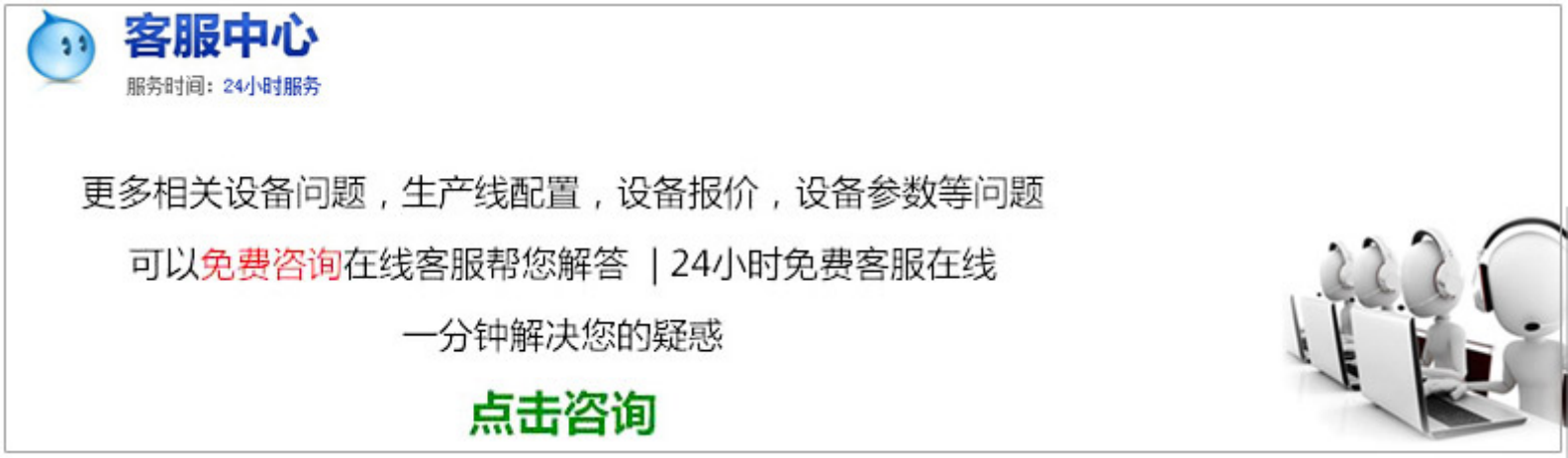
脱硫石灰石技术指标

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



脱硫石灰石技术指标

侯鹏飞摘要：课题主要针对石灰石-石膏湿法烟气脱硫(WetFlueGasDesulphurization,简称WFGD)强制氧化喷淋塔工艺,分别从性能指标的优化和控制策略的优化两个方面进行了深入的研究,全文以实际运行过程中获取的在线监测数据为依据,以太原二电厂#机组FGD为实例详细介绍了优化设计的具体方法和步骤。文章首先针对典型工艺流程化学反应机理主要测点分布主要运行参数和主要控制系统进行了简要的介绍,分析得出了浆液pH值钙硫摩尔比Ca/S和液气比L/G是基本不相关的三个运行参数,其他运行参数均能由此三个参数唯一确定。此外,通过分析主要控制系统的控制策略,得出控制系统主要采用前馈加反馈的控制方案,较复杂的控制系统将采用串级控制方案。其次,建立了以脱硫效率出口SO浓度为主的技术性能指标的数学模型和以石灰石消耗量电消耗量水消耗量为主的经济性能指标的数学模型,运用最小二乘线性或非线性回归方法确定出了太原二电厂#FGD试运行阶段中007年月8日1时至月9日时时间段内实际的数学模型,并运用性能指标的多目标规划方法求解出该时间段内浆液pH值钙硫摩尔比Ca/S和液气比L/G的最优解。

最后,以太原二电厂#FGD为例详细介绍了吸收塔浆液pH值控制系统和增压风机压力控制系统的控制策略,通过机理建模方法确定出耦合系统的数学模型并进行了仿真试验。此外,针对被控对象大延时大惯性等特点,采用Smith预估补偿方案对耦合控制系统进行了优化设计和动态特性的仿真试验,结果表明浆液pH值的动态特性得到了较大的

改善。本课题以实际运行数据为依据,将理论研究与实际运用相结合,所建立的性能指标和控制系统的数学模型对石灰石-石膏湿法脱硫的仿真研究具有一定参考价值,求解出的最佳运行参数可以指导操作人员的实际运行,课题的研究方法和思路同样可以被其他脱硫工艺的优化设计所借鉴。脱硫剂主要技术性能指标石灰,熟石灰,石灰石长沙市宁乡龙庆新型建材厂脱硫剂的主要特点为三高一低：脱硫精度高，硫容高，强度高，价格低。

脱硫条件：压力兆帕（G）空速;°C的温度，最适温度°C的脱硫精度：×;渗透硫容量%（WT）;硫容量%（WT）。朱光涛,石灰石—石膏湿法烟气脱硫技术的应用ArticleName英文(英语)翻译ApplicationofLimestoneGypsumWetMethodDesurfurizationTechnologyforFlueGas;。徐州万和机械制造有限生产电厂脱硫设备/石灰石制粉设备/脱硫剂/干法脱硫技术该专利产品是双回转体设备，内外两个回转体同心以不同速度相向旋转，采用中速中压对以超临界转速紧贴筒壁的料层实施反复碾压粉碎。

石灰石一石膏湿法脱硫技术因为具有脱硫效率高的优点，目前在火电厂的应用越来越广，但湿法脱硫在生产过程中会产生一定量的废水，脱硫废水。

本标准是以德国废水管理条例中的烟气净化废水水质标准(附录年修订版)为基础，结合GB《污水综合排放标准》的相关内容进行编制的。韩奎华;路春美;程世庆;王永征;赵建立;;热重分析法研究贝壳固硫反应动力学J;高等学校化学学报;年期程世庆,施正伦,骆仲泱,方梦祥,程乐鸣,岑可法;贝壳与石灰石脱硫特性的试验研究J;浙江大学学报(工学版);年期秦宏,王勤辉,骆仲泱,方梦祥,倪明江,岑可法;流化床内石灰石脱除H_S反应的实验研究J;浙江大学学报(工学版);004年期内容简介内容简介：本标准脱硫石灰石技术指标适用于火电厂石灰石－石膏湿法烟气脱硫系统排放出的废水。石灰石是由碳酸钙所组成的沉积岩，主要矿物是方解石，在常见的杂质是MgCOSiOAlOFeO。在FGD系统运行条件下，部分MgCO可溶解，而绝大多数金属氧化物使在强酸中也不溶解，石灰石中的MgCO主要以两种形式存在：纯MgCO和白云石。

石灰脱硫

SiO和少量的ALFe氧化物等杂质的影响：SiO具有腐蚀性，会增加球磨机浆液循环泵喷嘴及输运管道的磨损，这些物质的腐蚀性可通过细磨来减少，但是SiO的硬度较CaCO高，需要消耗更多的能源，减低磨机的生产能力。溶解的AL+和Fe+将降低FGD系统的运行性能，AL+和F-形成的氟化铝络合物将石灰石包裹，导致浆液PH的降低和失控。石灰石的可磨性指数为石灰石硬度的一个指标，简称BWI，是石灰石球磨系统的一个重要参数，BWI越大，其硬度越高，可磨性指数越小，越难磨，球磨石灰石的能耗正比于BWI，一般石灰石的可磨性指数为-，微晶白云石富含粘土的石灰石粗纹理化石石灰石可磨指数最高，而微晶石灰石石英质石灰石和粗晶白云石一般较硬，

脱硫石灰石技术指标

可磨指数也较低。BWI的变化将影响到PSD（粒度分布）的细度，或者说在保证同等PSD时，将减低球蘑机的生产能力，BWI的改变将改变产品的细度和生产率，闭路系统中，球蘑机的能耗与硬度粒度的关系可用公式计算：W=（BWI/√P—BWI/√F）XCF。W能耗BWI可磨指数P%的产品可通过的筛网孔径，单位微米F%的入料可通过的筛网孔径，单位微米CF修正系统，无量纲，修正系数可用于多种不同的球磨场合，如当产品粒径非常小（P小于ч米）时，CF=P+ч米/P。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/Kzh7TuoLiuibPe1.html