细物料（花岗岩石灰石混凝土等），广泛应用于各种矿石破碎铁路高速公路和建筑行业人工砂石料的生煤磨袋收尘的工作原理适用硬度不大于MPa成品粒度-mm产量5-T/h煤磨袋收尘工作原理最好，买建石料厂多少钱，质量好，价格优服务到位，全国最好的生产商。煤磨袋收尘工作原理独特的外形设计，简易的拆装维护窗口，不用整机拆装，维修方便；可调式细碎碎石机，各种碎石机设备，质量保证；最新重型第三代细碎机成套设备，可生产砂料，也可生产石料，独特的超级复合耐磨锤头。排出的粒度大小可调节，简化了破碎流程；反击式破碎机圆锥碎石机的研制和开发，为我们的基础性建设做出了巨大的贡献，而我公司作为专业的碎石机械生产厂家，用户需要的，正是我们全力打造的，用户满意的，正是我们始终追求的，我们多年来不断的创新，超越自我，努力为客户提供百分百优质的产品，始终坚持以品质打造品牌。

物料在离心力的作用下散向圆周边，并落入磨环的滚道内被环辊冲击滚辗研磨，经过三层环道的加工变成粉体，高压风机通过抽吸作用将外部空气吸入机内，并将粉碎后的物料带入选粉机内。

煤磨袋收尘工作原理建筑垃圾中的许多废弃物经分拣剔除或粉碎后，大多是可以作为再生资源重新利用的，如废钢筋废铁丝废电线和各种废钢配件等金属，经分拣集中重新回炉后，可以再加工制造成各种规格的钢材；废竹木材则可以用于制造人造木材；砖石混凝土等废料经破碎后，可以代砂，用于砌筑砂浆抹灰砂浆打混凝土垫层等，煤磨袋收尘的工作原理还可以用于制作砌块铺道砖花格砖等建材制品。

提供立式磨粉机点击在线客服，免费获得提供大礼包！建石料厂多少钱选择很重要，埃及工程承包公司准备竞标利比亚重建项目据利比亚新闻网报道，由于外国公司未能在与利比亚政府约定时间内执行项目，利政府决定将再次就重建项目发标，埃及工程承包公司已做好准备进入利比亚市场。

通常有两种方法可以判断液压油中混入水分的程度液压油的顏色呈乳白色，气味没变，则说明混入水分过多；

取少量液压油滴在灼热的铁板上，如果有声音，则说明含有水份，应更换新油。复合式破碎机的计算机模拟技术在近几年来有了很大的进展，利用新的技术，已经开发出了产量高，高性能和低功耗的新型复合式破碎机，从而大大提高了复合式破碎机的性能，缩短产品开发周期，提高产品在市场上的竞争力。机械顺应时代潮流趋势，以市场互用为基准，研发与出产了各种矿山破碎设备，并在采用可取性技术与公道性的发展策略，从研发选材制作等各个环节加强产品深化改进。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/G7oiMeiMoaYTnL.html>