

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 活性白土生产设备工艺

干法活化根据企业的设备流程，在实验室选择了如下的工艺流程：破碎 酸化处理 压制混合 陈化反应 烘干磨粉。温馨提示：所有资料均为专利原文，化工类，溶剂类，材料类资料均包括有详细配方配比和生产工艺；机械设备类，都包括原理图，剖面图和图解（也就是图纸说明）以及文字说明。而许多活性白土厂恰恰由于生产设备效力低下，设备运转费用高和产品质量等问题，只能维持生产，只有为数不多的一点利润。活性白土烘干生产优化设计首先要满足能生产出质量有竞争力的产品，接着是投资省，机械设备运转和维修费用低，劳动生产力高，并要考虑到劳动条件和环保。固液分离后的活性白土，含水量一般在~%，活性白土生产设备工艺具有很强的粘性，进入烘干机后，如果烘干机结构不适应，不但难以烘干，而且很易产生mm左右的团状物料。如果烘干机温度过高，会使产品中蒙脱石结晶水失去过多，则活性度严重降低；如果温度过低，则游离水难以去除，产品不易保存，活性度也同样降低。采用转筒烘干机者，由于入料水分高，大多将筒体加长，但效果多数不够理想，物料在筒体内固粘性大而易于产生球团。由于原料含水量高，烘干机尾部热空气含水量较高，筒体长度选的过长，则烘干机后部单位容积烘干效率下降；筒体长度选的过短，要保证高含水量的物料烘干必须使物料在机内的停留时间加长，为此必然要降低转速，降低转速就得不到理想的料幕，从而影响烘干效果。

应用于活性白土的烘干机是根据活性白土的具体特性，分析了烘干机的结构对活性白土的产量质量等影响而设

计的。如何提高物料填充率与延长物料在筒体内停留时间，主要有三点：增加筒体长度，达到长度与直径之比--为宜；降低安装斜度，从%调平到--%；降低转速，一般限定在每分-转；二依据物料出窑的粒度需要，加链条或短钢管，起传热粉碎阻气流的作用；筒内增加了板面链条和悬挂链条。

三大多数设备厂家采用的橡胶板密封使用时间短，很容易烧坏，进料的同时，漏进了大量的冷风，使风机负荷提高，热效率降低。

四通风除尘设备选型是关系到烘干机通风效果的优劣，直接影响台时产量的高低；要想高产必须选择处理风量大的除尘器。保证烘干机进料端有一定的负压，及时将燃烧炉产生的高温气体吸入烘干机，使之与烘干物料迅速发生热交换，及时排出，尽可能降低机体内废气浓度，达到快速烘干的目的。现烘干除尘一般都选用袋除尘，原旋风除尘静电除尘等虽通风效果好，但排放粉尘浓度一般都达不到GB-《水泥工业大气污染物排放标准》。旋风除尘器处理废气量大小的选择要根据烘干机型号的大小构造及烘干物料的种类水分高低，详细计算后合理选型；所以原除尘器一般都偏小，必须更换大规格除尘器和增加箱式重力除尘才能达到较好效果。热风炉供热量大小是否配套至关重要，便保证了物料在烘干机内的停留时间，加料也均匀，通风除尘设备合理，但是因热源不足或温度难控制活性白土生产设备工艺还是直接关系到物料不烘干，产品不合格。前几年，大部分工厂设计的热风炉直接靠着干燥机，使干燥机进口烟气温度的达~，头尾部温差大，会使产品中蒙脱石结晶水失去过多，则活性度严重降低；如果温度过低，则游离水难以去除，产品不易保存，活性度也同样降低。滁州市华东机械工业有限责任公司在总结国内外同类产品优缺点的基础上，综合目前各单位在烘干机上的实际应用状况，结合公司在年研制的燃煤热风炉，开发研制了一种改造烘干机的新型节能设备--PS型喷射引风装置。从而做到前送后抽，使干燥机内风量达到平衡，保持微负压，尽量缩小干燥机头尾部温差，干燥机头尾温差在左右最有利于生产。

通过以上几个问题分析，结合实际改造使用情况，证明烘干机通过合理的技术改造，一定会收到很好增效节能的效果。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/KuZgHuoXingsX8os.html>