

中速磨煤机油站主要问题

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



中速磨煤机油站主要问题

喷煤是高炉降本的重要对策，而在生产过程中要达到降本增效，磨煤机是小不了的角色，两者息息相关，所以要确保机械运行正常，效益才得以提高。以前的高炉在生产中，只需求焦炭，忽略了煤粉的作用，而随着生产的进步，高炉在生产过程中喷入煤粉，提高炉温，从而减少入炉焦炭，降低焦比，另一个方面导致成本的下降，两者价格差距，（从目前的价格，一吨煤大概块钱左右，而焦炭每一吨大概块钱左右）从而达到降本增益的效果。一磨煤机的工作原理：炼铁厂喷煤立式中速磨煤机（型号HRM）是喷煤重要的设备，该机具有两个固定磨辊的外加力型辊盘式磨机，两个辊子在一个旋转磨盘上作滚压运行，需研磨的煤从磨机的中心落煤管落到磨盘上。

煤的研磨和干燥要同时进行，由高炉所产生的废气经过高温风机排放送到磨煤机内对煤的烘干，将经研磨的煤至磨机上面的分离器抽送到布袋收尘器，再落到粉仓喷送到高炉。二磨煤机的主要结构图：三常见的故障及处理方法：）喷煤粉粒过大：原因分析：通过对磨煤机的多次检查与分析，发现分离器叶片外环磨损严重，制粉时出现漏风，影响煤粉过大。对策：针对以上的问题采取了下列的措施，经过停机检查，重新对叶片外环受损的地方正行检修焊接，外环得以修复，粉粒一切正常。

中速磨煤机油站主要问题

) 废料的增多：原因分析：磨煤机在正常的工作中，由于在废料的窗口出现大量的废料，影响磨煤的质量，导致工作的增加，生产的下降。

对策的处理：经过我们的观察和分析，原来是磨辊的压力和磨盘衬板的距离有关，导致磨煤的质量下降，废料的增加。问题的发现，是解决的关键，我们增大液压系统的压力和磨辊限位的调整，效果就收到了显著，比日常的废料减少了，提高了磨煤的质量。) 磨煤机的振幅增大：原因的分析：由于磨煤机在磨煤的工作中不断磨煤，振幅不断，导致地脚螺丝的翻松，声音的加剧，影响正常的生产。

对策的处理：经过检查发现原来主要的设备上地脚螺丝只有一个单螺母拧住，振幅过大而导致翻松，发现到这一个故障，我们在每一支螺丝上再加多一个螺母，双逼帽拧紧，这样就不容易翻松了，问题得以解决，生产正常。) 挡料环的改造：由于在原装的基础上，磨煤机磨盘的挡料环只有mm,在工作的过程中，磨煤时因为煤和料过满容易从挡料环上浸溢出来，直接落到废料的窗口，造成生产上很大的影响，成本的浪费。

解决的方法：经过观察与分析，原来磨煤时，因为挡料环高度而造成的原因，针对这一个情况，我们从原来的挡料环mm再加高mm，一共1mm；如果高度的过高，磨机工作时，会造成挡料环与磨棍发生碰撞，甚至卡死，所以要保持之间有一定的距离，不受影响。这样的小改造，大显著，从原来的每小时——吨增加到——吨，煤粉也随之而提高，满足生产又真正达到降本增效的需求。我们厂这几年遵照规定，定期对设备进行检查，记录设备运行情况定期加润滑油定期更换易损件等，大大减少了设备故障率和减轻了设备维修方面的工作量，保证了煤粉生产的正常运行，提高了经济效益。维护方面主要是制定详细的设备维护保养制度，严格按照设备操作规程操作设备，落实好润滑油，抓好设备巡检工作。：王中发机械设计M北京：北京理工大学出版社，赵志军摘要：对贵州火电厂首次采用的无间隙式中速磨煤机液压油站的工作原理调试及使用中应注意的问题进行了介绍。

随着盘南电厂(x0MW)工程的上马，中速磨煤机首次在贵州火电厂中得到应用，随后的发耳电厂(x0MW)工程也采用了中速磨煤机。河南大型中速磨煤机重磅出击，该设备集细碎烘干粉磨选粉输送于一体，尤其在大型粉磨工艺中，完全满足客户需求，主要技术经济指标达到国际先进水平。在节能减排行动中速磨粉机对喷吹煤市场是一好帮手，提高产量，大大企业的整体能耗水平，节约生产成本，从而促使煤炭加工企业稳定快速发展。大唐七台河发电有限责任公司二期中速磨煤机筒体防磨项目招标受大唐七台河发电有限责任公司委托，对大唐七台河发电有限责任公司二期中速磨煤机筒体防磨项目进行国内公开招标。项目名称大唐七台河发电有限责任公司二

中速磨煤机油站主要问题

期中速磨煤机筒体防磨项目建设地点黑龙江省七台河市招标内容中速磨煤机筒体瓷砖及安装合。国投钦州燃煤电厂二期扩建工程高压加热器中速磨煤机静电除尘器招标公告 所属行业能源化工 标讯类别国内招标 资源业融资 所属地区广西一项目基本情况项目地点广西钦州市钦州港项目资金来源国家开发投资公司占，广西投资集团有限公司占，本期工程的注册。

昨晚，我厂两台炉的磨煤机入口一次风道都出现了着火现象，不知道什么原因?高手指教，谢谢，中速平盘磨我们单位近期也发生几期磨煤机入口风道着火事件，二事件原因石子煤过多而拥积于一次风道，清理不及时，在长时间的热风烘烤过程中自燃而导致的。从下往上，从左往右说顺油路，先介绍设备，油箱液压油泵油泵出口逆止门双筒滤网手动旁路门液动换向阀驱动电磁阀右支路升降磨辊电磁阀上支路磨辊同步升降调节门并列的三串，定加载变加载切换电磁阀，定加载溢流阀定加载回路，比例溢流阀变加载回路。项目名称国电宁夏英力特宁东煤基化学有限公司万吨年煤基多联产动力站工程项目空分锅炉中速磨煤机设备采购以下简称项目日期年月日受委托，采用国内公开招标方式分二步开标邀请符合本卷第二章投标人须知第款中规定的至少已有用户签署二个工程使用相同或相似的标的物及以上并成功商业运行三年及。

其中液压加载系统所产生的碾磨力是经磨环磨辊压架拉杆传动盘减速机液压缸后通过底板传至基础的。

液压油液中含有杂质据实际统计显示，当油温在 以上时，每增加 ，其液油的氧化速度几乎增长倍。

我们知道，液化后的油液黏性较大，其内部杂质的存在会使油液粘度增加，另外中速磨煤机油站主要问题还会导致酸性化学物质的产生，使设备中的金属构件出现腐蚀加快现象。氧化物的化学性质比热解物质的化学性质更加活泼，最终导致的后果就是，杂质的存在催化了液油的氧化，使液油出现氧化加速现象。火力发电厂中速磨煤机常见故障原因分析及处理1保障电磁阀状态正常磨煤机加载油站电磁阀和DCS传输过程：DCS指令 就地控制柜 接线端子排 电磁阀 行程开关 DCS。

DCS指令成功传输到就地控制柜后，就地控制柜指示灯亮，就地控制柜指令到电磁阀传输成功表现为电磁阀指示灯闪烁，一般电磁阀状态正常，加载油压可升高。

排除以上原因，提升磨辊，如果就地提升磨辊压力表仍显示压力低，则可能是加载油泵出力不够，或者就地某个过压溢流阀定值过低造成。

调节溢流阀开度，提高磨煤机加载压力磨煤机采用液压变加载方式，调节阀开度根据给煤量变化自动调节，实现变加载运行。

拉杆密封漏粉也是密封间隙大造成的，防止拉杆密封漏粉必须维持一定的密封风压力，并且调整好压架导向板间隙，运行中避免磨煤机长时间振动。石子含煤的原因有：磨碗叶轮可调护板与导向装置衬板动静间隙过大，热风会由此漏流，使经过叶轮的风量减小；叶轮空气节流环通流面积为%，风速较低；磨碗与磨辊间隙大于mm。首先，要对原煤进行初步的筛选，除去一些较大的石子，可以有效地减少磨煤过程中大石子对磨煤机造成的损害，也可以提高磨煤质量。在磨煤过程中，人工清除返回的难以碾磨的杂质时，应适当提高清除的频率，以保证石子等杂质尽可能少地返回碾磨滚道。液油中杂质存在的根本原因，在于液油系统正常工作过程中煤粉的掺入，因此定期对液压油进行过滤，可以减少液压油中的杂质。总之，由于火力发电厂的运行时日夜进行的，这就需要中速磨煤机长期稳定的运行，但是长时间的工作状态又很容易使其因超负荷而出现故障。本文对中速磨煤机在实际运行中易出现的典型故障进行了分析，制订了预防措施，可为中速磨煤机在火力发电厂的应用提供借鉴。参考文献赵学斌国产中速磨煤机制造技术的演变及结构特点分析J电力建设，202（0）2刘春珏浅谈中速磨煤机漏粉原因及其策略J华章，202（6）摘要：介绍了ZGM3型中速磨煤机的技术数据和工作原理，并着重对该磨煤机在运行中发生的常见故障进行了分析，同时结合磨煤机实际运行情况，针对ZGM3型中速磨煤机的主要故障提出了切实可行的对策。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/J0ztZhongSuAoawL.html>