

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



安徽蚌埠红土镍鄂式破碎设备

镍铜焊条AENiCu-EL-NiCuMn--Mn 其余为铜-蒙乃尔合金自身的焊接；以及蒙乃尔合金与钢的焊接；-用于钢的表面堆焊。铜镍焊条AECuNiS-CuNiMn --Mn其余为铜-用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔合金或Nickel100之间的焊接。镍铬焊条AENiCrFe-EL-NiCrFeNb 6Mn.5Nb-抗蠕变接头的焊接异种材料焊接；-奥氏体铁素体钢和高镍合金的焊接含镍%说明：低氢型NiCr耐热耐蚀合金焊条，焊缝中有适量的钼铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。说明：低氢型NiCr耐热合金焊条，焊缝中有适量的锰铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热耐蚀要求的镍基合金，如因康镍601等，也可用于一些难焊合金异种钢的焊接及堆焊。用途：用于焊接有耐热耐蚀要求的镍基合金，如因康镍601等，也可用于异种钢的焊接或耐蚀堆焊材料。

破碎设备

说明：低氢型NiCr耐热合金焊条，焊缝金属中有适量的钼铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直

流反接。C Mn-Si 0.7Ni余量Fe-Nb+Ta.-.S 0.0P 0.0Mo-7.Cr-7说明：低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊条，焊缝金属中有适量的钼铌等合金元素，具有较好的抗裂性及耐蚀耐磨性，焊接工艺良好，采用直流反接。用途：用于核反应堆压力容器密封面堆焊及塔内构件焊接，也可用于复合钢异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。说明：低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊条，焊缝金属具有较好的抗裂性及耐蚀性，焊接工艺性好，采用直流反接，可全位置焊。

说明：低氢型NiCr镍基合金焊条，熔敷金属含有适量的锰钼和铌，具有良好的抗裂性，采用直流反接。并引进世界超级先进领先维修用焊接材料美国万能焊材（MAGNA），如MAGNA焊条，MAGNA焊条，MAGNAN焊条，MAGNA焊条，MAGNA焊条等此焊条广泛应用于电力，化工，航天，汽车制造行业，为企业提供了快捷牢靠的维修焊材，使企业真正的节省部件更换时间，我公司经营方针“质量为先，用户至上，价格最低”与国际先进技术同步发展，满足用户需求。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/1100AnHuiCdptd.html>