干粉砂浆生产线工艺流程图

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

干粉砂浆生产线工艺流程图

生产线简介干粉砂浆又称干混砂浆，是将干燥筛分处理的的骨料（如砂子）胶凝料（如水泥粉煤灰）化学添加剂等通过计量控制合理配比混合均质机械化生产产品包装或散装储运到现场，作业时只要按一定比例加水搅匀，可直接使用的新型干粉类建材。我公司凭借多年的混凝土搅拌机械研发生产经验，引用当今世界最为先进的犁刀式搅拌机理，自主研发了系列干粉砂浆生产线。目前,国内建筑市场的飞速发展,与使用干混砂浆密切相关的建筑质量问题也越来越突出,政府主管部门,房地产开发商,施工单位以及干混砂浆生产商面临的压力逐渐增加。干粉砂浆工艺流程精确的计量配料系统计量配料方式很多,其中性能最好的是螺旋输送机,原因在于干粉砂浆生产线工艺流程图干粉砂浆生产线工艺流程图适用于砂浆里的所有粉体物料,采用变频控制,耐磨材料,水平布置,精确度高,寿命长。

整机采用气密封，气动大开门，独特的出料装置门浆叶榜板耐磨损设计，寿命超长，维修方便，可靠稳定。该系统具有自检精度软件校正维护方便彩色CRT显示工段设备工艺流程图，具有双仓同时给料以缩短配料时间配方管理打印实时配料报表配方产量原料消耗量报表，并且统计其班日星期旬月等定量管理报表。路径式干粉沙浆生制作线阶式放置干粉砂浆生制造线是将原料储仓从同化机上方移至空中，原料计量一样设置在储料仓下方，计量后的物料经由过程斗式提职机二次抬举到混合机。为了防止提职机的残留大要造成的配比误差，外加剂

等用量较少的原料，依然将其储仓和计量摆设设置在混合机上方。

更多信息，就在常州五锋机械设备有限公司http//czwufengnet/news/以上信息，由昆山福瑞斯提供！留言目前每人每天可以发条留言，留言最多字。外墙外保温的方式之一是采用保温砂浆施工，分为三层，第一层是在找平的墙体上抹一层粘接砂浆，主要功能是在墙体与保温层之间起连接作用；第二层是保温层，用聚苯颗粒成型板材或挤塑板，或者是用掺有聚苯颗粒珍珠岩玻化微珠等轻质材料的混合砂浆；第三层是抗裂层，在保温层外涂抹抗裂砂浆，根据要求，施工中有时在抗裂砂浆中设置金属或玻纤网格材料。组成上述砂浆的材料，除轻质材料外，主要材料有水泥细砂粉煤灰重质碳酸钙等，辅助材料有可再分散胶粉短纤维甲酸钙等。设备的选型与工艺布置有关，而工艺布置与生产商，下面以郑州市伟艺机械制造有限公司设计制造的基本型干粉砂浆生产线为例，对各部分的构成进行分析，产品图片请登陆网站zzswycom查看。

主要设备配置功能如下：原料仓个，分别储存水泥和粉煤灰，配有螺旋输送机出料进计量称斗；配料计量称斗套，用于称量水泥粉煤灰和砂；待混仓个，斗式提升机台，利用斗式提升机提升物料到待混仓；砂坑一个，通过螺旋输送机输送砂子到计量秤斗；双轴无重力干粉混合机台；成品仓个；自动干粉砂浆包装机台；操控系统套；袋式脉冲除尘器台和空压机台。

水泥仓和粉煤灰仓设置在混合机的侧面，物料由散装车通过气力输送进入仓内，由设置在仓下方的螺旋输送机按设计的速度将物料输送到计量称斗。

砂浆生产线

如果要求轻质保温材料放入混合机内一同混合，为防止物料下降过程中因粒径和容重的差异产生离析，成品斗内设置防分离滑板，明显减少此类现象的发生。选用阀口包装机时，包装机进料口直接与成品仓出料口相连，放置在成品仓下面；如选用敞口包装机，包装机放置在成品仓的一侧，成品仓和包装机用螺旋输送机连接。

二主要设备和工艺过程分析：原料储存和供给根据目前国内水泥和粉煤灰供应多为散装且运输设备普及的现状，在干粉砂浆生产中这两种材料的用量又相对较大，参照散装水泥车的容量和本套干粉砂浆生产线的生产能力，筒仓的容量定为吨/只，散装车直接将材料送入罐内。成品砂多为袋装，在车间地面堆放，本系统设计为地下加料斗，可以在斗上直接拆包，也可以用手推车将散装砂直接倒入加料斗内。三种材料同称累加计量，例如一

次混合所用的材料为，水泥公斤，砂公斤，粉煤灰公斤，将此数据输入仪表或电脑，在系统启动后，系统自动启动水泥输送螺旋，待水泥进入称斗的重量达到公斤时停止，同时自动启动砂子输送机，待称斗内的两种物料总重量达到公斤时提升机停止，同时启动粉煤灰输送螺旋，待称斗内三种物料的总重量达到0公斤时停止，完成三种物料的自动计量。

除上述三种物料以外的辅助材料，考虑到轻质保温材料以体积法计量更为合理，且干粉砂浆生产线工艺流程图材料用量较小，本系统设计为人工计量，由人工加料斗直接投入到混合机。混合容量为立方米的无重力干粉砂浆混合机，物料填充体积一般为1.立方米，混合无轻质材料的粘接砂浆或抗裂砂浆，一次混合重量在吨左右。

包装干粉砂浆包装机分为阀口包装机和敞口包装机两种形式：阀口包装机是将物料出料口设计为一管状结构，阀口袋的进料口套在包装机的出料管上，当砂浆进入包装袋且达到设定的重量后停止罐装，倒袋时袋内的物料反向流动封闭袋口处的舌型口，避免物料外泄。敞口包装机的出料口比较大，采用一端未密封的包装袋，直接套在出料口上，由夹袋机构固定，物料更容易罐装，适合于多种混合砂浆的包装。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/IDiDGanFenSmbWz.html