

## 颚式破碎机注意事项

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 颚式破碎机注意事项

：装配过程中制作专门的钢锤来敲击轴承，要求同时对轴承的对角敲击，保证轴承平衡地进入偏心轴中；在偏心轴进入动颚过程中，我们要求用铁锤击打动颚，利用相互作用力将偏心轴装入动颚中，不损坏偏心轴上的轴承

：鄂式破碎机工作前应在推力板与调整座间注入适量的润滑脂，空转一段时间后，检查工作电流及电压是否正常及破碎机是否有异常响动后再输送石料进行破碎工作，在进料口处做好级冲措施，避免大石块直接冲击破碎机口，对超过进料口尺寸的大石头要进行次爆破后才给予进入料口，延长鄂破的使用寿命。鄂式破碎机组装需

注意：组装时，破碎板必须牢固地贴在鄂板上，两者之间应该垫平，破碎板与颚板之间要用软金属（如铅锌等）作垫片，并用螺栓紧固。使用过程中改进以加强破碎板的寿命在生产过程中，破碎板与物料直接作用，破碎

力很大，特别是破碎硬度较大的物料时，导致安装破碎板的螺栓振动，螺母松动，使破碎板磨损加剧并产生极大的噪音，严重时破碎板脱落或折断使设备停机，影响正常生产。遇到这种情况，只是开机前拧紧螺栓螺母是

不能彻底解决问题的，要根据现场的实际具体情况具体分析，想办法采取切实可行的方法解决问题。具体做法是利用弹簧做成螺栓防松动及自紧装置，该装置由内弹簧压盖弹簧外弹簧压盖组成，把这个装置穿在螺栓

上拧紧螺母，由于弹簧被螺母压紧到一定程度后，产生很强的防振效果，由巨大的破碎力产生的螺栓松动力被

弹簧张紧力自动弥补，故螺栓不致于松动，从而延长破碎板的使用寿命，提高生产效率。总之，在使用过程中

可以针对具体情况想办法解决具体问题，防止破碎板松动磨损加剧折断等情况，从而延长破碎板的使用寿命，降低成本，提高工作效率。

为了加强破碎板的使用寿命，中小型破碎机的破碎板设计成上下对称的形状，当下部磨损后可调头使用；大型颚式破碎机的破碎板设计成互相对称的几块，以便磨损后可将破碎板调换使用。锰钢的韧性较好，虽然硬度不高（大约为HB），但是，因为具有冷加工硬化的特点，在压力作用下会不断被强化，故在工作中不断磨损又不断强化，直到磨损至不能使用才报废。锰钢破碎板浇铸后要通过水韧处理，水韧处理的操作大体上与淬火相同，把铸造出来的锰钢破碎板加热到 $\sim$  后在水中快速冷却。

组装时，破碎板必须牢固地贴在鄂板上，两者之间应该垫平，破碎板与鄂板之间要用软金属（如铅锌等）作垫片，并用螺栓紧固。机架是上下开口的四壁刚性框架，用作支撑偏心轴并承受破碎物料的反作用力，要求有足够的强度和刚度，一般用铸钢整体铸造，小型机也可用优质铸铁代替铸钢。

定颚的颚床就是机架前壁，动颚悬挂在周上，要有足够的强度和刚度，以承受破碎反力，因而大多是铸钢或铸铁件。调节装置有楔块式，垫板式和液压式等，一般采用楔块式，由前后两块楔块组成，前楔块可前后移动，顶住后推板；后楔块为调节楔，可上下移动，两楔块的斜面倒向贴合，由螺杆使后楔块上下移动而调节出料口大小。动颚的摆角很小，使心轴与轴瓦之间润滑困难，常在轴瓦底部开若干轴向油沟，中间开一环向油槽使之连通，再用油泵强制注入干黄油进行润滑。破碎时，如因破碎腔内物料阻塞而造成停车，应立即关闭电源停止运行，将破碎腔内物料清理干净后，方可再行起动。

## 鄂式破碎机

常见故障及解决方案颚式破碎机在运行过程中承受力矩或振动较大，常会造成传动系统故障，常见的有：皮带轮与轴头部位产生间隙造成的轴头与轮毂磨损，偏心轴受力造成的轴承位磨损等。出现上述问题后传统维修方法是将轮毂扩孔，补焊或刷镀后机加工修复为主，但两者均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落，且以上两种方法都是用金属修复金属，无法改变硬对硬的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。上述维修方法在西方国家已不常见，当代欧美等发达国家针对以上问题多使用高分子复合材料的修复方法，应用最成熟的是美国福世蓝技术，其具有超强的粘着力，优异的抗压强度等综合性能，可免拆卸免机加工进行现场修复。用高分子材料维修既无补焊热应力影响，修复厚度也不受限制，同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，可吸收设备的冲击震动，避免再次磨损的可能，并大大延长设备部件的使用寿命，为企业节省大量的停机时间，创造巨大

## 颚式破碎机注意事项

的经济价值。颚式破碎机机架严重跳动的原因与解决办法在颚式破碎机工作时发现机架严重跳动时应当首先停机检查一下几方面地脚栓是否松动或断裂飞槽轮位置是否跑偏主机基础固定是否稳固，有无隔振措施解决办法有以下几点如果地脚栓松动用扳手上紧螺栓就可以，如果脚栓断裂，需要更换心得螺栓。解决飞轮位置跑偏的办法是，拆下飞槽轮盖板，放松飞槽轮套紧螺栓，调整飞槽轮位置然后紧定飞槽轮涨紧套螺栓。

如果由于主机不稳定造成颚式破碎机严重晃动，应当加固基础，在机器与地之间加枕木或者橡皮条机器安装时应注意下列事项：由于颚式破碎机在工作时振动较大，应将机器安装在混凝土基础上，为了减少振动噪声以及对附近建构物基础的影响，在破碎机和混凝土基础之间垫以硬木垫板橡胶带或其他减震材料。

基础的排矿槽要铺设一层金属板，并具有足够的倾斜角度(应视物料的流动性来决定，不得小于)，以免阻碍破碎后的产品顺利排出。利用起顶螺栓顶开调整座，插入或抽去相应厚度的垫片，然后退回起顶螺栓，调整座在动颚自重的作用下，紧贴在机架耳座上，同时将垫片组压拢在一起。

空载试车时：颚破机连续运转h，轴承温升不得超过 ；颚破机所有紧固件应牢固，无松动现象；飞轮槽轮运转平稳；颚破机所有摩擦部件无擦伤掉屑和研磨现象，无不正常的响声；颚破机排料口的调整装置应能保证排料口的调整范围。有载试车时：破碎机不得有周期或显著的冲击撞击声；最大给料粒度应符合设计规定；连续运转h，轴承温升不得超过0 ；破碎机处理能力和产品粒度应符合设计规定；调整座与机架耳座间无明显窜动。使用前的准备工作：仔细检查推力板的连接处是否有足够润滑脂；仔细检查所有紧固件是否紧固；仔细检查传动带是否良好。若发现有不安全现象时，应及时更换，当传动带或带轮上有油污时，应用抹布将油污擦净；检查防护装置是否良好。

若有矿石或杂物时，则必须清理干净，以确保破碎机空腔启动；检查起顶螺栓是否退回，垫片组是否压紧，T形螺栓是否拧紧。

颚式破碎机的启动：经检查，证明机器各部分情况正常，方可启动；颚破机仅允许在无载荷的情况下启动；启动前，必须用铃声或信号事先警告；启动后，如发现有不正常现象时，应立即停止运转。生产使用过程中：颚破机正常运转后，方可投料生产；待碎物料应均匀地加入破碎机腔内，应避免侧向加料或堆满加料，以免单边过载或承受过载；正常工作时，轴承的温升不应超过0 ，最高温度不得超过 。停车前，应首先停止加料，待破碎腔内物料完全排出后，方可关闭电源；破碎时，如因破碎腔内物料阻塞而造成停车，应立即关闭电源停止运

## 颚式破碎机注意事项

行，将破碎腔内物料清理干净后，方可再行启动；颚板一端磨损后，可调头使用；颚破机使用一段时期后，应将紧定衬套重新拧紧，以防紧定衬套松动而损伤机器。二润滑剂使用量的注意事项：在颚式破碎机的一些地方需要加入稀油润滑剂，这时就需要注意了，加入润滑剂的量不能太多也不能太少。三润滑剂使用品种的注意事项：在颚式破碎机中，动颚板和静颚板是主要的破碎部件这个地方的动颚轴承时经常活动的，这就需要及时的采取润滑措施。

有的工人会提出冬天的话干油会很容易凝固，重工会给干油润滑剂中加入一定量的稀油，以避免在轴承使用过程中润滑剂凝固产生不了应有的效果。北京开心人信息技术有限公司：文网文号(甲)京ICP证号京公网安备号(京)-非经营性--未成年家长监护为了尽可能延长颚式破碎机的寿命，除了要注意维护和保养颚式破碎机之外，日常操作的科学性和正确性也是关键影响因素，以下是颚式破碎机操作规程的注意事项汇总：熟悉颚式破碎机的结构性能和操作规程。

做好开车前的准备工作：颚式破碎机开车前，必须对颚式破碎机进行全面的检查；备连接螺栓有无松动现象；拉紧弹簧的松紧是否合适；各轮滑系统有无缺油失效现象；破碎腔内不得有任何物料；注意衬板的磨损情况水泥生产工艺。

弹簧拉杆断裂，原因可能是弹簧压的过紧或在减小排料口时忘记放松弹簧，建议每次调整排料口应该相应调整压紧弹簧。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/HEpYShiU7PZK.html>